



BEWEHRUNGSSTAHL

KONTAKTE

DIREKT ZU UNSEREN KOMPETENZBEREICHEN

WALZSTAHL / QUALITÄTSSTAHL

Abteilungsruf: 07961 885-200
Abteilungsfax: 07961 885-189
walzstahl@kicherer.de

EDELSTAHL / NE-METALLE

Abteilungsruf: 07961 885-230
Abteilungsfax: 07961 885-189
edelstahl@kicherer.de

BEWEHRUNGSSTAHL

Abteilungsruf: 07961 885-300
Abteilungsfax: 07961 885-349
bewehrungsstahl@kicherer.de

TIEFBAU / BEWEHRUNGSTECHNIK

Abteilungsruf: 07961 885-370
Abteilungsfax: 07961 885-389
bauartikel@kicherer.de

DRAHT, EISENWAREN & GITTERROSTE

Abteilungsruf: 07961 885-273
Abteilungsfax: 07961 885-299
gitterroste@kicherer.de

DACH & FASSADE

Abteilungsruf: 07961 885-400
Abteilungsfax: 07961 885-429
dach-fassade@kicherer.de

TORE & TÜREN

Abteilungsruf: 07961 885-430
Abteilungsfax: 07961 885-439
bauelemente@kicherer.de

KUNSTSTOFFE

Abteilungsruf: 07961 885-270
Abteilungsfax: 07961 885-299
kunststoffe@kicherer.de

WERKZEUGE & MASCHINEN

Abteilungsruf: 07961 885-272
Abteilungsfax: 07961 885-299
werkzeuge@kicherer.de

ARBEITSSCHUTZ & ARBEITSKLEIDUNG

Abteilungsruf: 07961 885-285
Abteilungsfax: 07961 885-299
arbeitsschutz@kicherer.de

WERKSTATT- & BETRIEBSAUSSTATTUNG

Abteilungsruf: 07961 885-285
Abteilungsfax: 07961 885-299
werkstatt@kicherer.de

FÜR IHR ZUHAUSE

Einzelhandel für Kochen & Genießen,
Lifestyle & Schenken, Grills & Zubehör
Abteilungsruf: 07961 885-105
info@kicherer-home.de

IHRE ANSPRECHPARTNER IM BEREICH BEWEHRUNGSSTAHL

	TELEFON	E-MAIL	MOBIL
INNENDIENST			
Hirsch, Harald	07961 885-301	harald.hirsch@kicherer.de	0172 71 08 176
Wiedenhöfer, Tobias	07961 885-305	tobias.wiedenhoefer@kicherer.de	0174 30 88 044
Krauter, Uwe	07961 885-307	uwe.krauter@kicherer.de	0172 73 88 070
Nitsche, Fabian	07961 885-302	fabian.nitsche@kicherer.de	
Schweier, Andreas	07961 885-306	andreas.schweier@kicherer.de	
Schaal, Maximilian	07961 885-309	maximilian.schaal@kicherer.de	
Wiedenhöfer, Werner	07961 885-310	werner.wiedenhoefer@kicherer.de	
Deis, Beatrix	07961 885-311	beatrix.deis@kicherer.de	
Gantner, Felix	07961 885-312	felix.gantner@kicherer.de	
Stölzle, Timo	07961 885-313	timo.stoelzle@kicherer.de	
Thalheimer, Simon	07961 885-314	simon.thalheimer@kicherer.de	

AUSSENDIENST

Jahn, Werner	07961 885-303	werner.jahn@kicherer.de	0173 72 51 010
Müller, Jochen	07961 885-304	jochen.mueller@kicherer.de	0172 70 80 510
Schaffert, Julian	07961 885-308	julian.schaffert@kicherer.de	0173 34 22 965
Groß, Johannes	07961 885-316	johannes.gross@kicherer.de	0173 72 51 007

VERSAND- UND LIEFERTERMINE

07961 885-350

INHALT

VORWORT	3
STÄBE	4
RINGE	5
BAUSTAHLMATTEN	6-7
LISTENMATTEN	8-9
UNTERSTÜTZUNGSKÖRBE	10-11
STAHLFASERTECHNIK	14
HALBFERTIGKÖRBE	15
BEWEHRUNGSDRAHT	17
GITTER- & SCHUBTRÄGER	18-19
SCHALUNGSZUBEHÖR	20-22
BEWEHRUNGSTECHNIK	23-25
ÜBEREINSTIMMUNGSZERTIFIKAT ..	26
REFERENZEN	26
IMPRESSUM	27

BEWEHRUNGSSTAHL

GESCHNITTEN, GEBOGEN, GEBÜNDELT, POSITIONIERT

BETONSTAHL

LAGERMATTEN

LISTENMATTEN

ABSTANDHALTER

Mit unserer hochmodernen Betonstahlbiegerei und einem breiten Lagersistentiment sind wir ein attraktiver Partner der Bauindustrie und des Bauhandwerks.

Maßgerecht nach Plänen und Schneideskizzen liefern wir die gesamte Stahlbewehrung in äußerster Präzision.

Die Bearbeitung, das Schneiden und Biegen von Betonstahl und Baustahlmatten mit Schwerpunkt der Ringmaterialbearbeitung erfolgt auf modernsten automatischen Anlagen und ist für unsere Kunden zeitsparend und kostengünstig.

Rationelle Lagerhaltung und Fertigung sowie professionelle Logistik garantieren uns

die Position des zuverlässigen und leistungsfähigen Lieferanten am Bau.

In dieser Broschüre erhalten Sie einen kompletten Überblick über unsere Stahlbewehrung und Einblick in modernste Biegetechnik sowie zuverlässige und höchst flexible Lieferlogistik.

Fragen zu unserem Lagerprogramm und allen weiteren Artikeln, Abmessungen und Biegemöglichkeiten beantwortet Ihnen unser qualifiziertes und erfahrenes Mitarbeiterteam.

In dieser Broschüre nicht aufgeführte Artikel liefern wir Ihnen selbstverständlich gerne auf Anfrage ebenso schnell und zuverlässig.





■ BETONSTAHL IN STÄBEN

B 500 B

Länge	6 m	10 m	11 m	12 m	13 m	14 m	15 m	16 m	17 m	18 m
8 mm	■	■	■	■	■	■	■			
10 mm	■	■	■	■	■	■	■			
12 mm	■	■	■	■	■	■	■			
14 mm	■	■	■	■	■	■	■			
16 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
20 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
28 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32 mm	■	■	■	■	■	■	■			

■ = Lagerware, bzw. kurzfristig lieferbar



Die Auslieferung von Betonstahl in Stäben erfolgt in Bunden mit Gewichten von ca. 2.500 kg mehrfach abgebunden mit Stahlbändern. Dadurch sind die Bunde gut stapelbar sowie sicher bei Transport mittels Kranmagneten, Kettengehänge oder entsprechenden Textilhebebandern.

Der Betonstahl Stab B 500 B wird gemäß DIN 488 hergestellt und ist ein hochduktiler Betonstahl gemäß DIN 1045-1. Das Material ist warmgewalzt. Der Betonstahl Stab ist voll schweißbar.



AUF ANFRAGE ERHÄLTlich:

■ ROSTFREIER BETONRIPPENSTAHL INOX

Für die Schwachstelle im Stahlbetonbau!
Edelstahl Rostfrei

Ausführungen in V2A und V4A:

- In gängigen Werkstoffen
- Ø 6 mm bis 32 mm (DIBt zugelassen je nach Ø und Werkstoff)
- Als Fixlängen oder gebogen



■ **BETONSTAHL IN RINGEN/COILS**

B 500 B (WR)

Durchmesser Ø	2.500 kg Ring	4.000 kg Ring	5.000 kg Ring	8.300 kg Ring
8 mm	■	■	■	–
10 mm	■	■	■	–
12 mm	■	–	■	■
14 mm	■	–	■	■
16 mm	■	–	■	■
20 mm	–	–	■	■

■ = Lagerware, lieferbar



Jetzt auch in 8,3 t Ringen

Der Betonstahl Ring (Coil) wird gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung hergestellt. Das Material ist warmgewalzt und kaltverformt durch Recken. Der Betonstahl Ring ist ebenfalls voll schweißbar und wird links- als auch rechtsablaufend geliefert. Die gespulten Ringe sind gut stapelbar. Der Transport erfolgt sicher per LKW und eine Entladung mit Kran oder Stapler kann problemlos erfolgen.



■ BETONSTAHLMATTEN

Der Anteil der Betonstahlmatten an der gesamten Bewehrung beträgt in Deutschland ca. 40%. Dies ist auf die wirtschaftlichen Vorteile (vor allem die niedrigen Verlegekosten), die Anpassung der Mattenarten an die bautechnischen Erfordernisse, die Leistungsfähigkeit der Hersteller und die ständige Beratung zur Anwendung zurückzuführen. Betonstahlmatten werden in ebener und gebogener Form in flächigen und in stabförmigen Bauteilen verwendet.

Geschweißte Betonstahlmatten gibt es in drei unterschiedlichen Mattenarten:

- Lagermatten
- Listematten
- Vorratsmatten

Lagermatten und Vorratsmatten sind Matten nach einem fest vorgegebenen Typenprogramm mit Stahlquerschnitten von 1,88 cm²/m bis zu 6,36 cm²/m. Durch Schneiden lassen sie sich auf der Baustelle an die Bewehrungsverhältnisse anpassen. Es gibt drei verschiedene Lagermattenarten, deren Mattenaufbau durch ihren vorgegebenen Verwendungszweck bestimmt wird:

Lagermatten für zweiachsig gespannte Bauteile, sogenannte Q-Matten. Lagermatten für einachsig gespannte Bauteile, sogenannte R-Matten. Lagermatten für nicht statische Zwecke, sogenannte N-Matten, werden für untergeordnete Be-

wehrungsaufgaben verwendet, z.B. als Schwindbewehrung für Estriche. N-Matten werden aus Stäben mit Ø 3,0 mm und glatter Oberfläche hergestellt. Lagermatten empfehlen sich als Flächenbewehrung in relativ kleinen Flächen mit as-Werten bis etwa 10 cm²/m im Wohnhausbau, allgemeinen Hochbau, Behälter wie Kläranlagen und Regenrückhaltebecken, Tief- und Tunnelbau, Betonfertigteile, Bodenplatten, stetig gestützte Decken, Wände, Stützwände, Geländesicherung, Betonstraßen, Anschluß-, Eck- und Einfaßbewehrung in den o.g. Flächen, Bügelbewehrung in Balken, Plattenbalken, Rippendecken, Stützen.



■ BETONSTAHLMATTEN

Q/R B 500 A

Matten Typ	Größe L / B	Maschenweite	Stab Ø	Gewicht je Matte	Stück je Bund
	in m	in mm	in mm	kg	
Q 188 A	5.00 x 2.15	150/150	6.0/6.0	32.4	50
Q 188 A	6.00 x 2.30	150/150	6.0/6.0	41.7	50
Q 257 A	6.00 x 2.30	150/150	7.0/7.0	56.8	40
Q 335 A	6.00 x 2.30	150/150	8.0/8.0	74.3	30
Q 424 A	6.00 x 2.30	150/150	9.0/9.0	84.4	30
Q 524 A	6.00 x 2.30	150/150	10.0/10.0	100.9	20
Q 636 A	6.00 x 2.35	100/125	9.0/10.0	132.0	20
R 188 A	6.00 x 2.30	150/250	6.0/6.0	33.6	50
R 257 A	6.00 x 2.30	150/250	7.0/6.0	41.2	50
R 335 A	6.00 x 2.30	150/250	8.0/6.0	50.2	40
R 424 A	6.00 x 2.30	150/250	9.0/8.0	67.2	30
R 524 A	6.00 x 2.30	150/250	10.0/8.0	75.7	30
HS 1	5.00 x 1.25	600/150	6.0/6.0	18.3	50
HS 2	5.00 x 1.85	900/150	6.0/6.0	22.8	50
HS 3	5.00 x 1.85	900/150	8.0/8.0	40.6	50
Nichtstatische Matten					
Q 131	5.00 x 2.15	150/150	5.0/5.0	22.5	50
N 141	5.00 x 2.15	50/50	3.0/3.0	23.7	-
Q 196 verzinkt	5.00 x 2.15	100/100	5.0/5.0	36.0	-
Q 196 blank	5.00 x 2.15	100/100	5.0/5.0	33.5	-



- Auch hochduktiler Lagermatten B 500 B sind ab Lager lieferbar.
- Alle Matten auf Anfrage auch verzinkt lieferbar. Achtung: Ohne bauaufsichtliche Zulassung.

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich:

■ ROSTFREIE BETONSTAHLMATTEN INOX

Für die Schwachstelle im Stahlbetonbau!
Edelstahl Rostfrei

Ausführungen in V2A und V4A:

- In gängigen Werkstoffen
- Ø 3 mm bis 8 mm (DIBt zugelassen je nach Ø und Werkstoff)



LISTENMATTEN

B 500 A/B

Listenmatten sind Betonstahlmatten, deren Aufbau vom Konstrukteur gewählt und so an besondere Bewehrungsaufgaben angepasst werden können.

AUFBAU:

Vom Aufbau her sind folgende Vorgaben zu beachten:

- Mattenlänge von 4,0 – 12,0 m
- Mattenbreite von 1,85 – 3,0 m
- Wählbare Stabdurchmesser und Abstände, siehe Tabelle unten
- Minimale Mattenüberstände \ddot{u}_1 bis $\ddot{u}_4 = 25$ mm
- Maximale Mattenüberstände \ddot{u}_1 bis $\ddot{u}_4 = 100 d_s$
- Längsstäbe:
 - als Einzel- und/oder Doppelstäbe möglich
 - max. zwei unterschiedliche Durchmesser
 - staffelbar (Feldspareffekt)
- Querstäbe:
 - nur als Einzelstäbe möglich
 - keine unterschiedlichen Durchmesser
 - nicht staffelbar

Kurzlänge & Überbreite auf Anfrage möglich.

MÖGLICHE DURCHMESSERKOMBINATIONEN UND STAHLQUERSCHNITTE

Gewicht eines Stabes	Längstabdurchmesser	Querschnitt eines Stabes	Querschnitt der Längsstäbe $a_{s\text{ längs}}$													Verschweißbarkeit						
			vorrangig verwendete Querschnitte unterlegt													Einfachlängsstäbe verschweißbar mit Einfachquerstäben	Doppellängsstäbe verschweißbar mit Einfachquerstäben					
			Längstababstand in mm																			
			50	-	100	-	150	-	200	-	250	-	300	-	-	\emptyset	\emptyset von - bis	\emptyset	\emptyset von - bis			
kg/m	mm	cm ²	100 d*	150 d*	200 d*	cm ² /m													mm	mm	mm	mm
0.222	6.0	0.283	5.65	3.77	2.82	2.26	1.88	1.62	1.41	1.26	1.13	1.03	0.94	0.87	0.81	6.0	6.0 - 8.0	6.0 d	6.0 - 8.0			
0.302	7.0	0.385	7.70	5.13	3.85	3.08	2.57	2.20	1.92	1.71	1.54	1.40	1.28	1.18	1.10	7.0	6.0 - 10.0	7.0 d	6.0 - 10.0			
0.395	8.0	0.503	10.05	6.70	5.03	4.02	3.35	2.87	2.51	2.23	2.01	1.83	1.67	1.55	1.44	8.0	6.0 - 11.0	8.0 d	7.0 - 11.0			
0.499	9.0	0.636	12.72	8.48	6.36	5.09	4.24	3.63	3.18	2.83	2.54	2.31	2.12	1.96	1.82	9.0	7.0 - 12.0	9.0 d	8.0 - 12.0			
0.617	10.0	0.785	15.71	10.47	7.85	6.28	5.24	4.49	3.92	3.49	3.14	2.85	2.61	2.42	2.24	10.0	7.0 - 12.0	10.0 d	8.0 - 12.0			
0.746	11.0	0.950	19.01	12.67	9.50	7.60	6.34	5.43	4.74	4.22	3.80	3.45	3.16	2.92	2.71	11.0	8.0 - 12.0	11.0 d	9.0 - 12.0			
0.888	12.0	1.131	22.62	15.08	11.31	9.04	7.54	6.46	5.66	5.02	4.52	4.11	3.76	3.48	3.23	12.0	9.0 - 12.0	12.0 d	10.0 - 12.0			
kg/m	mm	cm ²	cm ² /m																			
			50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350							
			Querstababstand in mm																			
			vorrangig verwendete Querschnitte unterlegt																			
			Querschnitt der Querstäbe $a_{s\text{ quer}}$																			

* Doppelstäbe nur als Längsstäbe

Quelle: ISB e.V.

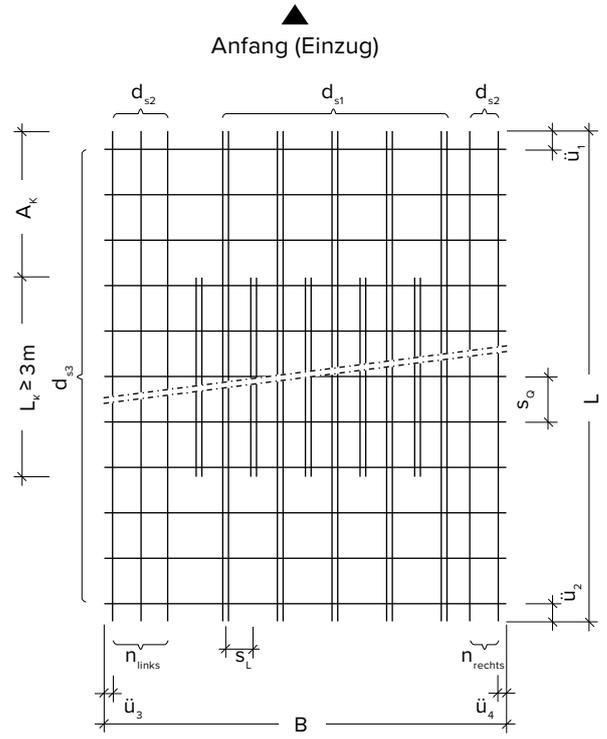
Gewichtsermittlung: Das Gewicht ergibt sich als Summe der Gewichte der einzelnen Stäbe.

BESCHREIBUNG DER LISTENMATTEN BEI BESTELLUNGEN

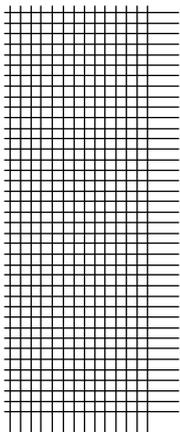
Listenmatten können bei regelmäßigem Mattenaufbau in Tabellenform beschrieben werden.

Längsrichtung Querrichtung	Mattenaufbau				Umriß		Überstände		Feldspareffekt				
	Stababstand	Stabdurchmesser		Stabanzahl am Rand		Länge	Breite	Anfang		Länge			
		innen	Rand	links	rechts			links	rechts	der kurzen Stäbe	der kurzen Stäbe		
	s_l	$\cdot d_{s1}$	/	d_{s2}	-	n_{links}	/	n_{rechts}	L	\ddot{u}_1	\ddot{u}_2	A_k	L_k
	a_o	$\cdot d_{s3}$						B	\ddot{u}_3	\ddot{u}_4			
Beispiel	Mattenaufbau				Umriß		Überstände		Feldspareffekt				
	Stababstand	Stabdurchmesser		Stabanzahl am Rand		Länge	Breite	Anfang		Länge			
		innen	Rand	links	rechts			links	rechts	der kurzen Stäbe	der kurzen Stäbe		
	150	$\cdot 10.0d$	/	8.0d	-	4	/	4	7.50	75	625	2.00	3.50
	100	$\cdot 9.0$						2.45	25	625			

- s_L = Abstand der Längsstäbe in mm
- s_Q = Abstand der Querstäbe in mm
- d_{s1} = Längsstabdurchmesser (Innenbereich)
- d_{s2} = Längsstabdurchmesser (Randbereich)
- d_{s3} = Querstabdurchmesser
- d = Doppelstäbe (nur als Längsstäbe)
- n_{links} = Anzahl Längsrandstäbe (am linken Rand)
- n_{rechts} = Anzahl Längsrandstäbe (am rechten Rand)
- L = Mattenlänge in m
- B = Mattenbreite in m
- \ddot{u}_1 = Überstand am Mattenanfang in mm
- \ddot{u}_2 = Überstand am Mattenende in mm
- \ddot{u}_3 = Überstand am linken Mattenrand in mm
- \ddot{u}_4 = Überstand am rechten Mattenrand in mm
- A_k = Abstand der kurzen Stäbe vom Mattenanfang
- L_k = Länge der kurzen Stäbe in mm



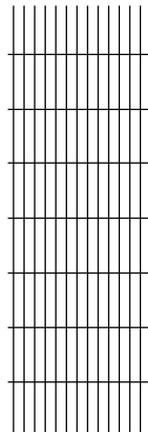
GEBRÄUCHLICHE ARTEN VON LISTENMATTEN



MATTE FÜR EIN-EBENEN-STOß

Besonderheit:
Beim Übergreifungsstoß kommen die Matten in einer Ebene zum Liegen. Die Stabüberstände entsprechen der erforderlichen Übergreifungslänge.

Anwendung:
In flächigen Bauteilen mit geringen Konstruktionshöhen. Als obere Bewehrung zur Sicherung der Betondeckung.



EINACHSMATTE (STREIFENMATTE)

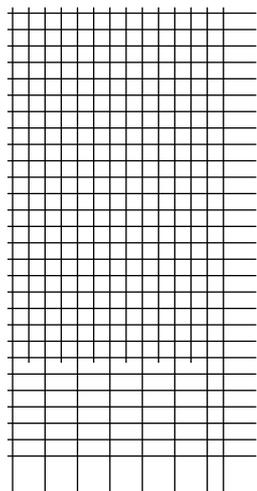
Besonderheit:
Matten mit statisch erforderlicher Bewehrung nur in einer Richtung. Bewehrung in Querrichtung (nur aus Montagestäben) nicht anrechenbar.

Anwendung:
Bewehrung einer Platte mit je einer Mattenlage aus Einachsmatten je lastabtragender Richtung und als Zulagematten.

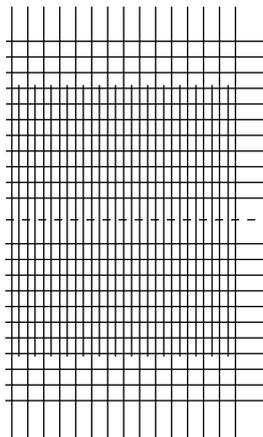
Quelle: ISB e.V.

MATTEN MIT STAFFELUNG DER BEWEHRUNG

Besonderheit: Die Staffelung der Bewehrung erfolgt durch Variation des Stababstandes, des Stabdurchmessers und Doppelstäben.

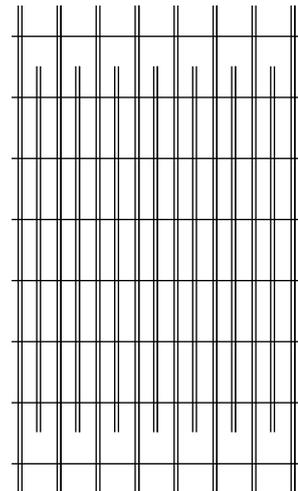


a) Einfachstabmatte mit einseitiger Staffelung



b) Matte mit gestaffelter Bewehrung über einem Unterzug

Achse des Unterzugs



c) Doppelstabmatte mit zwei-seitiger Staffelung



Zertifiziert nach DBV-Merkblatt

BT-Körbe stehen auf der unteren Bewehrung und garantieren daher die Unversehrtheit des Untergrundes (Schalung). Sie können somit auch in Bauteilen eingesetzt werden, die besondere Anforderungen an die Betonoberfläche stellen (z. B. Deckenuntersicht als Sichtbeton).

BT-Körbe werden in der Regel zur Unterstützung der oberen Bewehrung in Decken, Podesten usw. des normalen Hochbaus und in Gründungsbauteilen (z. B. Bodenplatten) verwendet. Sie können in dieser Form und Abbildung nicht als Schubzulagen der Schubsicherung angewendet werden.

Ebenfalls am Lager: Typ BK mit Kunststofffuß

■ UNTERSTÜTZUNGSKÖRBE
DBV-BT (SBA-KÖRBE)

Typ	Lagerware	Unterstützungshöhe	Abstand	Aufstandbreite	Zulässige Lasten	Gewicht je Korb
BT*	■	in cm	in cm	in cm	kN/m	kg
5	■	5	0.75	6.0	0.67	0.731
6	■	6	0.75	6.5	0.67	0.768
7	■	7	0.75	7.0	0.67	0.806
8	■	8	0.75	7.4	0.67	0.843
9	■	9	0.75	7.9	0.67	0.881
10	■	10	0.75	8.4	0.67	0.919
11	■	11	0.75	8.8	0.67	0.985
12	■	12	0.75	9.3	0.67	1.023
13	■	13	0.75	9.2	0.67	1.058
14	■	14	0.75	9.6	0.67	1.095
15	■	15	0.75	10.0	0.67	1.295
16	■	16	0.75	10.1	0.67	1.337
17	■	17	0.75	10.5	0.67	1.381
18	■	18	0.75	10.7	0.67	1.425
19	■	19	0.75	11.1	0.67	1.469
20	■	20	0.75	11.5	0.67	1.513
21	■	21	0.75	11.8	0.67	1.829
22	■	22	0.75	11.9	0.67	1.881
23	■	23	0.75	12.0	0.67	1.932
24	■	24	0.75	12.3	0.67	1.985
25	■	25	0.75	12.7	0.67	2.038
26	■	26	0.75	13.0	0.67	2.363
27	■	27	0.75	13.5	0.67	2.427
28	■	28	0.75	14.0	0.67	2.491
29	■	29	0.75	14.5	0.67	2.555
30	■	30	0.75	15.0	0.67	2.619
31	■	31	0.75	15.5	0.67	2.683
32	■	32	0.75	16.0	0.67	2.747
33	■	33	0.75	16.4	0.67	2.871
34	■	34	0.75	16.8	0.67	2.934
35	■	35	0.75	17.0	0.67	2.996
36	■	36	0.75	17.2	0.67	3.058
37	■	37	0.75	17.4	0.67	3.121
38	■	38	0.75	17.6	0.67	3.183
39	■	39	0.75	17.8	0.67	3.245
40	■	40	0.75	18.0	0.67	3.307

* Werksbunde BT 05 - 20: 200 Stück
Werksbunde BT 21 - 40: 100 Stück

■ = Lagerware ■ = kurzfristig lieferbar

Zur Unterstützung der oberen Bewehrung oder zur Distanzsicherung von Bewehrungslagen z. B. in Stahlbetonwänden, stehen verschiedene Systeme zur Verfügung. Die Auswahl des Systems richtet sich nach dem Verwendungszweck, den konstruktiven Details der Bewehrungsführung, der Belastung während des Bauvorgangs, den Umweltbedingungen (Korrosionsschutz) und den benötigten Unterstützungshöhen. Die standardisierten Elemente sind gemäß DBV-Merkblatt

zertifiziert und erfüllen somit alle Bedingungen der DIN 1045-1. Unterstützungen, welche die Anforderungen des DBV-Merkblattes und damit der DIN 1045 erfüllen, sind wie folgt gekennzeichnet:

- h - Unterstützungshöhe (Bestellmaß) in cm
- B - auf der Bewehrung stehend
- S - auf der Schalung stehend
- P - punktförmige Konstruktionsart
- L - linienförmige Konstruktionsart

■ UNTERSTÜTZUNGSKÖRBE

DBV-BS (SCHLANGEN)

Typ	Lagerware	Unterstützungshöhe	Abstand	Aufstandsweite	Zulässige Lasten	Gewicht je Korb	Stück/Großbund
BS	■	in cm	in cm	in cm	kN/m	kg	
2	■	2	0.75	20.0	0.67	0.402	3.000
3	■	3	0.75	20.0	0.67	0.417	2.800
4	■	4	0.75	20.0	0.67	0.432	2.600
5	■	5	0.75	20.0	0.67	0.447	2.200
6	■	6	0.75	20.0	0.67	0.462	2.000
7	■	7	0.75	20.0	0.67	0.477	1.600
8	■	8	0.75	20.0	0.67	0.492	1.600
9	■	9	0.75	20.0	0.67	0.507	1.400
10	■	10	0.75	20.0	0.67	0.522	1.200
11	■	11	0.75	20.0	0.67	0.537	1.200
12	■	12	0.75	20.0	0.67	0.551	1.000
13	■	13	0.75	20.0	0.67	0.629	1.000
14	■	14	0.75	20.0	0.67	0.644	800
15	■	15	0.75	20.0	0.67	0.659	800
16	■	16	0.75	20.0	0.67	0.674	800
17	■	17	0.75	20.0	0.67	0.799	800
18	■	18	0.75	20.0	0.67	0.817	600
19	■	19	0.75	20.0	0.67	0.836	600
20	■	20	0.75	20.0	0.67	0.854	600
21	■	21	0.75	20.0	0.67	0.959	600
22	■	22	0.75	20.0	0.67	0.977	600
23	■	23	0.75	20.0	0.67	0.996	400
24	■	24	0.75	20.0	0.67	1.014	400
25	■	25	0.75	20.0	0.67	1.077	400
26	■	26	0.75	20.0	0.67	1.096	400
27	■	27	0.75	20.0	0.67	1.115	400
28	■	28	0.75	20.0	0.67	1.133	400
29	■	29	0.75	20.0	0.67	1.152	400
30	■	30	0.75	20.0	0.67	1.170	400
31	■	31	0.75	20.0	0.67	1.362	200
32	■	32	0.75	20.0	0.67	1.380	200
33	■	33	0.75	20.0	0.67	1.399	200
34	■	34	0.75	20.0	0.67	1.417	200
35	■	35	0.75	20.0	0.67	1.436	200
36	■	36	0.75	20.0	0.67	1.454	200
37	■	37	0.75	20.0	0.67	1.473	200
38	■	38	0.75	20.0	0.67	1.491	200
39	■	39	0.75	20.0	0.67	1.510	200
40	■	40	0.75	20.0	0.67	1.528	200



Zertifiziert nach DBV-Merkblatt

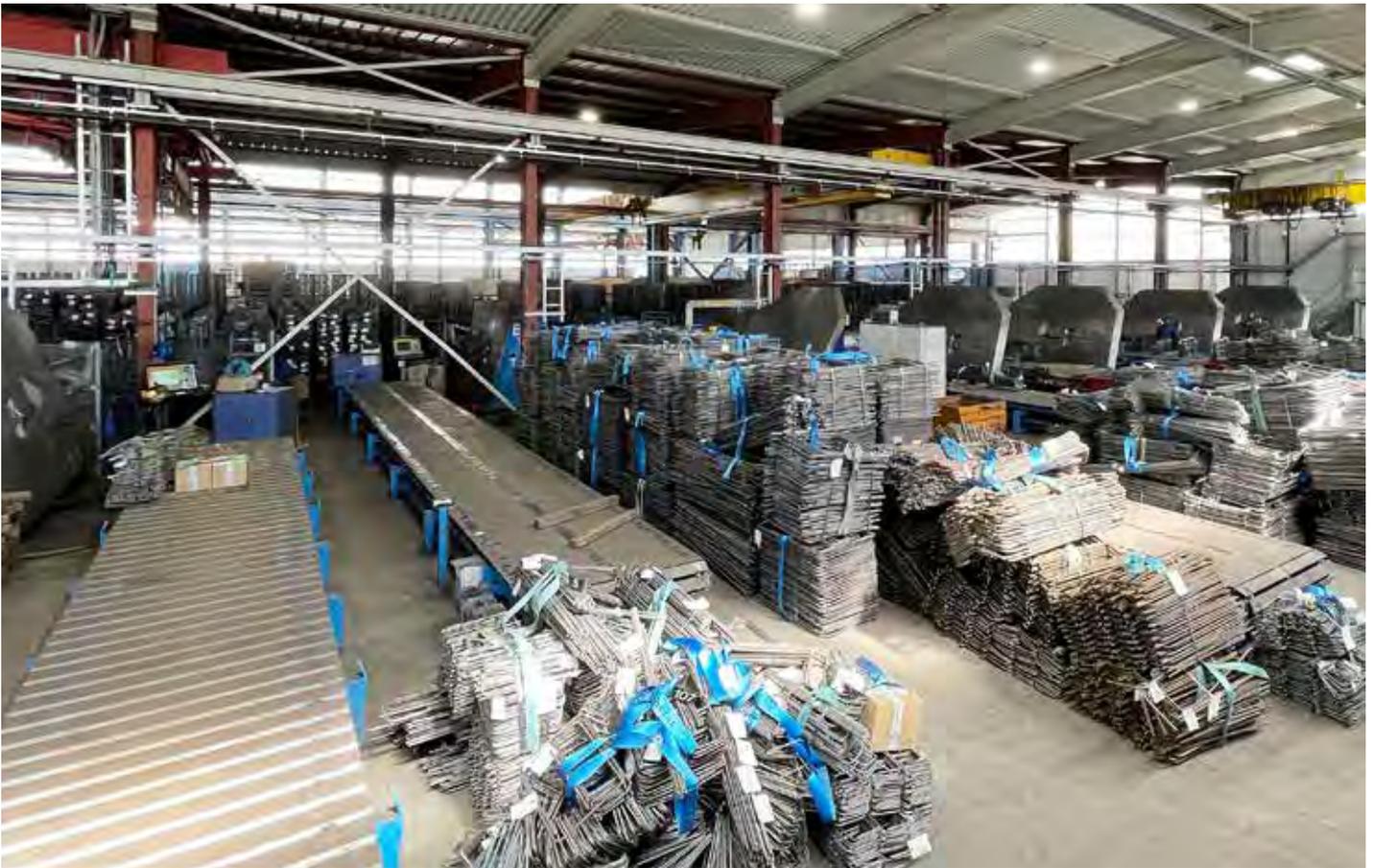
BS Schlangen stehen auf der unteren Bewehrung und garantieren daher die Unversehrtheit des Untergrundes (Schalung). Sie können somit auch in Bauteilen eingesetzt werden, die besondere Anforderungen an die Betonoberfläche stellen (z. B. Deckenuntersicht als Sichtbeton).

Aufstandslänge: 200 cm; Aufstandsweite: 20 cm
Bündelung: Pakete à 25 Stück

■ = Lagerware

■ = kurzfristig in kompletten Paletten lieferbar

BIEGEN VON BETONSTAHL IN RINGEN UND STÄBEN







■ STAHLFASERTECHNIK

STAHLDRAHTFASERN

Bei der Herstellung von Industrieböden lassen sich erhebliche Kostenreduzierungen durch die Verwendung von Stahlfasern erwirtschaften.

Durch den Einsatz von verschiedenen Fasern ersparen Sie sich und Ihrem Kunden aufwendiges Verlegen von Mattenbewehrung. Das Entstehen von Rissen im Beton wird durch den Gebrauch von Stahlfasern verhindert.

Unsere Stahldrahtfasern sind aus gezogenem Stahldraht, trocken, blank und fettfrei geliefert.

■ FASERTYP FE

Die Verankerung an den Enden bewirkt eine gute Kraftübertragung im Riss sowie den Verbund innerhalb der Betonmatrix.

Dieser Fasertyp wird besonders bei statischen Bauteilen eingesetzt.

Anwendungsbereiche:

- Bodenplatten
- Betonwände
- kombinierte Bewehrung

■ FASERTYP FG

Durch die gerade Form lässt sich diese Faser ganz besonders gut untermischen und neigt nicht zur Igelbildung. Dieser Fasertyp wird besonders im Fertigteilbau bei geringen Materialstärken eingesetzt.

Anwendungsbereiche:

- Fertigteilbau
- Tresorbau

■ FASERTYP FFW

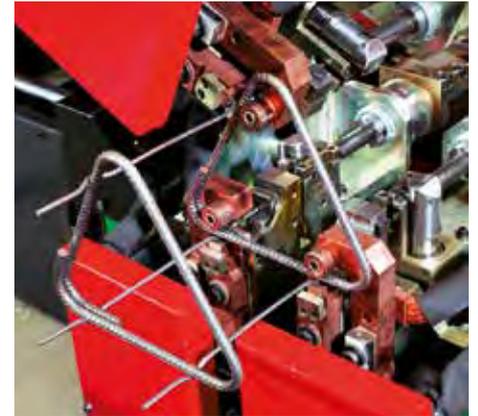
Durch die kontinuierliche Verankerung über die gesamte Länge resultiert eine sehr hohe Kraftübertragung im Riss. Dieser Fasertyp wird besonders bei stark belasteten statischen Bauteilen eingesetzt.

Anwendungsbereiche:

- hoch belastete Bauteile
- Bodenplatten und Betonwände
- kombinierte Bewehrung

**LAGER-
WARE**
am häufigsten
eingesetzt.





■ HALBFERTIGKORB KRK (KICHERER-RIEGER-KORB)

Durch die Investition in eine weitere automatische Fertigungsanlage im Betonstahl-Biegebereich ist es uns möglich, halbfertige Bewehrungskörbe in unterschiedlichen Formen rationell herzustellen.

Im Biegebetrieb werden geschlossene Bügel oder andere beliebige Biegeformen aus Bewehrungsplänen, unter Vorgabe eines Ingenieurbüros nach Angabe der Durchmesser und Abstände, zu Körben oder Flächenelementen transport- und montagesicher verbunden und fertig auf die Baustelle geliefert. Dort werden Zulageisen wie Unterzugs- oder Stützenbewehrung eingebunden und das fertige Bewehrungselement an seinen Bestimmungsort verlegt.

Dabei können die einzelnen in der Regel 2,25 m langen Körbe zu endloslangen Unterzugs-, Stützen- oder anderen Elementen zusammengefügt werden. Der halbfertige Bewehrungskorb bringt Ihnen auf der Baustelle viele Vorteile:

- Wegfall von aufwendigem Einmessen einzelner Bügel
- Schluss mit mühsamen Korbkonstruktionen aus einzelnen Bügeln zum Korb
- Schluss mit Anbringen von Hilfs- und Montageeisen
- Dort wo Mattenkörbe nicht mehr einsetzbar sind, lösen dieses Problem halbfertige Bewehrungskörbe aus Rundstahl

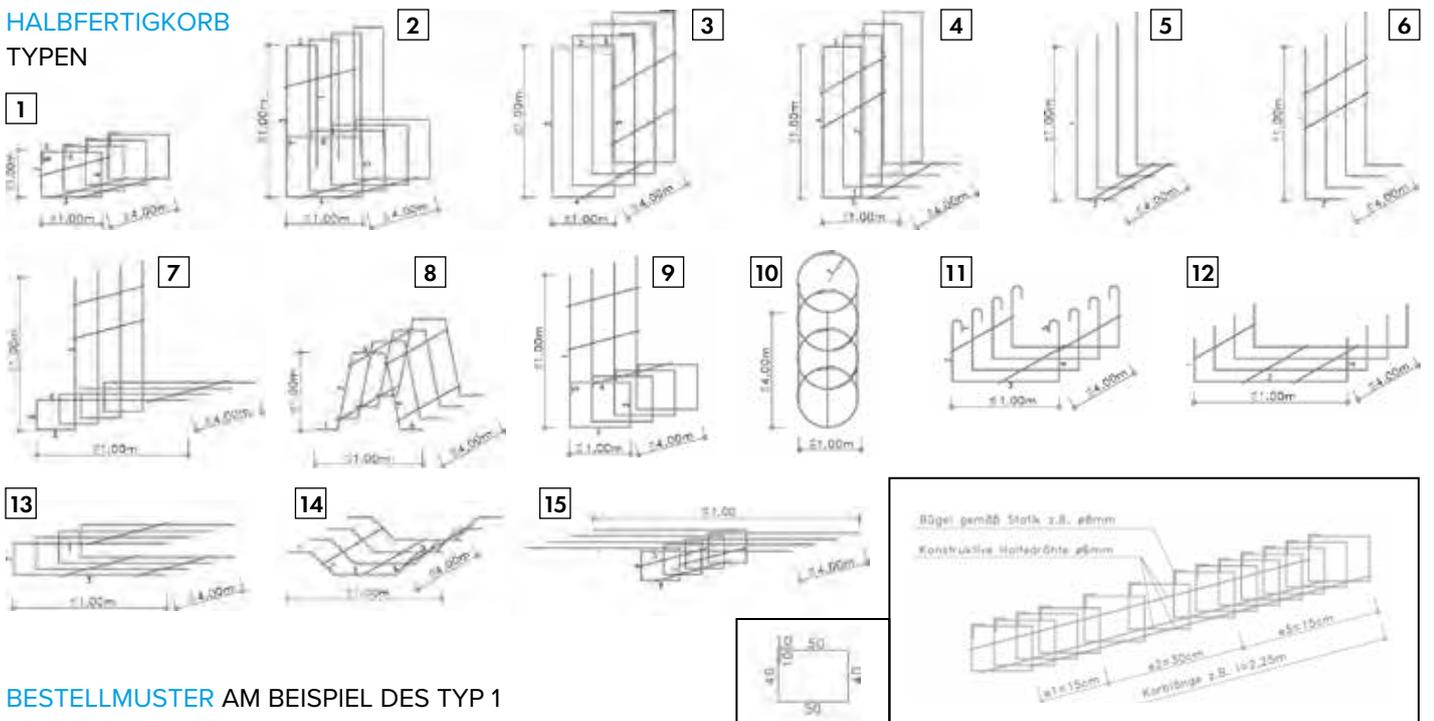
EINE INNOVATION IN ZUSAMMENARBEIT MIT* INGENIEURBÜRO RIEGER

Endlich wird das relativ geringe Korbgewicht in kürzester Zeit vorgefertigt angeliefert und auf der Baustelle verlegt.

Der halbfertige Bewehrungskorb ist bereits eingemessen und fixiert.

- Die Bewehrungslängseisen können sofort eingefädelt und angebunden werden.
- Der Bewehrungskorb ist in kürzester Zeit fertig und in die Gesamtbewehrung integriert.
- Der Halbfertigkorb erspart Ihnen teure Arbeitszeit vor Ort auf der Baustelle.

HALBFERTIGKORB TYPEN



BESTELLMUSTER AM BEISPIEL DES TYP 1

Plan-Nr.	Pos. Nr.	Menge	∅	Bügelherstellung								Anzahl Körbe	KRK Typ	Korbherstellung					
				Länge (cm)	Maß 1 (cm)	Maß 2 (cm)	Maß 3 (cm)	Maß 4 (cm)	Maß 5 (cm)	Maß 6 (cm)	Maß 7 (cm)			Korblänge (m)	Anzahl Bügel	Abstand/Anz. Bügel (cm/Stk)			
					e1	e2	e3												
Muster	1	65	8	200	10	40	50	40	50	10	-	5	1	2,25	13	15 / 4	30 / 3	15 / 6	

LIEFERUNG MIT EIGENEM FUHRPARK DIE KICHERER-ANLIEFERUNG

Der eigene Fuhrpark mit über 20 Fahrzeugen – darunter mehrere Kranfahrzeuge – gewährleistet eine pünktliche Lieferung. Unser Betrieb bildet Berufskraftfahrer aus. Unsere Fahrer werden im Rahmen der Berufskraftfahrer-Weiterbildung jährlich geschult. Ladungssicherung & Fahrsicherheitstraining haben oberste Priorität! Unsere Auflieger werden in der eigenen Werkstatt gewartet. Wartung und Pflege des Fuhrparks ist für uns ein absolutes Muss.



PÜNKTLICH



SICHER



SAUBER



BESTENS GESICHERT

STRECKENLIEFERUNG: ÜBERREGIONAL DIREKT AB WERK
AN IHRE BAUSTELLE, AN IHR FERTIGTEILWERK, AN IHR BETONWERK
UND AN IHR LAGER!

- Betonstahl B 500 B in Stäben
- Betonstahl B 500 B „WR“ in Ringen (Coils)
- Betonstahl B 500 A „KR“ in Ringen (Coils)
- Bewehrungsdraht in Ringen und Stäben
B 500 A glatt (G) oder profiliert (P)
- Walzdraht
- Betonstahlmatten Q u. R
- Listenmatten, Zeichnungs- und
Sondermatten B 500 A u. B
- Unterstützungskörbe
- Gitterträger



BEWEHRUNGSDRAHT IN RINGEN UND STÄBEN
B 500 A (G) ODER (P) GLATT ODER PROFILIERT

Gewicht (kg):	250	500	750	1000	1500	1700
Innen Ø (mm):	550	550	550	490 o. 550	490 o. 550	490
Außen Ø (mm):	750	800	900	870	980	1100
Höhe (mm):	280	320	320	520	520	520

(Andere Ringmaße nach Absprache)

PHYSIKALISCHE WERTE:

Streckgrenze R	mind. 500 N/mm ²
Streckgrenzverhältnis	mind. 1,05 (1,03)
Bruchdehnung A10	mind. 8,0 %
Dauerschwingfestigkeit	nach DIN 488
Voll schweißbar	(C < 0,22%)

OBERFLÄCHE:

Die Herstellung erfolgt in glatt (+G) sowie in profiliert (+P).

VERWENDUNG:

Für werkmäßig hergestellte Bewehrungen, deren Fertigung, Überwachung und Verwendung in technischen Baubestimmungen geregelt ist (z.B. Rohre nach DIN 4035).

DURCHMESSER:

4 bis 12 mm, abgestuft in 0,5 mm (andere Abmessungen auf Anfrage). In der Regel wird Bewehrungsdraht auf Ringen geliefert. Auf Wunsch kann auch in Stäben (Bunde) in Fixmaßen bis max. 12 m Länge geliefert werden.





■ GITTERTRÄGER

Gitterträger sind zwei- oder dreidimensionale, industriell vorgefertigte Bewehrungselemente. Sie bestehen aus einem Obergurt und einem oder mehreren Unter- gurt(en) sowie kontinuierlich verlaufenden oder unterbrochenen Diagonalen. Diese sind mit den Gurten verschweißt. Gitter- träger dienen im Wesentlichen als Verbund-/Schubbewehrung von Fertigplatten mit statisch mitwirkender Ortbetonschicht. Sie können ferner zur Erzielung einer aus- reichenden Montagesteifigkeit von Fertig-

platten im Bauzustand benutzt werden. Bei punktförmig gestützten Platten können sie als Durchstanzbewehrung eingesetzt wer- den. In vorgefertigten Stahlbeton-Platten- wänden, die auf der Baustelle mit Beton verfüllt werden, kann der Gitterträger alle in Frage kommenden Bewehrungsaufga- ben übernehmen. Je nach Zulassungsbe- scheid können Gitterträger auch für nicht vorwiegend ruhende Belastung eingesetzt werden.

■ GITTERTRÄGER

Typ Ø	Höhe (mm)	Länge (m)
7 / 4.5 / 5	50 - 360	1 - 14
8 / 5 / 5	50 - 360	1 - 14
8 / 6 / 6	50 - 360	1 - 14
10 / 4.5 / 5	50 - 360	1 - 14
10 / 5 / 5	50 - 360	1 - 14
10 / 6 / 6	50 - 360	1 - 14
12 / 6 / 6	50 - 360	1 - 14
14 / 5.5 / 5	50 - 360	1 - 14
14 / 6 / 5	50 - 360	1 - 14

■ SCHUBTRÄGER

Typ Ø	Höhe (mm)	Länge (m)
5 / 7 / 5	50 - 260	1 - 8



Anwendungsbereich: Betondecke

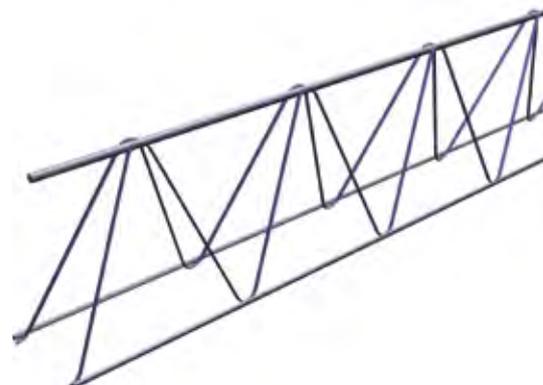
FÜR BETONSTAHLSORTE:

- Obergurt B500A (Glatt) - B500A (Gerippt) - B500B (Gerippt)
- Diagonalen B500A (Glatt)
- Untergurte B500A (Gerippt) - B500B (Gerippt)

GITTERTRÄGER

C | KT | KT 800 | FT 800 | E

Typ Ø	Höhe (mm)	Gewicht (kg/m)	Länge (m)	VE (Bund)
7 / 4.5 / 5	80	0.946	14	50 Stk.
	100	0.981	14	50-100 Stk.
	120	1.020	14	50-100 Stk.
	140	1.061	14	50-100 Stk.
8 / 5 / 5	80	1.117	14	100 Stk.
	100	1.160	14	100 Stk.
	120	1.208	14	100 Stk.
	140	1.259	14	50-100 Stk.
8 / 6 / 6	80	1.431	14	50-100 Stk.
	100	1.495	14	100 Stk.
	120	1.565	14	100 Stk.
	140	1.639	14	100 Stk.



i Andere Abmessungen auf Anfrage: Trägerlänge 1.6 m bis zu 14 m

SCHUBTRÄGER

DKTS | KTS | FTS | EQ

Höhe (mm)	Typ Ø	Gewicht kg/m	Breite (mm)	Länge						VE Art
				1.2 m	2 m	2.4 m	7 m	7.2 m	8 m	
80	5 / 7 / 5	1.357	80	100 Stk.	100 Stk.	100 Stk.	50 Stk.		50 Stk.	Bund
100	5 / 7 / 5	1.438	80	100 Stk.	100 Stk.	100 Stk.		50 Stk.	50 Stk.	Bund
120	5 / 7 / 5	1.521	80	100 Stk.	100 Stk.	100 Stk.		50 Stk.	50 Stk.	Bund
140	5 / 7 / 5	1.606	80	100 Stk.	100 Stk.	100 Stk.		50 Stk.	50 Stk.	Bund

i Andere Abmessungen auf Anfrage: Trägerlänge 1.0 m bis zu 8.0 m



Anwendungsbereich: Fundamente

SCHALUNGSZUBEHÖR UND PAPPSCHALROHRE



■ KÖCHER

Allgemeines:

- Verlorene Schalkörper zur rationellen Herstellung von Aussparungen für Köcher- und Blockfundamente durch einbaufertige Anlieferung
- Mit Trapezprofilierung zur sicheren, statischen Übertragung der Durchstanzkräfte durch Schubverzahnung bei Blockfundamenten
- Abmessungen von 200 x 200 mm bis 1500 x 1500 mm Seitenlänge – alle Abmessungen werden auftragsbezogen hergestellt
- Auf Wunsch mit oder ohne Boden lieferbar
- Als Faltköcher raumsparend und kostengünstig transportierbar
- Sonderanfertigungen für Ankerbarren o.ä. auf Anfrage
- Auch als großer Deckendurchbruch geeignet (F90-Norm)



■ AUSSPARUNGSROHRE/HÜLLWELLROHRE

Allgemeines:

- Verlorene Schalkörper zur kostengünstigen Herstellung von Aussparungen und Durchbrüchen für Versorgungsleitungen in Unterzügen und Decken
- Runde Rohre mit Innen- und Außenprofilierung, dadurch hohe mechanische Festigkeit gegen Betondruck und einwandfreier Scherverbund
- Geringes Gewicht und leichtes Handling
- Befestigungsmittel an Stahl- und Holzschalungen lieferbar
- Auch für Mastfundamente und Maschinenverankerungen (ausgenommen Quadrat- und Rechteckrohre)



■ PAPPSCHALROHR, GLATT FÜR SICHTBETON

Überzeugende Vorteile:

- Einfach und schnell aufzustellen, befestigen und schon kann betoniert werden
- Außen rund, Inneneinsätze für: Strukturen, viereckig / sechseckig / achteckig und fast jede Sonderform
- Ausschalen in Sekunden
- Die Reißleine ist im Schalrohr integriert und wirkt wie ein Reißverschluss
- Umweltfreundlich: Reinigung und Rücktransport von Schalungen entfallen
- Kein Schalöl erforderlich
- Rostfrei



Art.-Nr.	Form	Maße	Länge	Fase	Betonbedarf
5060010001	Rund	DN 200	3 m	–	ca. 0.03 m³/m
5060010002	Rund	DN 200	4 m	–	ca. 0.03 m³/m
5060020001	Rund	DN 250	3 m	–	ca. 0.05 m³/m
5060020002	Rund	DN 250	4 m	–	ca. 0.05 m³/m
5060030001	Rund	DN 300	3 m	–	ca. 0.07 m³/m
5060030002	Rund	DN 300	4 m	–	ca. 0.07 m³/m
5060010003	Quadrat	240 x 240 mm	3 m	ca. 32 mm	ca. 0.06 m³/m
5060010004	Quadrat	250 x 250 mm	3 m	ca. 30 mm	ca. 0.06 m³/m

Andere Längen, Durchmesser, Formen (Rechteck, Sechseck, Achteck, Sonderformen) und Oberflächen auf Anfrage.



Auch in oval, rechteckig, sechseckig, achteckig, scharfkantig, mit Strukturmaten, als Wandanschluss,... lieferbar.

FLÄCHENABSTANDSHALTER

■ DRUNTERLEISTE/BRÜCKE

- Ein Stangenabstandhalter in U-Form für die untere Bewehrung
- Die sehr groß dimensionierten Durchbrüche lassen den Beton gut durchfließen
- Bedarf: ca. 2 lfm/m² bei einer mittleren Bewehrung

Art.-Nr.	Höhe	Länge	VE (Bund)	VE (Palette)
5019040022	20 mm	2 m	100 m	6.300 m
5019040023	25 mm	2 m	100 m	4.900 m
5019040024	30 mm	2 m	100 m	4.200 m
5019040025	35 mm	2 m	60 m	3.600 m
5019040021	40 mm	2 m	60 m	2.400 m
5019040018	50 mm	2 m	60 m	1.680 m



■ DRUNTERLEISTE/BRÜCKE MIT SEITLICHEN DURCHFLUSSLÖCHERN

- Ein Stangenabstandhalter in U-Form für die untere Bewehrung
- Für den Einsatz auf weichem Untergrund wird der Abstandhalter umgedreht

Art.-Nr.	Höhe	Länge	VE (Bund)	VE (Palette)
5019040036	25 mm	2 m	100 m	4.900 m
5019040035	30 mm	2 m	100 m	4.200 m
5019040004	35 mm	2 m	60 m	3.600 m



■ DRUNTERLEISTE/BRÜCKE GESCHLOSSEN

- Ein Stangenabstandhalter in U-Form für die untere Bewehrung
- Für den Einsatz auf weichem Untergrund wird der Abstandhalter umgedreht
- Die seitlich geschlossene Form verhindert ein Eintauchen der Bewehrung

Art.-Nr.	Höhe	Länge	VE (Bund)	VE (Palette)
5019040007	20 mm	2 m	100 m	6.300 m
5019040008	25 mm	2 m	100 m	4.900 m
5018010009	30 mm	2 m	100 m	4.200 m
5019040010	35 mm	2 m	60 m	3.600 m
5019040011	40 mm	2 m	60 m	2.400 m
5019040012	50 mm	2 m	60 m	1.680 m



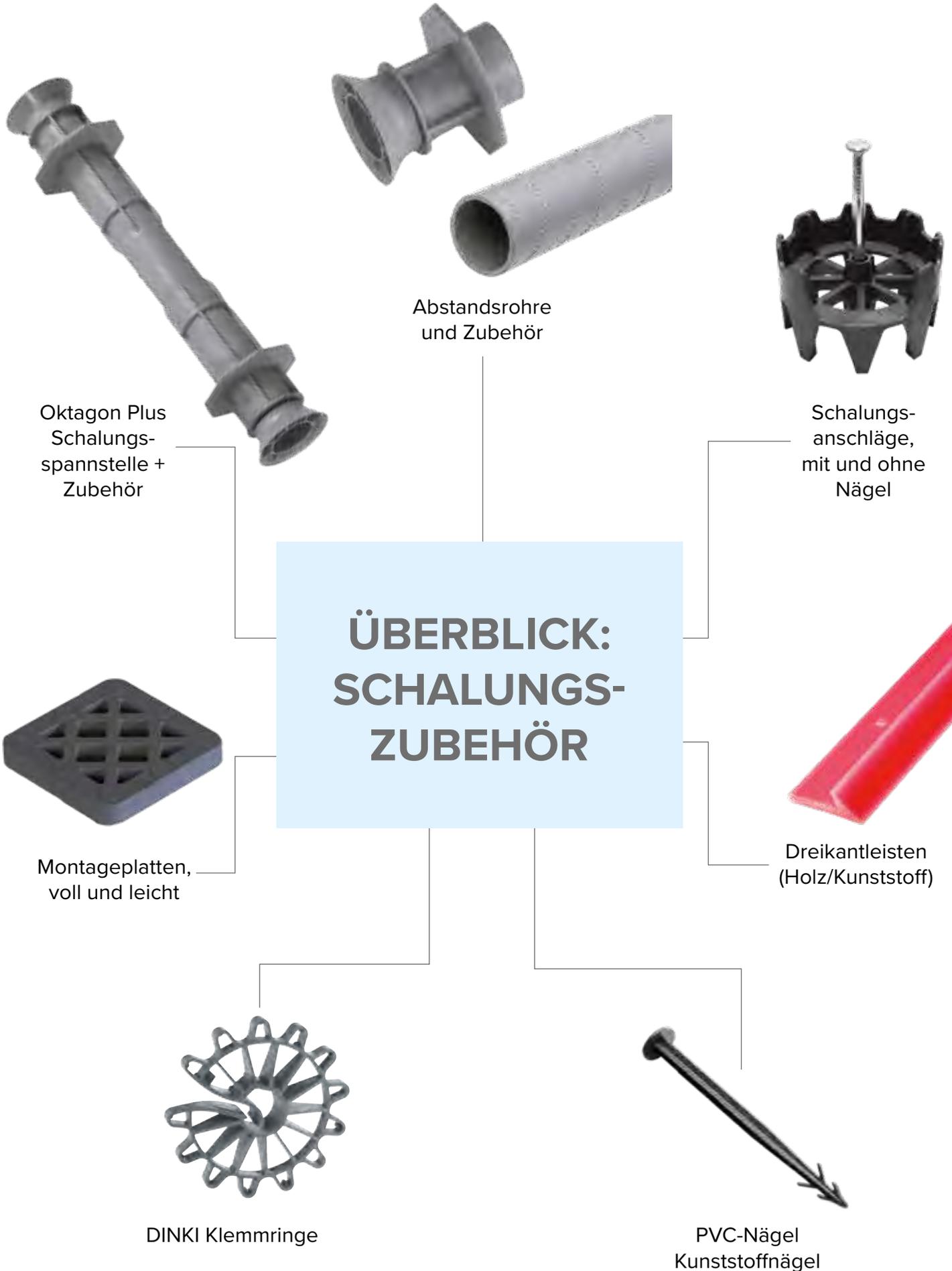
■ DRUNTERECK

- Großflächiger Abstandhalter für leichte Bewehrung mit sehr gutem Betondurchfluss
- Nach oben stehende Noppen verhindern ein Verrutschen der Bewehrung
- Spitze Füße für geringen Kontakt zur Stahlschalung – optimal für Sichtbeton

Art.-Nr.	Höhe	Maße	VE (Palette)
5019050065	25 mm	95 x 200 mm	8.640 Stk.
5019050054	30 mm	95 x 200 mm	8.640 Stk.
5019050052	35 mm	95 x 200 mm	8.640 Stk.



Ebenso im Lieferprogramm: Faserzement-Abstandhalter und sämtliche Kunststoff-Abstandhalter (Drupak, Druwa, usw.)



BEWEHRUNGSTECHNIK



■ BETONSTAHL-KUPPLUNGSSYSTEME

ANCON MBT – FÜR BETONSTAHL MIT Ø 10 BIS 28 MM

MBT

Mit den Ancon-MBT Kupplungen kann man einfach und günstig Bewehrungsstäbe miteinander verbinden, wenn ein Stab bereits in seiner Lage fixiert ist, und man keine Möglichkeit hat, ein Gewinde aufzuschneiden. MBT Kupplungen sind einfach zu montieren und übertragen mindestens 115% der Streckgrenze des gestoßenen Bewehrungsstabes. Vor Ort müssen keine Gewinde aufgeschnitten werden, und ein Drehen der Bewehrungsstäbe ist nicht erforderlich. Die MBT Kupplung kann auch verwendet werden um alte oder deformierte Bewehrungsstäbe sowie normalen Rundstahl zu verbinden.

Die Stabenden werden in der Kupplung durch zwei Zahnleisten gelagert und wenn die Scherbolzen angezogen werden, dringen die Schraubenspitzen in die Oberfläche der Stäbe ein. Gleichzeitig werden dadurch die Zähne der Zahnleisten mit den Bewehrungsstäben und

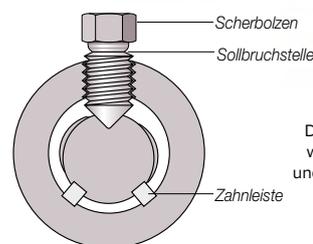
dem Kupplungsmaterial verpresst. Die Scherbolzen der Kupplungen bis inklusive ET20 können mit einer einfachen Ratsche angezogen werden. Für alle größeren Dimensionen empfehlen wir einen speziellen Elektro-Schrauber zu verwenden. In jedem Fall sollten hoch belastbare Einsätze verwendet werden.

Wenn das entsprechende Anzugsdrehmoment erreicht ist, scheren die Köpfe der Schrauben knapp über der Kupplungshülse ab. Dadurch kann die korrekte Montage auf einfache Weise überprüft werden.

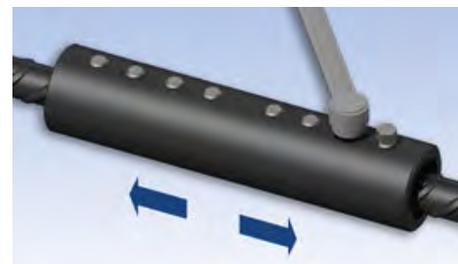
Anmerkung: Schlagschrauber dürfen für die Montage der Scherbolzen nicht verwendet werden!

MBT ET

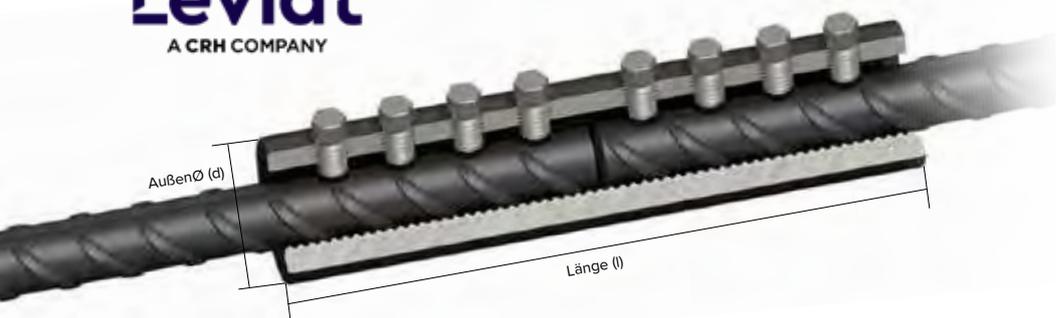
Die Ancon MBT ET Kupplung wird verwendet, um Bewehrungsstäbe derselben Dimension zu verbinden.



Die Zeichnung zeigt, wie die Scherbolzen und die Zahnleisten in den Betonstahl und die Kupplungshülse eindringen.



Leviat
A CRH COMPANY



Bezeichnung	ET10	ET12	ET14	ET16	ET20	ET25	ET28
Durchmesser Betonstahl	10	12	14	16	20	25	28
Außendurchmesser Kupplung (d)	33.4	33.4	42.2	42.2	48.3	54.0	66.7
Länge Kupplung (l)	100	140	160	160	204	258	312
Schlüsselweite Scherbolzen	13	13	13	13	13	16	16
Anzahl der Scherbolzen	4	6	6	6	8	8	10
Gewicht pro Kupplung (kg)	0.52	0.72	1.25	1.25	1.96	3.00	5.80

Zulassungen und Tests

Die Kupplungen werden nach den Bestimmungen der BS EN ISO 9001 gefertigt. Die gebräuchlichsten Dimensionen werden durch Zulassungen in verschiedenen Ländern (z. B. BBA, DIBt Deutschland, und ÜA Kennzeichnung in Österreich) abgedeckt.





■ **HALFEN/LEVIAT**
FACHHANDELSPARTNER

Unsere Abteilung für Bewehrungstechnik kann Ihnen ein breites Spektrum im Bereich Halfen anbieten:

- Ankerschiene HTA/HZA
- Trapezblech-Befestigungsschiene HTU/HTU-S
- Schraubanschluss HBS-05
- Rückbiegeanschluss HBT
- Durchstanzbewehrung HDB/HDB-Z
- ISO-Elemente HIT
- Artikel für Beton-, Klinker- und Natursteinfassaden
- Zubehör
- Sonstige Bewehrungsartikel

INNENDIENST

Abteilungsruf: 07961 885-370
bauartikel@kicherer.de



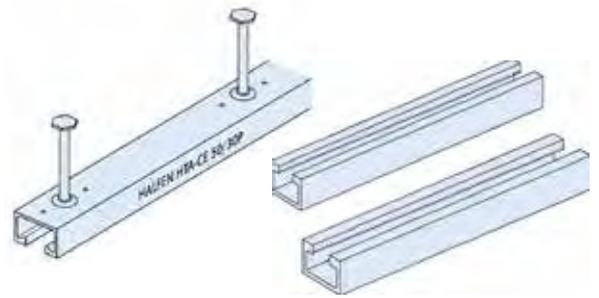
Bild © Leviat

Bild © Leviat

Bild © Leviat



Zubehör: Schrauben,
Gewindeplatten, Maueranschlussanker,
Nagelanschlussanker, Sparrenfuss, Klemmplatte,
Rohrschelle
HALFEN

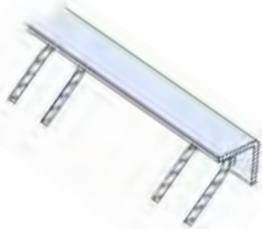


Ankerschienen
kalt- und warmgewalzt,
gezahnt, feuerverzinkt, Edelstahl
HALFEN

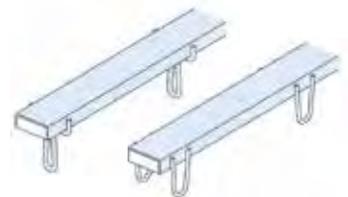
**ÜBERBLICK:
LEISTUNGS-
SPEKTRUM
BEWEHRUNGS-
TECHNIK**

Leviat
A CRH COMPANY
The home of: **HALFEN**

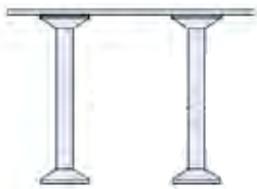
nvent|LENTON
BETOMAX
ancotech



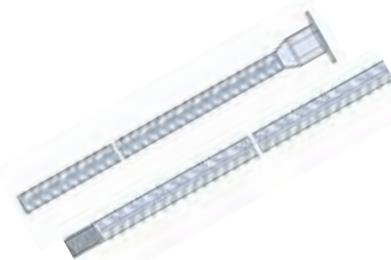
Kantenschutzwinkel
HALFEN



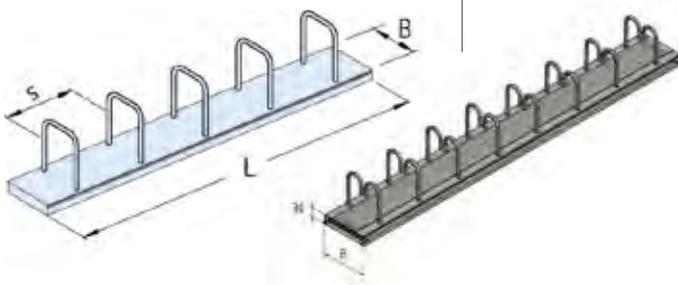
Trapezblech-
befestigungs-
schienen
HALFEN



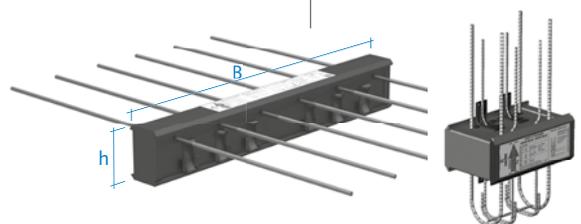
Dübelleisten
HALFEN
ANCOTECH



Muffen- &
Anschlussstäbe
HALFEN
BETOMAX
LENTON



Rückbiegeanschlüsse
HALFEN
BETOMAX



Balkonanschlüsse
HALFEN



ÜBEREINSTIMMUNGSZEICHEN Ü BETONSTAHL B500B



Die Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG ist Hersteller von überwachten und zertifizierten Bauprodukten, die durch eine bauaufsichtlich anerkannte Prüfüberwachung und Zertifizierungsstelle regelmäßig geprüft werden. Somit sind wir dazu berechtigt, zum Nachweis der Zertifizierung das oben stehende einheitliche Übereinstimmungszeichen zu führen.

Das aktuelle Übereinstimmungszertifikat finden Sie auf unserer Homepage:
www.kicherer.de/downloads/bewehrungsstahl

VOM EINFAMILIENHAUS BIS ZUM GROSSPROJEKT – WIR SIND IHR PARTNER!



REFERENZEN BIEGEREI

Folgende Objekte wurden von uns mit Betonstahl beliefert:

z. B. Wohnbau:

- Wohnanlage mit Tiefgarage in Ulm
- Wohnanlage mit Tiefgarage in Heilbronn
- Wohnanlage mit TG in Stuttgart
- Wohnanlage ETW Quartier in Ulm
- Wohnanlage mit TG Isarbelles in München
- Wohn- & Geschäftshaus in Heilbronn

z. B. Öffentlicher Bau:

- ProSiebenSat.1 Mediacampus in München
- Einkaufszentrum Kocherquartier (Schw.Hall)
- Visioplex in Dinkelsbühl
- VR-Bank Ellwangen
- Kreisberufsschulzentrum Aalen
- Polizei Ellwangen
- Verwaltungsgebäude des FC Bayern München, Säbener Straße
- Einkaufszentrum in Fürth
- Wohn- & Einkaufszentrum in Stuttgart-Fasanenhof

z. B. Industrie-Bau:

- Produktionshallen und Verw. Zeiss Oberkochen
- Hochregallager und Produktionshalle Betec in Adelmannsfelden
- Produktionshalle Inova Schwäbisch Hall
- Produktionshalle Voith Crailsheim
- Produktionshallen Fa. Alfing Wasseralfingen
- Produktionshalle Audi in Neuburg/Donau
- Multifunk.-Halle Renk in Augsburg

z. B. Straßenbau:

- Brücke B2 Meitingen/Augsburg
- Brücke Donzdorf

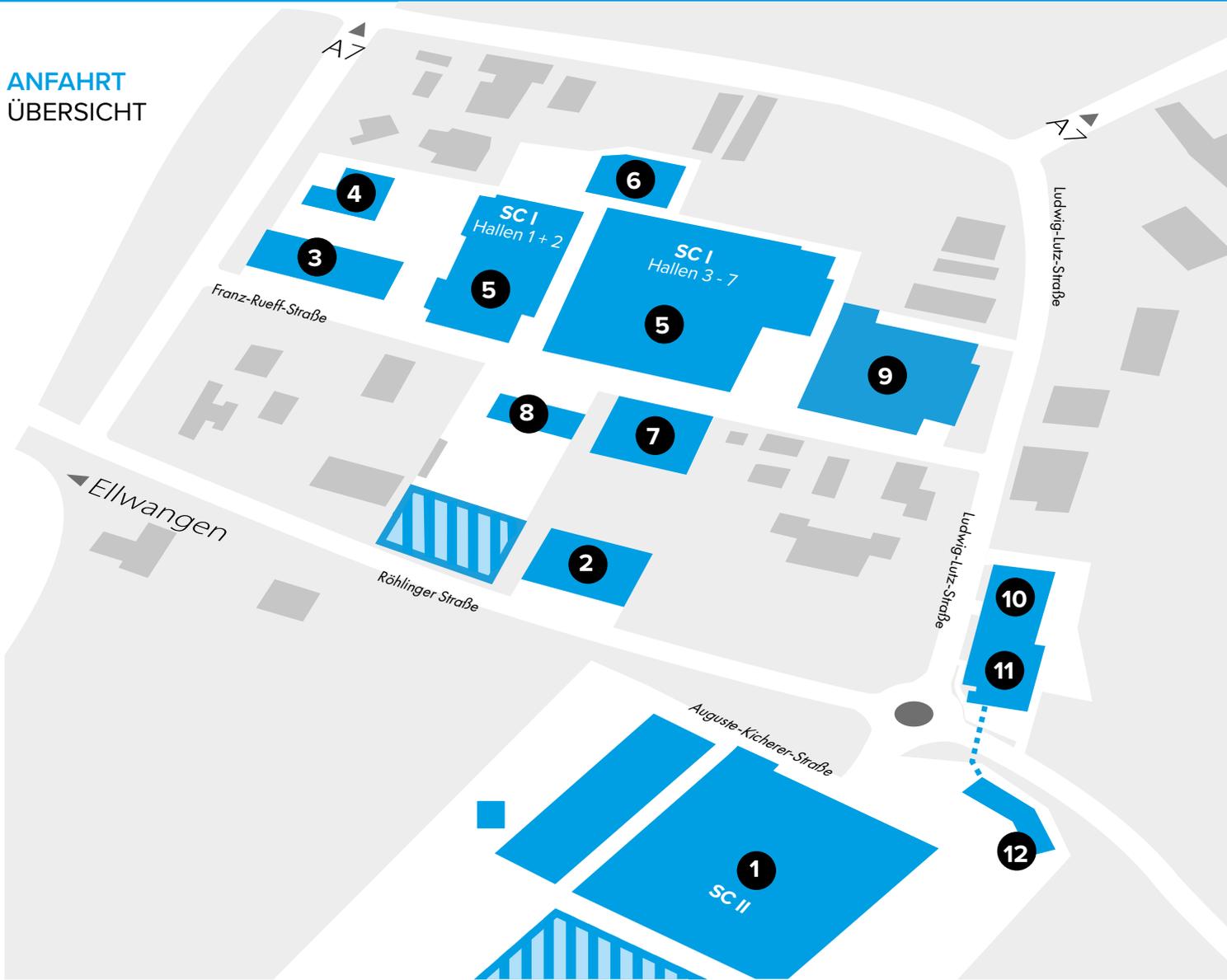
z. B. Ingenieur-Bau:

- Kläranlage Steinhäule Neu-Ulm

Sonstiges:

- Strom-Mastenfundamente in Aalen-Oberkochen
- Fundamente für Windkraftanlagen in Waldhausen/Weilermerkingen
- Bewehrung für landwirtschaftliche Gebäude (Ställe, Hallen, etc.) im regionalen Gebiet

**ANFAHRT
ÜBERSICHT**



- 1** **STAHLCENTER II**
AUGUSTE-KICHERER-STR. 6
- 2** **PVH-LAGER 3**
RÖHLINGER STR. 19
- 3** **MATTEN-BIEGEBETRIEB**
FRANZ-RUEFF-STR. 14
- 4** **PVH-LAGER 4**
FRANZ-RUEFF-STR. 10

- 5** **STAHLCENTER I - HALLEN 1-7**
FRANZ-RUEFF-STR. 2-6
- 6** **PVH-LAGER 2 & FREILAGER**
LUDWIG-LUTZ-STR. 21, ANFAHRT
ÜBER FRANZ-RUEFF-STR.
- 7** **MATTENLAGER**
FRANZ-RUEFF-STR. 7
- 8** **LOGISTIKBEREICH**
FRANZ-RUEFF-STR. 11

- 9** **BETONSTAHLBIEGEBETRIEB**
LUDWIG-LUTZ-STR. 7
- 10** **PVH-LAGER 1 & FREILAGER**
LUDWIG-LUTZ-STR. 4
- 11** **VERWALTUNG**
LUDWIG-LUTZ-STR. 4
- 12** **MULTIFUNKTIONSGEBÄUDE**
AUGUSTE-KICHERER-STR. 1

IMPRESSUM

Herausgeber:



Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG
Ludwig-Lutz-Straße 4, D-73479 Ellwangen
www.kicherer.de

Geschäftsleitung: Eberhard Frick, Gunter Frick,
Hans-Jörg Frick, Friederike Frick, Daniel Frick

Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt.
Nachdruck – auch auszugsweise – ist nicht
gestattet.

Die Inhalte dieses Kataloges wurden sorgfältig
geprüft und nach bestem Wissen erstellt.
Änderungen und Irrtümer sowie technische
Änderungen sind vorbehalten. Die Haftung
für Druckfehler und -mängel sowie fehlerhafte
technische Angaben und Abbildungen wird
ausgeschlossen.

Vertragsgrundlage für jede Bestellung sind
unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen die
auf unserer Internetseite www.kicherer.de/agb
zum Download bereitstehen und die wir Ihnen
auf Wunsch übersenden. Diese AGB gelten auch
für zukünftige Verträge.

Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle
älteren Ausgaben ungültig.
© Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG 2023.
3. Auflage

DER KICHERER WORKWEAR RUNNER

ANPROBE
VOR-ORT
SERVICE!



JETZT TERMIN VEREINBAREN!

WORKWEAR-RUNNER 
PSA-Außendienst
Direktruf: 07961 885-291
workwear-runner@kicherer.de

Wir kommen auch in Ihr Unternehmen!

Personal Shopping mit professioneller Beratung durch unseren PSA-Fachberater – schnell, einfach und komfortabel. Die Innenausstattung des Workwear-Runners ermöglicht eine flexible Bestückung mit wechselnden Sortimenten. Es können unterschiedliche Schwerpunkte gesetzt werden – saisonal und vor allem ganz nach Ihrem Bedarf.



Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG
Ludwig-Lutz-Str. 4
73479 Ellwangen (Jagst)

BEWEHRUNGSSTAHL

ÜBER
300
JAHRE KICHERER
SEIT 1718

Beständig in Bewegung