

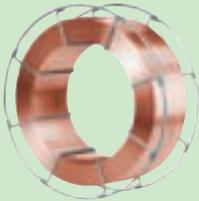
Lichtbogentechnik  
Schweißbrenner  
Plasmaschneidtechnik  
Edelstahlreiniger  
Autogentechnik  
Schneidbrenner  
Propantechnik  
Anwärbrenner  
Druckregler  
Löttechnik  
Lote  
Zusatzwerkstoffe  
Zubehör

## LÖTEN/SCHWEISSEN



Hiermit kennzeichnen wir neue Artikel  
in unserem Katalog



<p><b>L/4 – L/25</b></p>	<p><b>Schweißtechnik</b></p>			
		ab Seite L/4	ab Seite L/7	ab Seite L/9
<p><b>L/18 – L/37</b></p>	<p><b>Löttechnik/Propantechnik</b></p>			
		ab Seite L/26	ab Seite L/29	ab Seite L/31
<p><b>L/41 – L/51</b></p>	<p><b>Schweißzusatzwerkstoff, Schweißzubehör</b></p>			
		ab Seite L/55	ab Seite L/58	ab Seite L/58

					
ab Seite L/12	ab Seite L/16	ab Seite L/21	ab Seite L/23	ab Seite L/23	ab Seite L/30
					
ab Seite L/35	ab Seite L/39	ab Seite L/40	ab Seite L/45	ab Seite L/46	ab Seite L/46
					
ab Seite L/59	ab Seite L/59	ab Seite L/61	ab Seite L/61	ab Seite L/62	ab Seite L/63

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**Elektrodenschweißgerät GYSMI 160P**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten, zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guss, etc.

praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6- 4,0 mm

PROTEC 400: Schutz gegen Über-/Unterspannung sowie Netzspannungsschwankung (+/- 15 %)

HOT START: verbessert die Zündeigenschaften

ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen

ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 801</b>
Netzspannung V	1 x 230
Absicherung A	16
Leerlaufspannung V	72
Schweißspannung V	26,4
Schweißstrombereich A	10-160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	85
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP 21S
Gewicht kg	4,2
L x B x H mm	270 x 110 x 170

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 801</b>	<b>236,00</b>	SC01



**Elektrodenschweißgerät GYSMI E163**

**Eigenschaft und Anwendungsgebiet:** tragbares Elektrodenschweißgerät zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, etc. · für Reparatur- und Wartungsarbeiten · **mit digitaler Bedienführung** · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6- 4,0 mm · umschaltbar auf WIG-Schweißbetrieb mit WIG-Lift-Zündung · mit Pulsfunktion für geringere Energieeinbringung und Hitzeentwicklung des Schweißbades · der gepulste MMA-Schweißmodus eignet sich besonders für Fallnähte (PF)

PROTEC 400: Schutz gegen Über-/Unterspannung sowie Netzspannungsschwankung (+/- 15 %)

HOT START: verbessert die Zündeigenschaften

ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen

ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 799</b>
Netzspannung V	1 x 230
Absicherung A	16
Leerlaufspannung V	72
Schweißstrombereich A	10 - 160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	90
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21
Gewicht kg	3,7
L x B x H mm	250 x 134 x 190

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 799</b>	<b>270,00</b>	SC01

**Elektrodenschweißgerät GYSMI 200P**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet:** tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guß, etc. · praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6- 5,0 mm

PROTEC 400: Schutz gegen Über-/Unterspannung sowie Netzspannungsschwankung (+/- 15 %)

HOT START: verbessert die Zündeigenschaften

ARC FORCE: Stabilisiert den Lichtbogen

ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 25 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 25 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 802</b>
Netzspannung V	1 x 230
Absicherung A	32
Leerlaufspannung V	72
Schweißstrombereich A	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21S
Gewicht kg	8,4
L x B x H mm	270 x 140 x 180

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 802</b>	<b>324,00</b>	<b>SC01</b>

**TIG-Schweißanlage TIG 168 DC HF**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet:** tragbares WIG-Schweißgerät mit HF Zündung ideal für leichte Wartungsarbeiten an Rohrleitungen und Behältern · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, etc. · bedienerfreundlich mit Folientastatur und Displayanzeige; gesteuert durch Mikroprozessor · Puls- sowie Easy Puls- Funktion auswählbar · 5 Speicherplätze für bevorzugte Einstellungen · 2 mögliche Zündarten: HF Zündung und Kontaktzündung mit WIG Lift · HOTSTART einstellbar · Puls-Heftfunktion (2T/4T/4T Log) · mit PROTEC400-Technologie zum Schutz gegen Über- und Unterspannung sowie Netzspannungsschwankungen (generatorauglich) · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6-4,0 mm · Wechsel zwischen Haupt- und Grundstrom möglich (4-Takt "LOG")

**Lieferumfang:** WIG-Schweißgerät, Elektrodenhalter mit 2 m Kabel und Steckertyp TEXAS 35/50, 35 mm<sup>2</sup>, Masseklemme mit 1,6 m Kabel und Steckertyp TEXAS 35/50, 35 mm<sup>2</sup>, WIG-Brenner SR 17DB- 4 m (Art.-Nr. 10 00 152 808) und WIG-Zubehörkit (Art.-Nr. 10 00 152 807)

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 803</b>
Netzspannung V	1 x 230
Leistungsaufnahme kVA	7,5
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	82
Schweißstrombereich A	10 - 160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	100
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Schweißverfahren	TIG (DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 23S
Gewicht kg	9
L x B x H mm	300 x 140 x 370

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 803</b>	<b>719,00</b>	<b>SC01</b>

**Zubehör zu TIG 168 DC HF**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
WIG-Schweißbrenner SR 17DB, 4 m	<b>10 00 152 808</b>	<b>96,30</b>	<b>SC01</b>
WIG-Zubehörkit	<b>10 00 152 807</b>	<b>15,00</b>	<b>SC01</b>





#### Elektrodenschweißgerät MMA 160 Set

Elektrodenschweißgerät für Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischem Tragegurt · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG-Verfahren optional möglich · sichere Zündung durch hohe Leerlaufspannung und automatischen **Hotstart** · Überspannungsschutz (keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung) · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · schlagfeste Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite · automatisches Arcforce für die verschiedenen Elektrodentypen · kein Ausglühen der Elektrode durch **Antistick**

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Elektrodenhalter 3 m 16 mm<sup>2</sup>, Werkstückleitung 3 m 16 mm<sup>2</sup>, Schweißschild, Drahtbürste 3-reihig, Schlackehammer

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 860</b>
Netzspannung V	1 x 230
Absicherung A	16
Leerlaufspannung V	105
Schweißstrombereich A	10 - 150
Schweißstrom bei 35% ED/40° C A	150
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Norm	IEC 60 974-1, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	4,8
L x B x H mm	430 x 155 x 255

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 860</b>	<b>464,00</b>	SR01



#### Elektrodenschweißgerät MMA 220 cel Set

Elektrodenschweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischem Tragegurt · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · **fallnahtsicher beim Schweißen von Cellulose-Elektroden** · WIG-Verfahren optional möglich · sicheres Zünden und Wiederzünden der Elektrode durch hohe Leerlaufspannung und **Hotstart** · Schweißstrom- und Parameteranzeige · Spritzwasserschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · mit **Arcforce-Funktion** für Anpassung an verschiedene Elektrodentypen · kein Ausglühen der Elektrode durch **Antistick**

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Elektrodenhalter 4 m 35 mm<sup>2</sup>, Werkstückleitung 4 m 35 mm<sup>2</sup>

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 861</b>
Netzspannung V	3 x 400
Absicherung A	30
Leerlaufspannung V	97
Schweißstrombereich A	10 - 220
Schweißstrom bei 30% ED/40° C A	220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	160
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	140
Norm	IEC 60 974-1, -10 / CE / S-Zeichen/ EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	8,9
L x B x H mm	470 x 135 x 250

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 861</b>	<b>1296,00</b>	SR01

### Elektrodenschweißgerät MMA 300 cel Set

Elektrodenschweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischem Tragegurt und Haltestange · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · **fallnahtsicher beim Schweißen von Cellulose-Elektroden** · WIG-Verfahren optional möglich · sicheres Zünden und Wiederzünden der Elektrode durch hohe Leerlaufspannung und Hotstart · Anzeige von Schweißstrom und Schweißspannung inkl. Holdfunktion zum Ablesen nach dem Schweißen · Spritzwasserschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · mit **Arcforce-Funktion** für Anpassung an verschiedene Elektrodentypen · kein Ausglühen durch **Antistick**

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Elektrodenhalter 4 m 50 mm<sup>2</sup>, Werkstückleitung 4 m 50 mm<sup>2</sup>



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 862</b>
Netzspannung V	3 x 400
Absicherung A	48
Leerlaufspannung V	107
Schweißstrombereich A	10 - 300
Schweißstrom bei 25% ED/40° C A	300
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	220
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	170
Norm	IEC 60 974-1, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	16,5
L x B x H mm	515 x 185 x 350

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 862	1537,00	SR01

### MIG/MAG-Schweißanlage MIG 180 D2 Synergic Set

MIG/MAG-Schweißgerät für Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit handlichem Tragegriff · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG- und E-Hand-Verfahren optional möglich · 2-Takt/ 4-Takt · werkzeugloser Wechsel der Polarität · 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 5 kg Dornspulen · Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten möglich · Einknopf-Bedienung (Synergic) · steckbarer Schweißbrenner (Eurozentralanschluss) · 16 A Schutzkontakt-Stecker · Überspannungsschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt · Schutzleisten an den Seitenwänden

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 180A/60 %, Werkstückleitung 4 m 25 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 30 l/min. 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 863</b>
Netzspannung V	1 x 230
Leistungsaufnahme kVA	5,9
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	80
Schweißstrombereich A	5 - 180
Höchststrom A	180
Schweißstrom bei 25% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	100
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG / WIG / E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	15
L x B x H mm	620 x 300 x 360

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 863	1699,00	SR01



**MIG/MAG-Schweißanlage MIG 180 D3 Synergic Set**

MIG/MAG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischer Haltestange sowie-griffe · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG und E-Hand-Verfahren optional möglich · praktischer Brennerhalter; 2-Takt/ 4-Takt · werkzeugloser Wechsel der Polarität · 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten möglich · Einknopf-Bedienung (Synergic) · steckbarer Schweißbrenner (Eurozentralanschluss) · 16 A Schutzkontakt-Stecker · Überspannungsschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 180A/60%, Werkstückleitung 4 m 25 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 30 l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 864</b>
Netzspannung V	1 x 230
Leistungsaufnahme kVA	5,9
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	80
Schweißstrombereich A	5 - 180
Höchststrom A	180
Schweißstrom bei 25% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	100
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG / WIG / E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	22
L x B x H mm	625 x 300 x 480

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 864</b>	<b>1801,00</b>	SR01



**MIG/MAG-Schweißanlage MIG 300 D3 Synergic Set**

MIG/MAG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischer Haltestange sowie-griffe · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG und E-Hand-Verfahren optional möglich · praktischer Brennerhalter; 2-Takt/ 4-Takt · werkzeugloser Wechsel der Polarität; 4-Rollen-Antrieb; ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten möglich · Einknopf-Bedienung (Synergic) · steckbarer Schweißbrenner (Eurozentralanschluss) · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 340A/60 %, Werkstückleitung 4 m 50 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 30 l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 865</b>
Netzspannung V	3 x 400
Leistungsaufnahme kVA	11
Absicherung (träge) A	48
Leerlaufspannung V	93
Schweißstrombereich A	5 - 300
Höchststrom A	300
Schweißstrom bei 40% ED/40° C A	300
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	260
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	200
Schweißstufenanzahl	stufenlos
Schweißverfahren	MIG/MAG / WIG / E-Hand
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	29
L x B x H mm	625 x 300 x 480

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 865</b>	<b>2757,00</b>	SR01

**MIG/MAG-Schweißanlage MIG 250 S Set**

MIG/MAG Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · handliche Griffstange · Lenk- und Bockrollen · 2-Takt/ 4-Takt · 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen mit Massiv- und Fülldraht; stufenlose Einstellung von Drahtgeschwindigkeit, Schweißzeit und Pausenzeit · 8 Schaltstufen · spritzwassergeschützt · Temperatur-Überlastungsschutz · Kupfer-Schweißstrafo und -drossel · Drahrückbrand-Funktion · steckbare Werkstückleitung und Schweißbrenner · Gummimatte auf dem Gerät für Werkzeugablage

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4m 340A/60 %, Werkstückleitung 4 m 35 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 30 l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter



Art.-Nr.	10 00 152 866
Netzspannung V	3 x 400
Leistungsaufnahme kVA	8,8
Absicherung (träge) A	30
Leerlaufspannung V	35
Schweißstrombereich A	30 - 250
Höchststrom A	250
Schweißstrom bei 20% ED/40° C A	250
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	125
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 8 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	60
L x B x H mm	880 x 610 x 385

Art.-Nr.	EUR	KS
 10 00 152 866	1433,00	SR01

**MIG/MAG-Schweißanlage MIG 300 S Set**

MIG/MAG Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · handliche Griffstange · Lenk- und Bockrollen · 2-Takt/ 4-Takt; 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen mit Massiv- und Fülldraht · stufenlose Einstellung von Drahtgeschwindigkeit, Schweißzeit und Pausenzeit · 12 Schaltstufen · spritzwassergeschützt · Temperatur-Überlastungsschutz · Kupfer-Schweißstrafo und -drossel · Drahrückbrand-Funktion steckbare Werkstückleitung und Schweißbrenner · Gummimatte auf dem Gerät für Werkzeugablage

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 340A/60%, Werkstückleitung 4 m 35 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 30 l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter



Art.-Nr.	10 00 152 867
Netzspannung V	3 x 400
Leistungsaufnahme kVA	11,6
Absicherung (träge) A	30
Leerlaufspannung V	40
Schweißstrombereich A	30 - 300
Höchststrom A	300
Schweißstrom HSB bei 20% ED /40° C A	300
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	150
Schweißstufenanzahl	stufengeschaltet, 12 Stufen
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	72
L x B x H mm	880 x 385 x 610

Art.-Nr.	EUR	KS
 10 00 152 867	1520,00	SR01



## MIG/MAG-Schweißanlage MIG 302 S Synergic Set

MIG/MAG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · handliche Griffstangen · 2-Takt/ 4-Takt; 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen mit Massiv- und Fülldräht · 12 Schaltstufen · wahlweise Synergic-/ manuelle Zweiknopfbedienung · 24 voreingestellte Synergic-Kennlinien · spritzwassergeschützt · Kupfer-Schweißtrafo und-drossel · 4 Kranösen · Temperatur-Überlastungsschutz · steckbare Werkstückleitung und Schweißbrenner · Gummimatte auf dem Gerät für Werkzeugablage

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 340A/60%, Werkstückleitung 4 m 50 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 30 l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter



Art.-Nr.	10 00 152 868
Netzspannung V	3 x 400
Leistungsaufnahme kVA	11,6
Absicherung (träge) A	48
Leerlaufspannung V	40
Schweißstrombereich A	30 - 300
Höchststrom A	300
Schweißstrom bei 40% ED/40° C A	300
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	190
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	160
Schweißstufenanzahl	halbsynergisch
Schweißverfahren	MIG/MAG
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Drahtvorschub	automatisch
Drahtaufnahme	S 200/B 300
Kühlart	gasgekühlt
Antrieb	4 Rollengetriebe
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	100
L x B x H mm	930 x 460 x 730

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 868	2087,00	SR01



## TIG-Schweißanlage TIG 180 DC puls Set

WIG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle; mit praktischem Tragegurt · **leichte und kompakte Invertertechnologie mit Standby-Funktion** · E-Hand-Verfahren optional möglich · **WIG-HF-Zündung** und WIG-Liftarc · 2-Takt/ 4-Takt · Anzeige von Schweißstrom und Schweißspannung inkl. Holdfunktion · mit **Arcforce-Funktion** für Anpassung an verschiedene Elektrodentypen · kein Ausglühen durch **Antistick** · sicheres Zünden und Wiederanzünden der Elektrode durch hohe Leerlaufspannung und **Hotstart** · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt · 16 A Schutzkontakt-Stecker · Temperatur-Überlastungsschutz · schlagfeste Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite

**Lieferumfang:** WIG-Schweißgerät, WIG-Schweißbrenner TW-TIG 17 GD 4 m 140A/60 %, Werkstückleitung 4 m 35 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 15 l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m



Art.-Nr.	10 00 152 869
Netzspannung V	1 x 230
Leistungsaufnahme kVA	5,3
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	90
Schweißstrombereich A	5 - 180
Schweißstrom bei 35% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	150
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	120
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Pulsen Hz	0,2 - 20000
Schweißverfahren	TIG (DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Norm	IEC 60 974-1, 3, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	6,9
L x B x H mm	475 x 135 x 250

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 869	1083,00	SR01

**TIG-Schweißanlage TIG 180 AC/DC puls Set**

WIG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · speziell für **Aluminiumanwendungen** geeignet · mit praktischem Tragegurt · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · E-Hand-Verfahren optional möglich (Arcforce, Hotstart, Antistick) · 2-Takt/4-Takt · Anzeige von Schweißstrom und Schweißspannung inkl. Holdfunktion · WIG-HF-Zündung · spritzwassergeschützt · 16 A Schutzkontakt-Stecker · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · schlagfeste Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite · Anschluss für Wasserkühlgerät (optional)

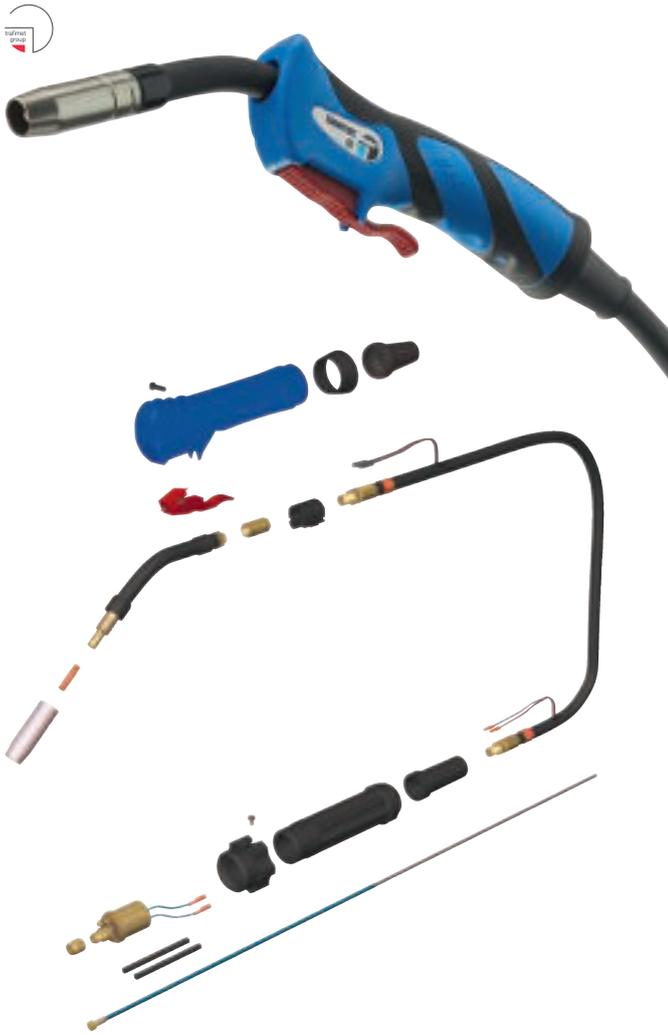
**Lieferumfang:** WIG-Schweißgerät, WIG-Schweißbrenner TW-TIG 17 GD 4 m 140A/60 %, Werkstückleitung 4 m 35mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 15 l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m



Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 870</b>
Netzspannung V	1 x 230
Leistungsaufnahme kVA	5,3
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	43
Schweißstrombereich A	5 - 180
Schweißstrom bei 35% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	150
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	120
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Pulsen Hz	0,2 - 20000
Schweißverfahren	TIG (AC/DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Norm	IEC 60 974-1, -3, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	16,5
L x B x H mm	600 x 205 x 415

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 870	1922,00	SR01

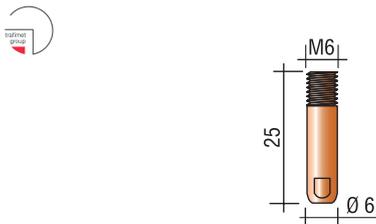


**MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 15**

nach IEC 60974-7 · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer  
beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

Belastung (Mischgas) A	150
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	180
Einschaltdauer ED bei max. Belastung %	60
Draht-Ø mm	0,6 - 1,0
Gasverbrauch l/min	8
Kühlart	luftgekühlt
Brennerhals	ESG, 50° gebogen

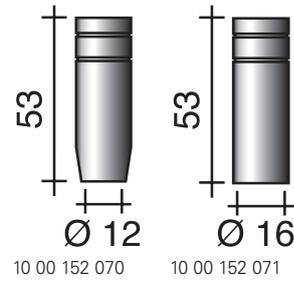
Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
3	10 00 153 310	78,00	SH01
4	10 00 153 311	88,00	SH01



**Stromdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 · M 6 x 25 mm · Ausführung: E-Cu

Draht-Ø mm	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	10 00 152 067	1,30	SV01
1	10 00 152 068	1,30	SV01
1,2	10 00 152 069	1,30	SV01



**Gasdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	12	10 00 152 070	2,50	SH01
zylindrisch	16	10 00 152 071	2,65	SH01



**Düsenstock**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	35	10 00 152 072	2,10	SH01



**Haltefeder**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 073	0,95	SV01

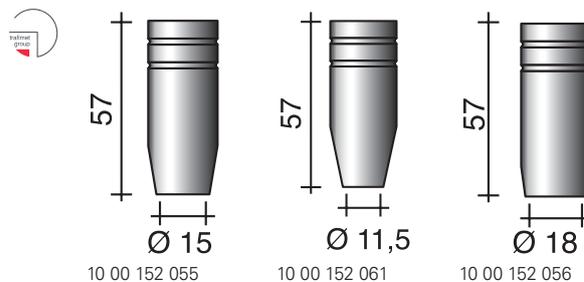
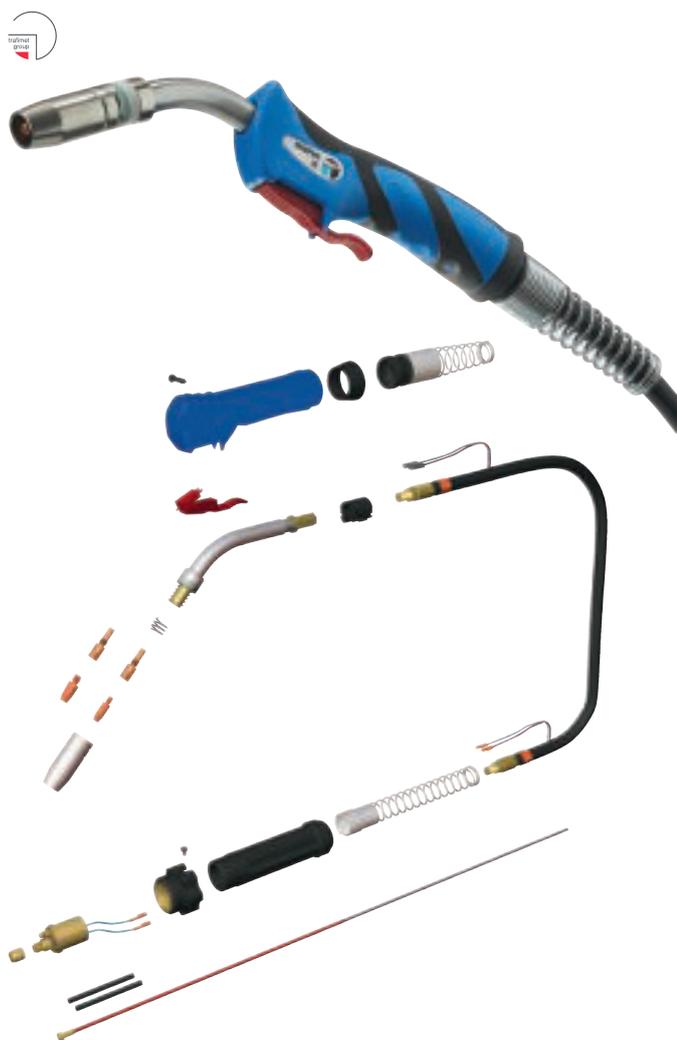


10 00 152 059

**Drahtführungen**

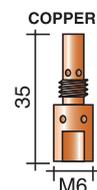
passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Draht-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-1	3	blau	10 00 152 074	5,50	SH01
0,8-1	4	blau	10 00 152 075	6,30	SH01
1-1,2	3	rot	10 00 152 059	5,50	SH01
1-1,2	4	rot	10 00 152 060	6,30	SH01

**Gasdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	15	10 00 152 055	3,95	SH01
stark konisch	11,5	10 00 152 061	3,95	SH01
zylindrisch	18	10 00 152 056	3,95	SH01

**Düsenstock**

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	35	10 00 152 057	2,15	SH01

**Haltefeder**

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 058	1,05	SV01



10 00 152 059

**Drahtführungen**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36

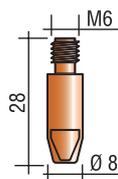
Draht-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-1	3	blau	10 00 152 074	5,50	SH01
0,8-1	4	blau	10 00 152 075	6,30	SH01
1-1,2	3	rot	10 00 152 059	5,50	SH01
1-1,2	4	rot	10 00 152 060	6,30	SH01

**MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 25**

nach IEC 60974-7 · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer  
beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

Belastung (Mischgas) A	200
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	230
Einschaltdauer ED bei max. Belastung %	60
Draht-Ø mm	0,8 - 1,2
Gasverbrauch l/min	10
Kühlart	luftgekühlt
Brennerhals	ESG, 50° gebogen

Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
3	10 00 153 313	99,90	SH01
4	10 00 153 314	110,00	SH01

**Stromdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 25 / 36 / M 6 x 28 mm · Ausführung: E-Cu

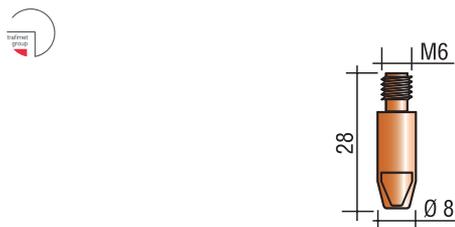
Draht-Ø mm	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	10 00 152 052	1,80	SV01
1	10 00 152 053	1,80	SV01
1,2	10 00 152 054	1,80	SV01



**MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 36**  
 nach IEC 60974-7 · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer  
 beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

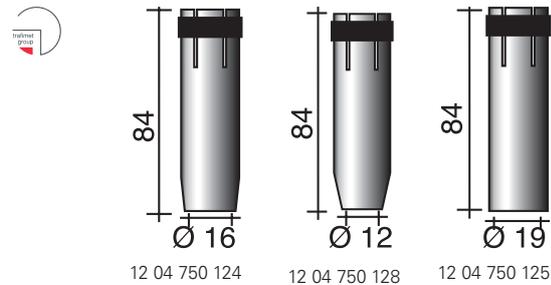
Belastung (Mischgas) A	335
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	350
Einschaltdauer ED bei max. Belastung %	60
Draht-Ø mm	1,0 - 1,2
Gasverbrauch l/min	12
Kühlart	luftgekühlt
Brennerhals	ESG, 50° gebogen

Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
3	12 00 153 319	155,00	SH01
4	12 00 153 320	165,00	SH01



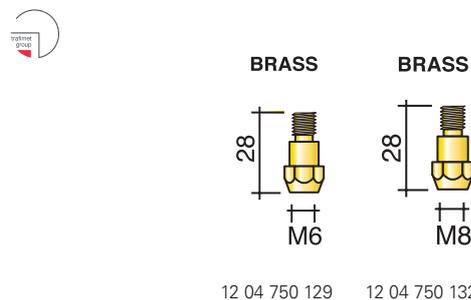
**Stromdüse**  
 passend zu Brenner ERGOPLUS 25 / 36 / M 6 x 28 mm · Ausführung: E-Cu

Draht-Ø mm	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	10 00 152 052	1,80	SV01
1	10 00 152 053	1,80	SV01
1,2	10 00 152 054	1,80	SV01



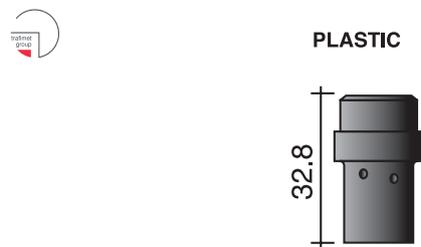
**Gasdüse**  
 passend zu Brenner ERGOPLUS 36

Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	16	12 04 750 124	5,00	SH01
stark konisch	12	12 04 750 128	5,00	SH01
zylindrisch	19	12 04 750 125	5,00	SH01



**Düsenstock**  
 passend zu Brenner ERGOPLUS 36

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
M 6	28	12 04 750 129	2,10	SH01
M 8	28	12 04 750 132	2,20	SH01



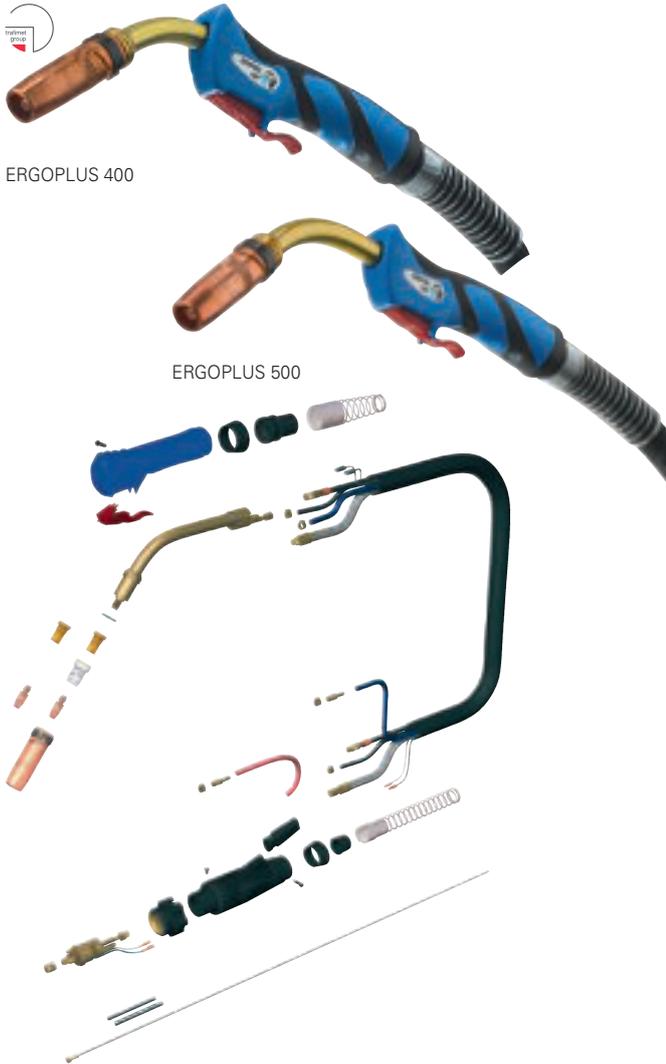
**Gasverteiler**  
 passend zu Brenner ERGOPLUS 36

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
schwarz	32	12 04 750 133	1,45	SH01



**Drahtführungen**  
 passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Draht-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8-1	3	blau	10 00 152 074	5,50	SH01
0,8-1	4	blau	10 00 152 075	6,30	SH01
1-1,2	3	rot	10 00 152 059	5,50	SH01
1-1,2	4	rot	10 00 152 060	6,30	SH01



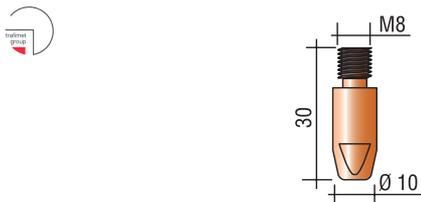
ERGOPLUS 400

ERGOPLUS 500

**MIG/MAG Schweißbrenner ERGOPLUS 400 / ERGOPLUS 500**  
 nach IEC 60974-7 · flexibles und robustes Stromwasserkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer  
 beim Einsatz von Impulsstromquellen sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

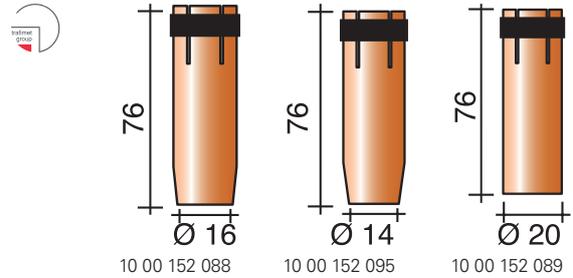
Art.-Nr.	10 00 153 325	10 00 153 328
Belastung (Mischgas) A	350	450
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	400	500
Einschaltdauer ED bei max. Belastung %	100	100
Draht-Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Gasverbrauch l/min	14	14
Kühlart	flüssiggekühlt	flüssiggekühlt
Brennerhals	ESW, 50° gebogen	ESW, 50° gebogen

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
ERGOPLUS 400	3	10 00 153 325	215,00	SH01
ERGOPLUS 500	3	10 00 153 328	235,00	SH01

**Stromdüse**

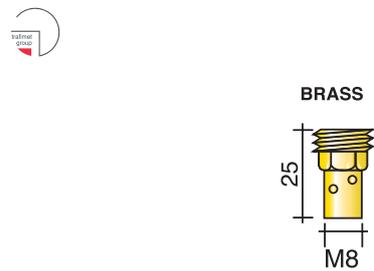
passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500 · M 8 x 30 mm · Ausführung: E-Cu

Draht-Ø mm	Art.-Nr.	EUR	KS
0,8	10 00 152 082	2,40	SV01
1	10 00 152 083	2,40	SV01
1,2	10 00 152 084	2,40	SV01
1,4	10 00 152 092	2,40	SV01
1,6	10 00 152 093	2,40	SV01

**Gasdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	EUR	KS
konisch	16	10 00 152 088	4,75	SH01
stark konisch	14	10 00 152 095	5,40	SH01
zylindrisch	20	10 00 152 089	5,60	SH01

**Düsenstock**

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
M 8	25	10 00 152 090	2,50	SH01

**Gasverteiler**

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
schwarz	28	10 00 152 094	1,40	SH01

**Isoliering**

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	10 00 152 096	0,85	SV01



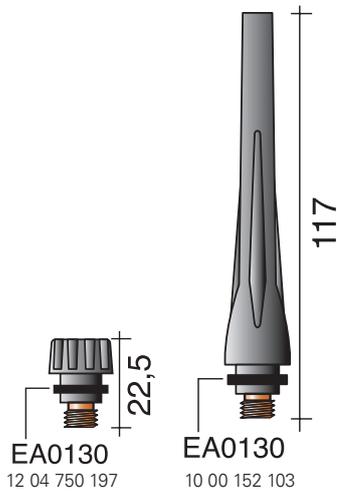
**TIG-Schweißbrenner ERGOTIG 17**

mit ERGOTIG-Griff · Schalterwippe mit 2 Mikroschaltern · hochspannungsfest bis 10 kV · drehbarer Knickschutz · hochflexibles Schlauchpaket durch Gummischläuche · Maschinenanschlüsse in allen Varianten lieferbar · optional mit Potentiometer (10K Ohm) · Spannungsklasse L nach EN 50078 · Steuerleitung mit Abschirmung · Ausführung Teamwelder

**Optional:** Schlauchpaket in Lederausführung im Bereich des Handgriffes

Belastung (AC) A	125
Belastung (DC) A	140
Einschaltdauer ED %	60
Elektroden-Ø mm	0,5 - 2,4
Gasverbrauch l/min	5 - 12
Kühlart	luftgekühlt

Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
4	12 00 153 345	195,00	SH01
8	12 00 153 346	255,00	SH01



**Brennerkappe**  
passend zu Brenner SR 17

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
kurz	12 04 750 197	3,15	SV01
lang	10 00 152 103	3,95	SV01



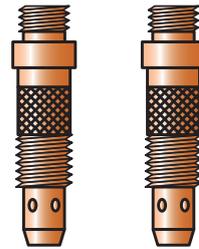
**Spannhülse**  
passend zu Brenner SR 17

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
1,6	50	10 00 152 117	2,35	SV01
2,4	50	10 00 152 118	2,35	SV01
3,2	50	12 04 750 186	2,35	SV01



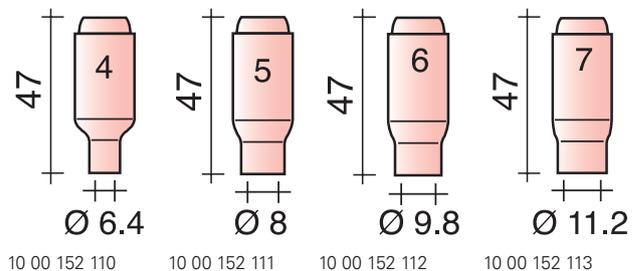
**Isoliering**  
Zubehör für Brenner SR 17

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	12 04 750 273	2,65	SV01



**Spannhülsegehäuse**  
passend zu Brenner SR 17

Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
Standard	1,6	47	10 00 152 106	3,50	SV01
Standard	2,4	47	10 00 152 107	3,50	SV01
Standard	3,2	47	12 04 750 204	3,50	SV01



**Keramische Gasdüse**  
passend zu Brenner SR 17

Ø	Länge	Art.-Nr.	EUR	KS
6,4 mm	47 mm	10 00 152 110	1,90	SV01
8 mm	47 mm	10 00 152 111	1,90	SV01
9,8 mm	47 mm	10 00 152 112	1,90	SV01
11,2 mm	47 mm	10 00 152 113	1,90	SV01

**Plasmaschneidinverter Cutter 25K**

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 25 A · ideal für Karosserie- und Dün-  
blechreparaturen · kontaktlose „Arc Pilot“-Zündung · generatortauglich und gegen  
Überspannungen bis zu 400 V geschützt

**Lieferumfang:** PLASMA CUTTER 25K, 4 m Plasma-Brenner S 25K, Masseklemme  
mit 2 m Kabel 10 mm<sup>2</sup>



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 750</b>
Anschlussleistung max. kVA	5,9
Kühlart	luftgekühlt
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Schneidstrom bei 60% ED A	12
Netzsicherung, träge A	16
Schneidstrom A	5-25
Schutzart	IP23
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 6 mm Stahl und Edelstahl / bis 4 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	17,2
L x B x H mm	450 x 220 x 310

Art.-Nr.	EUR	KS
<b>10 00 152 750</b>	<b>984,00</b>	SC01

**Plasmaschneidinverter Cutter 31FV**

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 30 A · ideal für Karosserie- und Dün-  
blechreparaturen · kontaktlose „Arc Pilot“-Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC)  
und Flexible Voltage (FV) bei 85- 265 V · Einsatz von Netzkabelverlängerungen bis  
100 m möglich für Auslandsmontagen geeignet · vorhandene Netzanschlussspannung  
wird automatisch ermittelt und der Geräteelektronik angepasst · generatortauglich  
und gegen Überspannungen bis zu 400 V geschützt

**Lieferumfang:** PLASMA CUTTER 31FV, 4 m Plasma-Brenner S 45,  
Masseklemme mit 2 m Kabel 10 mm<sup>2</sup>



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 751</b>
Anschlussleistung max. kVA	7,5
Kühlart	luftgekühlt
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Schneidstrom bei 60% ED A	22
Netzsicherung, träge A	16
Schneidstrom A	5-30
Schutzart	IP23
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 10 mm Stahl und Edelstahl / bis 8 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	12
L x B x H mm	440 x 190 x 280

Art.-Nr.	EUR	KS
<b>10 00 152 751</b>	<b>932,00</b>	SC01


**NEU**

**Plasmaschneidinverter Cutter 35KF**

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 35 A · ideal für Karosserie- und Dünnschleifarbeiten · kontaktlose „Arc Pilot“-Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC) bei 185- 265 V · generatorauglich und gegen Überspannungen bis zu 400 geschützt

**Lieferumfang:** PLASMA CUTTER 35KF, 4 m Plasma-Brenner S 35K, Masseklemme mit 2 m Kabel 10 mm<sup>2</sup>

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 752</b>
Anschlussleistung max. kVA	10
Kühlart	luftgekühlt
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Schneidstrom bei 60% ED A	26
Netzschutz, träge A	16
Schneidstrom A	10-35
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 12 mm Stahl und Edelstahl / bis 8 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	30
L x B x H mm	520 x 280 x 460

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 752</b>	<b>1247,00</b>	SC01


**NEU**

**Plasmaschneidinverter Cutter 40FV**

tragbarer Plasmaschneidinverter mit max. 40 A · ideal für Karosserie- und Dünnschleifarbeiten · kontaktlose „Arc Pilot“ Zündung · integrierter Leistungsoptimierer (PFC) und Flexible Voltage (FV) bei 85- 265V · Einsatz von Netzkabelverlängerungen bis 100 m möglich · für Auslandsmontagen geeignet · vorhandene Netzanschlussspannung wird automatisch ermittelt und der Geräteelektronik angepasst · Gitterschweißmodus · generatorauglich und gegen Überspannungen bis zu 400 V geschützt

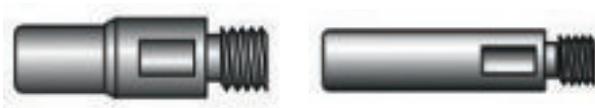
**Lieferumfang:** PLASMA CUTTER 40FV, 4 m Plasma-Brenner S 45, Masseklemme mit 2 m Kabel 10 mm<sup>2</sup>

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 753</b>
Anschlussleistung max. kVA	10
Kühlart	luftgekühlt
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Schneidstrom bei 60% ED A	30
Netzschutz, träge A	16
Schneidstrom A	10-40
Schneiddicke	max. Schneidbereich bis 15 mm Stahl und Edelstahl / bis 10 mm Aluminium
Zündung	Hochspannung
Gewicht kg	20
L x B x H mm	510 x 210 x 370

<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 753</b>	<b>1214,00</b>	SC01



**NEU**



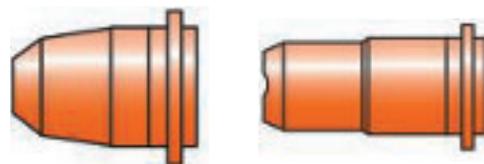
**Elektrode**

Zubehör für Gys Plasmaschneidverter 25K/35KF/31FV/40FV

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mittel	10 00 152 760	2,30	SK04
lang	10 00 152 761	2,50	SK04



**NEU**



**Schneiddüse**

Zubehör für Gys Plasmaschneidverter 25K/35KF/31FV/40FV

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
0,6	mittel	10 00 152 763	1,95	SK04
0,8	mittel	10 00 152 764	1,95	SK04
0,9	mittel	10 00 152 765	1,95	SK04
0,65	lang	10 00 152 766	2,70	SK04
0,9	lang	10 00 152 767	2,70	SK04



**NEU**



**Difussor**

Zubehör für Gys Plasmaschneidverter 25K/35KF/31FV/40FV

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 762	7,60	SK04



**NEU**



**Schutzkappe**

passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
Cutter 25K	10 00 152 768	15,30	SK04
Cutter 35KF	10 00 152 769	15,40	SK04
Cutter 31FV / Cutter 40FV	10 00 152 770	13,90	SK04

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

**Führungswagen**

Zubehör für Gys Plasmaschneidverter 25K/35KF/31FV/40FV

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 771	25,70	SK04

**NEU**





### Schweißnahtreiniger WELDBrush 300

ist unser einfach zu bedienendes Basismodell mit variabler Leistung, 100 % Einschaltdauer und 2 Funktionen · optimal einsetzbar für alle WIG-Schweißnähte

- reinigen und passivieren
- markieren

**Reinigen und Passivieren** bedeutet, dass Sie in einem Arbeitsgang gleichzeitig Ferrite/ Eisenoxide entfernen und das Chrom an die Oberfläche bringen können

**Markieren** bedeutet, dass Sie mit Hilfe einer Schablone Motive wie Logos oder Seriennummern in die Oberfläche einbringen können

**Lieferumfang:** Elektrolyt SCL255 0,5 l, Reiniger u. Neutralisierer 0,5 l, 3 x Kohlefaserpinsel, Sprühflasche grau, Flüssigkeitsbehälter rot, 5 Microfasertücher rot, 5 Microfasertücher grau



Schutzart	Netzspannung V / Hz	Gewicht kg	L x B x H mm	Art.-Nr.	EUR	KS
IP 65	230 / 50/60	7,1	325 x 115 x 265	<b>12 06 760 305</b>	<b>1370,00</b>	SC03



### Schweißnahtreiniger WELDBrush 500

kann im Anlagenbau sowie im Metallbau und Schlossereibereich optimal eingesetzt werden · mit variabler Leistung, 100 % Einschaltdauer und 4 Funktionen:

- reinigen und passivieren
- markieren
- elektropolieren
- galvanisch beschichten

**Reinigen und Passivieren** bedeutet, dass Sie in einem Arbeitsgang gleichzeitig Ferrite/ Eisenoxide entfernen und das Chrom an die Oberfläche bringen können

**Markieren** bedeutet, dass Sie mit Hilfe einer Schablone Motive wie Logos oder Seriennummern in die Oberfläche einbringen können

**Elektropolieren** bedeutet, dass wir die Schweißnaht nach dem Reinigen auf Hochglanz bringen können · dies wird hauptsächlich für polierte und geschliffene Oberflächen verwendet · **galvanisch**

**beschichten** bedeutet, dass wir zum Beispiel eine Kupferschicht auf die Oberfläche auftragen können

**Lieferumfang:** Elektrolyt SCL255 0,5 l, Reiniger u. Neutralisierer 0,5 l, 3 x Kohlefaserpinsel, Sprühflasche grau, Flüssigkeitsbehälter rot, 5 Microfasertücher rot, 5 Microfasertücher grau



Schutzart	Netzspannung V / Hz	Gewicht kg	L x B x H mm	Art.-Nr.	EUR	KS
IP 65	230 / 50/60	7,1	325 x 115 x 265	<b>12 06 760 306</b>	<b>2490,00</b>	SC03

#### Zubehör WELDBrush 300/500

Bezeichnung	Art.-Nr.	EUR	KS
Elektrolyt SCL-255, 0,5 l	<b>12 06 760 307</b>	<b>23,20</b>	SC03
Elektrolyt SCL-255, 5 l	<b>12 06 760 308</b>	<b>116,00</b>	SC03
Elektrolyt SCL-212, 0,5 l	<b>12 06 760 309</b>	<b>23,20</b>	SC03
Elektrolyt SCL-212, 5 l	<b>12 06 760 310</b>	<b>116,00</b>	SC03
Reiniger und Neutralisierer SCL-500, 0,5 l	<b>12 06 760 311</b>	<b>9,60</b>	SC03
Reiniger und Neutralisierer SCL-500, 5 l	<b>12 06 760 312</b>	<b>48,00</b>	SC03
Markierelektrolyt GE08, 5 l	<b>12 06 760 313</b>	<b>56,50</b>	SC03
Kohlefaserpinsel, Standard, konisch	<b>12 06 760 314</b>	<b>19,25</b>	SC03
Isolierhülle WB, verschiebbar	<b>12 06 760 315</b>	<b>59,50</b>	SC03
Sprühflasche, grau	<b>12 06 760 316</b>	<b>8,35</b>	SC03



**Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA Kombi 17**

Anschlussgewinde: M 21,5 x 20 Gg  
Schaft-Ø: 17 mm

für Brenngas Acetylen

**Lieferumfang:** 1 Aluminium-Griffstück, 5 Schweißeinsätze 0,5-9 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen bis 100 mm, 1 Heizdüse AC, 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten

Art.-Nr.	10 00 153 040
Düsentyp	AC Injektor

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 153 040	588,65	SK03



10 00 153 043



10 00 153 044

**Griffstück RHÖNA Kombi 17**

Lieferung erfolgt ohne Anschlussmutter

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Typ-K 17	Aluminium Monoblock-ventil	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	10 00 153 043	119,45	SK03
Typ-ZEK 17	Druckguss-Messing	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	10 00 153 044	118,45	SK03
Griffstück-Anschlussmutter	für Griffstück		10 00 153 045	8,50	SK03



Ausführung Handrad

**Schneideinsatz RHÖNA Kombi 17**

Anschlussgewinde: M21,5 x 20 Gg · Schaft-Ø: 17 mm

Ventilsteuerung	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	AC und R	10 00 153 047	194,05	SK03
Federhebel	AB	10 00 153 048	194,05	SK03
Handrad	AC und R	10 00 153 049	194,05	SK03



**Blockbrennschneiddüse AB**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Bezeichnung	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
Schneiddüse	3 - 10	10 00 153 180	28,80	SK03
Schneiddüse	10 - 25	10 00 153 181	28,80	SK03
Schneiddüse	25 - 40	10 00 153 182	28,80	SK03
Schneiddüse	40 - 60	10 00 153 183	28,80	SK03
Schneiddüse	60 - 100	10 00 153 184	28,80	SK03
Schneiddüse	100 - 200	10 00 153 185	28,80	SK03
Schneiddüse	200 - 300	10 00 153 186	28,80	SK03



Brennschneiddüse / Heizdüse

**Brennschneiddüse/Heizdüse RHÖNA Acetylen AC**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Schneidbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	10 00 153 075	16,25	SK03
10 - 25	10 00 153 076	16,25	SK03
25 - 40	10 00 153 077	16,25	SK03
40 - 60	10 00 153 078	16,25	SK03
60 - 100	10 00 153 079	16,25	SK03
100 - 200	10 00 153 080	20,60	SK03
200 - 300	10 00 153 081	20,60	SK03
<b>Heizdüse</b>			
3 - 100	10 00 153 082	19,80	SK03
100 - 300	10 00 153 083	19,80	SK03



**Schweißeinsatz RHÖNA Kombi 17**

mit gehämmerten Schweißdüsen

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0,5 - 1	10 00 153 053	37,00	SK03
2	1 - 2	10 00 153 054	37,00	SK03
3	2 - 4	10 00 153 055	37,00	SK03
4	4 - 6	10 00 153 056	39,50	SK03
5	6 - 9	10 00 153 057	40,80	SK03
6	9 - 14	10 00 153 058	44,05	SK03



**Rohrschweißeinsatz RHÖNA Kombi 17**

biegsam

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1-2	10 00 153 061	37,15	SK03
3	2-4	10 00 153 062	37,15	SK03
4	4-6	10 00 153 063	37,15	SK03
5	6-9	10 00 153 064	40,80	SK03

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA 2001**  
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm

Schaft-Ø: 20 mm  
für Brenngas Acetylen

**Lieferumfang:** 1 Aluminium-Griffstück, 5 Schweißeinsätze 0,5- 9 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen (AC-Heizdüse bis 100 mm), 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten

Art.-Nr.	10 00 153 003	10 00 153 004
Düsentyp	AC Injektor	AB Injektor
	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>
	10 00 153 003	626,90
	10 00 153 004	626,90



**Griffstück RHÖNA 2001** 10 00 153 006

nebeneinander liegende Monoblockventile  
Lieferung erfolgt ohne Anschlussmutter

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Griffstück	Aluminium	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	10 00 153 006	123,40	SK03
Griffstück-Anschlussmutter	für Griffstück		10 00 153 008	9,35	SK03



10 00 153 010 + 10 00 153 012

10 00 153 011

**Schneideinsatz RHÖNA 2001**

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm · Schaft-Ø: 20 mm

Ventilsteuerung	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Federhebel	AC und R	10 00 153 010	194,05	SK03
Handrad	AC und R	10 00 153 011	194,05	SK03
Federhebel	AB	10 00 153 012	194,05	SK03



**Blockbrennschneiddüse AB**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Bezeichnung	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
Schneiddüse	3 - 10	10 00 153 180	28,80	SK03
Schneiddüse	10 - 25	10 00 153 181	28,80	SK03
Schneiddüse	25 - 40	10 00 153 182	28,80	SK03
Schneiddüse	40 - 60	10 00 153 183	28,80	SK03
Schneiddüse	60 - 100	10 00 153 184	28,80	SK03
Schneiddüse	100 - 200	10 00 153 185	28,80	SK03
Schneiddüse	200 - 300	10 00 153 186	28,80	SK03



Brennschneiddüse / Heizdüse

**Brennschneiddüse/Heizdüse RHÖNA Acetylen AC**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Schneidbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>			
3 - 10	10 00 153 075	16,25	SK03
10 - 25	10 00 153 076	16,25	SK03
25 - 40	10 00 153 077	16,25	SK03
40 - 60	10 00 153 078	16,25	SK03
60 - 100	10 00 153 079	16,25	SK03
100 - 200	10 00 153 080	20,60	SK03
200 - 300	10 00 153 081	20,60	SK03
<b>Heizdüse</b>			
3 - 100	10 00 153 082	19,80	SK03
100 - 300	10 00 153 083	19,80	SK03



**Schweißeinsatz RHÖNA 2001**

mit gehämmerten Schweißdüsen · Größe 7 und 8 inkl. Anschlussmutter  
Anschlussgewinde: M 27 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 20 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0,5 - 1	10 00 153 015	43,80	SK03
2	1 - 2	10 00 153 016	43,80	SK03
3	2 - 4	10 00 153 017	44,30	SK03
4	4 - 6	10 00 153 018	44,30	SK03
5	6 - 9	10 00 153 019	48,90	SK03
6	9 - 14	10 00 153 020	48,90	SK03
7	14 - 20	10 00 153 021	71,95	SK03
8	20 - 30	10 00 153 022	71,95	SK03



**Rohrschweißeinsatz RHÖNA 2001**

biegsam  
Anschlussgewinde: M 27 x 1,5  
Schaft-Ø: 20 mm

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
2	1-2	10 00 153 025	44,30	SK03
3	2-4	10 00 153 026	44,30	SK03
4	4-6	10 00 153 027	44,30	SK03
5	6-9	10 00 153 028	46,00	SK03



10 00 153 030- 10 00 153 032

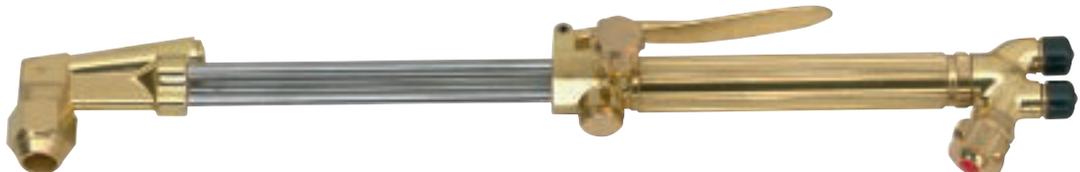
**Bruseanwärmeeinsatz RHÖNA 2001 NEF/B**

Anwärmebrenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt  
Acetylen

Einsatzgröße	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
4	240	10 00 153 030	72,20	SK03
6	240	10 00 153 031	72,20	SK03
6A	400	10 00 153 032	93,45	SK03



Modell 142



Modell 42



Modell 62

**Handschneidbrenner 142**

für **Glattschaftdüsen** · nach DIN ISO 5172 · stabile Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · gelötete Rohrverbindungen · einfaches Auswechseln der Düsen · mit Injektormischer

**Modell 142:** Hebel aus Edelstahl mit Feststell-Knopf: für anhaltende Schneidarbeiten

**Modell 42:** geringes Gewicht: kompakte Bauart

**Modell 62:** hohe Schneidleistung: sehr robust

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brennerkopf °	Länge mm	Gasart	Gewicht kg	Art.-Nr.	EUR	KS
142	90	460	Acetylen	1,1	12 01 711 771	312,50	SA05
142-F	90	460	Propan/Erdgas	1,1	12 01 710 101	312,50	SA05
42-4	90	460	Acetylen	1	12 01 710 103	322,00	SA05
42-4F	90	460	Propan/Erdgas	1	12 01 710 182	275,00	SA05
62-5	90	460	Acetylen	1,3	12 01 710 105	385,00	SA05
62-5F	90	460	Propan/Erdgas	1,3	12 01 710 183	385,00	SA05

**Düsenmutter**

Einsatz	Art.-Nr.	EUR	KS
für Glattschaftsdüse / Blockdüse	10 00 152 209	10,10	SU04



**Schneiddüse**

Gasart: Propan/Erdgas

Glattschaftdüse für starkes Vorwärmen, ideal für das Schneiden von Schrottmittel

für die Modelle 142-F, 42-4F, 62-5F



Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Art.-Nr.	EUR	KS
6290-NFF1	6 - 25	2,5 - 3,5	12 01 710 114	18,40	SA05
6290-NFF2	25 - 50	3 - 4	12 01 710 115	18,40	SA05
6290-NFF3	50 - 75	3 - 4,5	12 01 710 116	18,40	SA05
6290-NFF4	75 - 150	3,5 - 5,5	12 01 710 117	18,40	SA05
6290-NFF5	150 - 200	4,5 - 5,5	12 01 710 118	18,40	SA05
6290-NFF6	200 - 300	5 - 6,5	12 01 710 119	18,40	SA05



**Schneiddüse**

Gasart: Acetylen

Glattschaftdüse zum Vorwärmen und Schneiden

für die Modelle 142, 42-4 und 62-5



Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Art.-Nr.	EUR	KS
6290-AC00	2 - 10	1 - 2	12 01 710 106	17,90	SA05
6290-AC0	10 - 15	1,5 - 2,5	12 01 710 107	17,90	SA05
6290-AC1	15 - 25	2 - 3,5	12 01 710 108	17,90	SA05
6290-AC2	25 - 50	3 - 4,5	12 01 710 109	17,90	SA05
6290-AC3	50 - 100	3 - 4,5	12 01 710 110	17,90	SA05
6290-AC4	100 - 175	3,5 - 5,5	12 01 710 111	17,90	SA05
6290-AC5	175 - 250	4,5 - 5,5	12 01 710 112	17,90	SA05
6290-AC6	250 - 300	5 - 6,5	12 01 710 113	17,90	SA05



**Fugenhobeldüse**

Gasart: Propan/Erdgas

Glattschaftdüse zum Fugenhobeln

für die Modelle 142-F, 42-4F, 62-5F



Modell	Hobelbereich mm	Form	Art.-Nr.	EUR	KS
6290-GG1	3 x 6	gebogen	12 01 710 120	71,35	SU04
6290-GG2	5 x 10	gebogen	12 01 710 121	71,35	SU04
6290-GG3	6 x 13	gebogen	12 01 710 122	71,35	SU04
6290-GG4	10 x 19	gebogen	12 01 710 123	71,35	SU04
6290-GGST1	3 x 6	gestreckt	12 01 710 124	71,35	SU04
6290-GGST2	5 x 10	gestreckt	12 01 710 125	71,35	SU04
6290-GGST3	6 x 13	gestreckt	12 01 710 126	71,35	SU04
6290-GGST4	10 x 19	gestreckt	12 01 710 127	71,35	SU04

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**Handschneidbrenner 242-M**

**für Blockdüsen** · Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · „Ease-on“-Schneidsauerstoffhebel · Gleichdruckmischer · maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei

passende Schneiddüsen mit Blocksitz: 12 01 710 130- 12 01 710 136  
 passende Fugenhobeldüsen mit Blocksitz: 12 01 710 137- 12 01 710 142

Brennerkopf °	Länge mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	EUR	KS
90	470	1,5	<b>12 01 710 128</b>	<b>312,50</b>	SA05

**Düsenmutter**

Einsatz	Art.-Nr.	EUR	KS
für gasmischende Düse / Blockdüse	<b>10 00 152 210</b>	<b>15,40</b>	SU04



**Blockdüse**

mit Blocksitz  
 Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

Modell	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
1511-AG1	3 - 10	<b>12 01 710 130</b>	<b>27,10</b>	SG03
1511-AG2	10 - 25	<b>12 01 710 131</b>	<b>27,10</b>	SG03
1511-AG3	25 - 40	<b>12 01 710 132</b>	<b>27,10</b>	SG03
1511-AG4	40 - 60	<b>12 01 710 133</b>	<b>27,10</b>	SG03
1511-AG5	60 - 100	<b>12 01 710 134</b>	<b>27,10</b>	SG03
1511-AG6	100 - 200	<b>12 01 710 135</b>	<b>27,10</b>	SG03
1511-AG7	200 - 300	<b>12 01 710 136</b>	<b>27,10</b>	SG03



gebogen



gestreckt

**Fugenhobeldüse**

mit Blocksitz  
 Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

Modell	Hobelbereich mm	Form	Art.-Nr.	EUR	KS
1511-H1	3 x 6	gebogen	<b>12 01 710 137</b>	<b>62,60</b>	SU04
1511-H2	5 x 10	gebogen	<b>12 01 710 138</b>	<b>62,60</b>	SU04
1511-H3	6 x 13	gebogen	<b>12 01 710 139</b>	<b>62,60</b>	SU04
1511-HST1	3 x 6	gestreckt	<b>12 01 710 140</b>	<b>62,60</b>	SU04
1511-HST2	5 x 10	gestreckt	<b>12 01 710 141</b>	<b>62,60</b>	SU04
1511-HST3	6 x 13	gestreckt	<b>12 01 710 142</b>	<b>62,60</b>	SU04



Modell 250



Modell 45

**Handschneidbrenner**

für **gasgemischende Düsen** · gem. EN ISO 5172 · stabile Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · einsetzbar mit allen Brenngasen durch Austausch der gasmischenden Düsen · Brennerkopf und Handräder der Ventile aus Messing · Ventilspindel aus rostfreiem Stahl

**Modell 250:** Hebel aus Edelstahl mit Festell-Knopf: für anhaltende Schneidarbeiten

**Modell 45:** hohe Schneidleistung: sehr robust

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brennerkopf °	Länge mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	EUR	KS
250	90	460	1,1	<b>12 01 710 144</b>	<b>340,00</b>	SA05
250	70	835	1,1	<b>12 01 710 145</b>	<b>495,00</b>	SA05
45	90	460	1	<b>12 01 710 146</b>	<b>323,00</b>	SA05
45	70	835	1	<b>12 01 710 147</b>	<b>390,00</b>	SA05

**Düsenmutter**

Einsatz	Art.-Nr.	EUR	KS
für gasmischende Düse / Blockdüse	<b>10 00 152 210</b>	<b>15,40</b>	SU04



**Schneiddüse**

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45

Modell	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
8290-AG1	3 - 10	<b>12 01 710 148</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-AG2	10 - 25	<b>12 01 710 149</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-AG3	25 - 40	<b>12 01 710 150</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-AG4	40 - 60	<b>12 01 710 151</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-AG5	60 - 100	<b>12 01 710 152</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-AG6	100 - 200	<b>12 01 710 153</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-AG7	200 - 300	<b>12 01 710 154</b>	<b>23,60</b>	SG03



**Schrottschneiddüse**

Gasart: Propan/Erdgas  
mit Kühleisbohrung für höhere Standzeiten

für die Modelle 250 und 45

Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgasdruck bar	Art.-Nr.	EUR	KS
0 - 50	3,5 - 4,5	1	<b>12 01 710 162</b>	<b>37,50</b>	SG03
50 - 100	4,5 - 5,5	1	<b>12 01 710 163</b>	<b>37,50</b>	SG03
100 - 200	6,5 - 7,5	1	<b>12 01 710 164</b>	<b>37,50</b>	SG03
200 - 300	7,5 - 8,5	1	<b>12 01 710 165</b>	<b>37,50</b>	SG03
300 - 500	11,5 - 12,5	1	<b>12 01 710 166</b>	<b>37,50</b>	SG03



**Schneiddüse**

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 250 und 45

Modell	Schneidbereich mm	Art.-Nr.	EUR	KS
8290-PM1	3 - 10	<b>12 01 710 155</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-PM2	10 - 25	<b>12 01 710 156</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-PM3	25 - 40	<b>12 01 710 157</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-PM4	40 - 60	<b>12 01 710 158</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-PM5	60 - 150	<b>12 01 710 159</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-PM6	150 - 300	<b>12 01 710 160</b>	<b>23,60</b>	SG03
8290-PM7	300 - 500	<b>12 01 710 161</b>	<b>23,60</b>	SG03



gebogen



gestreckt

**Fugenhobeldüse**

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45

Modell	Hobelbereich mm	Form	Art.-Nr.	EUR	KS
8290-FAG1	3 x 6	gebogen	<b>12 01 710 167</b>	<b>79,85</b>	SA05
8290-FAG2	5 x 10	gebogen	<b>12 01 710 168</b>	<b>79,85</b>	SA05
8290-FAG3	6 x 13	gebogen	<b>12 01 710 169</b>	<b>79,85</b>	SA05
8290-FAGST1	3 x 6	gestreckt	<b>12 01 710 170</b>	<b>79,85</b>	SA05
8290-FAGST2	5 x 10	gestreckt	<b>12 01 710 171</b>	<b>79,85</b>	SA05
8290-FAGST3	6 x 13	gestreckt	<b>12 01 710 172</b>	<b>79,85</b>	SA05

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

**KAYSER**



**Weichlötanlage**

mit Kleinstflasche für Propan  
**Lieferumfang:** LötKolben mit Kupferstück 350 g, Lötensätze Gr. 3,5 und 7, Umfüllstutzen, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, Farbabbrenner 32 und 64 mm, HD-Schlauch 1,5 m, beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder

**Lieferung im Stahlblechkasten**

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 100	454,05	SH02

**KAYSER**



**Weichlötgerät**

**Lieferumfang:** kompletter LötKolben mit Kupferstück 350 g, Kleinstflasche mit Fuß, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, 1,5 m HD-Schlauch mit beidseitiger Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 086	222,00	SH02

**KAYSER**



**WeichlötKolben**

**bestehend aus:** Handgriff, HammerlötKolben 350 g, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 076	78,15	SH02

**KAYSER**



**Löthandgriff**

Holzgriff mit drehbarem Schlauchanschluss · regulierbarer Luftdrehschieber

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 080	43,30	SH02

**KAYSER**



**Kupferstück**

für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Gewicht g	Aufnahmeschaft-Stahlstift-Ø mm	Art.-Nr.	EUR	KS
350	7	40 00 872 082	22,15	SH02

**KAYSER**



**Kolbenhalter**

zur Aufnahme Kupferstück (Art.-Nr. 40 00 872 082) · für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 083	10,45	SH02

**KAYSER**



**Kolbenbrenner**

für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	EUR	KS
M 15 x 1	40 00 872 081	9,85	SH02

**KAYSER**



**Propanhartlötgarnitur**

**Lieferumfang:** Propan-Brenner-Handgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlötzeinsätze (Gr. 12, 14, 17, 20), Brennerschlüssel, Gasanzünder, LötKolbenaufsatz mit 350-g-HammerlötKolben, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m

**Lieferung im Stahlblechkasten**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
10-teilig	40 00 872 096	337,95	SH02

**KAYSER**



**Propanbrennerhandgriff**

für Hart- und Weichlötarbeiten und zum Anwärmen · mit Hauptabsperrentil · Momenthebel und innenregulierbarer Wachflammeinstellung  
Anschlussgewinde: M 14 x 1 mm

Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 - 4	40 00 872 088	47,20	SH02

**KAYSER**

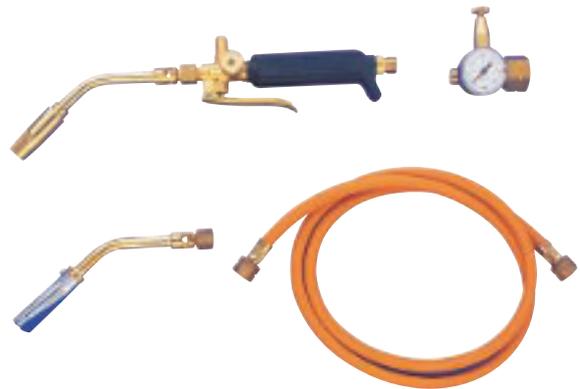


**Propanweichlötzeinsatz**

für Propan-Brenner-Handgriff (Art.-Nr. 40 00 872 088)  
Anschlussgewinde: M 14 x 1

Einsatzgröße	Art.-Nr.	EUR	KS
3	40 00 872 090	26,20	SH02
5	40 00 872 089	26,20	SH02

**KAYSER**



**Propanhartlötset**

**Lieferumfang:** Propan-Brennerhandgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlötzeinsatz Gr. 14, Breitbrennereinsatz 64 mm, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
5-teilig	40 00 872 094	136,75	SH02

**KAYSER**



**Propangasflasche**

nahtlos gezogene Stahlflasche mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen (Art.-Nr. 40 00 872 099)  
**Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen**

Inhalt g	Anschluss	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
425	G 3/8" LH	40 00 872 098	271,65 / 1kg	115,45	SH02

**KAYSER**



**Umfüllstutzen**

aus Messing · zur Befüllung der Kleinstflasche aus großen Propangasflaschen · einerseits mit Flügelmutter G 3/8" LH für Kleinstflasche · andererseits mit Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/14" LH

für Flaschengröße kg	Art.-Nr.	EUR	KS
5,11 + 33	40 00 872 099	17,45	SH02

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

BOHNERHUTZ INDUSTRIAL

**NEU**



**ECE rhöna**  
Security in action



**Hart-/Weichlötgarnitur Turbolötset 2000 °C**

zum Hart-/Weichlöten von Stahlrohren, Blechen, Formstücken und Kupferrohren (bis max. Ø 28 mm beim Hartlöten/ bis max. Ø 54 mm beim Weichlöten) · geeignet für Kapillarspaltlötlungen in der Sanitär- und Heizungsinstallation · Flammtemperatur bis 2000 °C

**Lieferumfang:** 1x ergonomischer Sicherheits-Handgriff mit fixierter Pilotflamme – M 14 x 1/G 3/8" L, 1x Brennerbiegung mit Sicherheits-Konus-Abdichtung, 1x DVGW-geprüfter Flüssiggasregler 4 bar, 8 kg/h, 1x DVGW-geprüfte Schlauchleitung 2 m, 1x Turbobrenner Ø 28 mm, 1x Punktbrenner Ø 14 mm, 1x Lötbrenner Ø 22 mm, 1x WeichlötKolben 250 g, Kupfer geschmiedet mit Aufstellvorrichtung, 1x LötKolbenvorsatz mit 2x Lötspitzen aus Kupfer, 1x Sicherheitsanzünder, 1x 50 mm Farbabbrenner-Vorsatz, 1x Brennerstütze, 1x Sechskantmaulschlüssel

**Lieferung im Kunststoffkoffer**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
15 teilig	40 00 872 070	105,00	SX04

**Hart-/Weichlötset Lomat PIEZO-6**

zum Weich- und Hartlöten, Anwärmen, Auftauen und Abflammen

**Lieferumfang:** Handgriff mit Piezozündung, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH, Regler 2 bar (fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen), Schlauchbruchsicherung

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
4-teilig	40 00 872 196	227,00	SK03

**ECE rhöna**  
Security in action



**ECE rhöna**  
Security in action



**Griffstück Lomat Piezo - Propan**

mit Piezozündung und Momenthebelventil mit Arretierung · kombiniertes Hauptabsper- und Regulierventil · drehbarer Schlauchanschluss · integrierter Abstellbügel im jeweiligen Brenneinsatz · Steck-/Rastmechanik als Brenneranschluss · Brenneinsatz um 360° drehbar

Arbeitsdruck max. bar	Art.-Nr.	EUR	KS
4	40 00 872 180	91,80	SK03

**ECE rhöna**  
Security in action



**Punktbrenner Lomat Piezo**

passend zum Propan-Brennergriffstück **Lomat Piezo** (Art.-Nr. 40 00 872 180) · Steckanschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	Art.-Nr.	EUR	KS
5	120	1,55	40 00 872 182	66,20	SK03
7	320	2,86	40 00 872 183	61,90	SK03

**ECE rhöna**  
Security in action



**Turbobrenner Lomat Piezo**

passend zum Propan-Brennergriffstück **Lomat Piezo** (Art.-Nr. 40 00 872 180) · Steckanschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	Art.-Nr.	EUR	KS
15	180	2,32	40 00 872 184	79,45	SK03
17	320	4,12	40 00 872 185	77,75	SK03
22	510	6,57	40 00 872 186	78,30	SK03

**Hart-/Weichlötgarnitur Lomat PIEZO-3**

**Lieferumfang:** 1 Handgriff mit Piezozündung, Punktbrenner 5 mm, Punktbrenner 7 mm, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8 LH, Regler 2 bar (fest eingestellt), Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen, 1 Montageschlüssel

**Lieferung im Stahlblechkoffer**

Inhalt	Art.-Nr.	EUR	KS
8-teilig	40 00 872 194	501,20	SK03

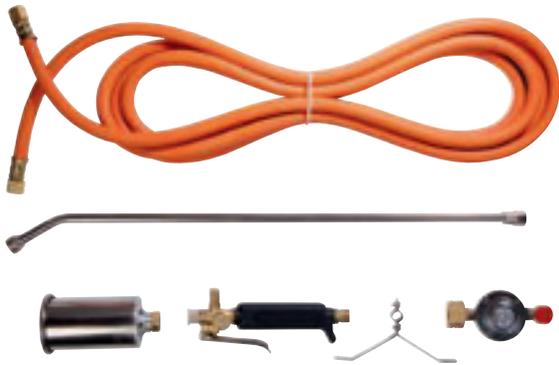
**SIEVERT**



**Propananwärm Brenner set HSB 3460-60/850 mm**  
 4 bar Druckregler mit SBS · besonders geeignet für das Verlegen von bituminösen Dach- und Dichtungsbahnen und zur Flächentrocknung · **Brennerkopf aus Edelstahl** · sehr handlicher Propan-Handgriff mit Hauptsperrventil

Brennerkopf-Ø mm	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	10 00 872 024	167,00	SK05

**KAYSER**



**Propananwärm Brenner set**  
 besonders geeignet für Handwerk und Industrie · Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm, Hochleistungs-Brennerkopf, **beides aus Edelstahl** · Propan-Handgriff mit Hauptabsperventil, Momentehebel und innen regulierbarer Weichflammenstellung · Propanregler mit Schlauchbruchsicherung Eingang W21,8 x 1/14" LH Handanschluss, Ausgang 3/8" LH · mit hochwertigem, gebundenem Propanschlauch (PB30) beidseitig 3/8" LH

Brennerkopf-Ø mm	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	40 00 872 030	115,00	SH02

**ROTHENBERGER**



**Propananwärm Brenner set mit piezoelektronischer Zündung** · zum Kleben von Bitumenbahnen, großflächigem Unkraut-Abflammen, Auftauen, Isolieren, Schrumpfen, Trocknen und Anwärmen · mit deutschen Propangasflaschen 5, 11, 33 kg zu betreiben · inkl. Brennerstütze · Hochleistungsbrenner mit Flammen-Stabilisator, verchromt und randverstärkt · Sicherheitshandgriff mit integriertem Sparventil zur automatischen Flammenkleinstellung · im Handgriff ist ein Absperr- und Regulierungsventil untergebracht Konstantregler (Art.-Nr. 40 00 872 016/40 00 872 017) erforderlich (Flasche, Regler und Schlauchbruchsicherung gehören nicht zum Lieferumfang)

Brennerkopf-Ø mm	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	40 00 872 018	107,45	WX50

**ROTHENBERGER INDUSTRIAL**



**Propananwärm Brenner set RoMaxi Eco**  
 für Abflamm- und Heißklebarbeiten von Bitumenbahnen, Folien oder Teerarbeiten · Brennerbiegung ca. 35° · niedriger Gasverbrauch durch exakte Brenneinstellung · Anschluss G 3/8" LH · inkl. Propangasschlauch und Brennerstütze

Brennerkopf-Ø mm	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	EUR	KS
60	5	40 00 872 015	34,99	SX04

**ROTHENBERGER INDUSTRIAL**



**Propandruckregler**  
 für Propangasflaschen 5, 11, 33 kg und Gaslötgeräte mit Schlauchanschluss G 3/8" LH · DVGW-geprüft · passend zu Art.-Nr. 40 00 872 015 und 40 00 872 018

Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	EUR	KS
4	40 00 872 016	15,99	SX04

**ROTHENBERGER INDUSTRIAL**



**Schlauchbruchsicherung für Propangas** · vorgeschriebenes Sicherheitselement im gewerblichen Einsatz · für den Betrieb von Gasgeräten mit Schlauchlängen von über 5 m · stoppt sofort die Gaszufuhr bei Schlauchbeschädigungen · DVGW-geprüft · Anschluss: 2 x G 3/8" LH · passend zu Art.-Nr. 40 00 872 016

Durchflussleistung max. kg/h	für Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	EUR	KS
10 - 14	1,5 - 4	40 00 872 017	14,99	SX04

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**Flaschendruckminderer**  
nach **DIN EN ISO 2503** · 7 Jahre Garantie



Gasart	Ausführung	Arbeitsdruck max. l/min	Durchflussleistung max. bar	Eingangsdruck	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Argon / CO <sub>2</sub>	mit Ventil		32	200	W 21,8 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 160</b>	<b>72,50</b>	SU03
Argon / CO <sub>2</sub>	ohne Ventil		32	200	W 21,8 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 161</b>	<b>70,30</b>	SU03
Sauerstoff		10		200	G 3/4 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 162</b>	<b>72,50</b>	SU03
Propan		4			W 21,8 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	<b>10 00 153 163</b>	<b>72,50</b>	SU03
Acetylen		1,5			Bügel	G 3/8 " LH	<b>10 00 153 164</b>	<b>72,50</b>	SU03



**Flaschendruckminderer Flowmeter**  
nach **DIN EN ISO 2503** und **EN 13918** · DIN-Control · mit Flowmeter · mit Anschluss nach DIN 477-1



**Achtung:** Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert

Gasart	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Argon / CO <sub>2</sub>	30	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 129</b>	<b>262,70</b>	SK03
Argon / CO <sub>2</sub>	16	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 130</b>	<b>262,70</b>	SK03

Abbildung ähnlich



**Hochleistungsdruckregler**

**651-30FLAR**  
mehrstufiger Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Flowmeter · robustes und kompaktes Gehäuse · präzise Regulierung des Volumenstroms, spart bis zu 50 % Schutzgas · verbessert die Qualität der Schweißnaht



10 00 152 205

Art.-Nr.	10 00 152 205
Flowmeter l/min	0 - 34
Eingangsdruck bar	200
Eingangsanschluss "	W21,8 x 1/14
Ausgangsanschluss "	G 1/4

Modell	Art.-Nr.	EUR	KS
651-30FLAR	<b>10 00 152 205</b>	<b>255,00</b>	SA05



10 00 152 207

**Flaschendruckminderer 801-30FLAR**

Flaschendruckminderer mit Flowmeter, für präzise Kontrolle der Durchflussmenge · geeignet für alle MIG/WIG-Schweißvorgänge

Art.-Nr.	10 00 152 207
Gasart	Argon-Mix
Durchflussleistung max. l/min	30
Eingangsdruck	200 bar
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14 " LH
Ausgangsanschluss "	G 1/4

Art.-Nr.	EUR	KS
<b>10 00 152 207</b>	<b>202,00</b>	SA05



**Hochleistungsdruckregler**

**651-30FLAR-TWIN**  
mehrstufiger Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Doppelflowmeter · robustes und kompaktes Gehäuse · präzise Regulierung des Volumenstroms, spart bis zu 50 % Schutzgas · verbessert die Qualität der Schweißnaht



10 00 152 206

Art.-Nr.	10 00 152 206
Flowmeter l/min	0 - 34
Eingangsdruck bar	200
Eingangsanschluss "	W21,8 x 1/14
Ausgangsanschluss "	G 1/4

Modell	Art.-Nr.	EUR	KS
651-30FLAR-TWIN	<b>10 00 152 206</b>	<b>299,00</b>	SA05



10 00 152 208

**Flaschendruckminderer 801-821Z013**

Flaschendruckminderer mit Doppelflowmeter, für präzise Kontrolle der Durchflussmenge · geeignet für alle MIG/WIG-Schweißvorgänge

Art.-Nr.	10 00 152 208
Gasart	Argon-Mix
Durchflussleistung max. l/min	2 x 30
Eingangsdruck	200 bar
Flaschenanschluss	W 21,8 x 1/14 " LH
Ausgangsanschluss "	G 1/4

Art.-Nr.	EUR	KS
<b>10 00 152 208</b>	<b>235,00</b>	SA05



**Manometerschutzkappe**

Ø 63 mm

Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	10 00 153 135	1,25	SU02
rot	10 00 153 136	1,25	SU02
grau	10 00 153 137	1,25	SU02
gelb	10 00 153 138	1,25	SU02

**Sicherheitseinrichtung TYP RF 53 N**

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauch-stellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730-1**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560** (mit BAM Zulassung: BAM/ZBA/003/04) · Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil (NV) · Flammensperre (FA) · temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV)



Gasart	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	10 00 151 250	40,30	SG02
O2, Druckluft, nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	10 00 151 251	40,30	SG02

**Propankleindruckregler Mini**

**ohne Manometer** · Leistungsabgabe 6 kg/h · Arbeitsbereich 0,5- 4 bar · Ausgangsanschluss G 3/8" LH



Eingangsanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	40 00 872 101	35,00	SH02
G 3/8" LH	40 00 872 102	35,00	SH02

**Propankleindruckregler Mini**

**mit Manometer** · Leistungsabgabe 6 kg/h · Arbeitsbereich 0,5- 4 bar · Ausgangsanschluss G 3/8" LH



Eingangsanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	40 00 872 105	43,30	SH02
G 3/8" LH	40 00 872 106	43,30	SH02

**Propankleindruckregler**

**ohne Manometer** · Leistungsabgabe 18 kg/h · Arbeitsbereich 0,5- 6 bar · Ausgangsanschluss: G 3/8" LH



Eingangsanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	40 00 872 103	50,75	SH02

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

**KAYSER**

**Propankleindruckregler**

mit **Manometer** · Leistungsabgabe 18 kg/h · Arbeitsbereich 0,5- 6 bar · Ausgangsanschluss: G 3/8" LH



Eingangsanschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	<b>40 00 872 107</b>	<b>59,20</b>	SH02

**KAYSER**

**Schlauchbruchsicherung**

für **Propangas** · die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird · Wiederöffnen von Hand · Eingang G 3/8" LH · Ausgang G 3/8" LH



Durchflussleistung max. kg/h	für Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	EUR	KS
3	1,5	<b>40 00 872 108</b>	<b>22,40</b>	SH02
6	1,5	<b>40 00 872 109</b>	<b>22,40</b>	SH02
7,4 - 12	0,5 - 4	<b>40 00 872 110</b>	<b>22,40</b>	SH02

**GCE rhöna**  
Security in action

**Gasschlauch**

**Brenngas / Sauerstoff** · komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen · pro Meter ein Schlauchordner · **DIN EN ISO 3821** · rot / blau

**Sauerstoffschlauch:** 6,3 x 5,0 beidseitig Ü Mutter RH 1/4"

**Brenngas:** 8,0 x 3,5 beidseitig Ü Mutter LH 3/8"



Länge m	Art.-Nr.	EUR	KS
5	<b>10 00 153 240</b>	<b>54,15</b>	SK03
10	<b>10 00 153 241</b>	<b>90,20</b>	SK03
15	<b>10 00 153 260</b>	<b>112,75</b>	SK03
20	<b>10 00 153 242</b>	<b>129,60</b>	SK03

**GCE rhöna**  
Security in action

**Autogenzwillingschlauch**

**Brenngas / Sauerstoff** · komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen · **DIN EN ISO 3821** · rot / blau

**Sauerstoffschlauch:** 6,3 x 5,0 beidseitig Ü Mutter RH 1/4"

**Brenngas:** 8,0 x 3,5 beidseitig Ü Mutter LH 3/8"



Länge m	Art.-Nr.	EUR	KS
5	<b>10 00 153 245</b>	<b>43,75</b>	SK03
10	<b>10 00 153 246</b>	<b>97,10</b>	SK03
15	<b>10 00 153 263</b>	<b>145,15</b>	SK03
20	<b>10 00 153 247</b>	<b>160,80</b>	SK03

**KAYSER**

**Propangasschlauch**

komplett mit Anschlüssen · DIN 4815- PW 30 · Hochdruck · 4 x 4



Länge m	Anschluss	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5	G3/8" LH x G3/8" LH	<b>40 00 872 113</b>	<b>14,60</b>	SH02
2,5	G3/8" LH x G3/8" LH	<b>40 00 872 111</b>	<b>17,70</b>	SH02
4	G3/8" LH x G3/8" LH	<b>40 00 872 116</b>	<b>22,40</b>	SH02
5	G3/8" LH x G3/8" LH	<b>40 00 872 112</b>	<b>25,55</b>	SH02
2,5	M10 x 1 LHx G3/8" LH	<b>40 00 872 127</b>	<b>17,45</b>	SH02
4	M10 x 1 LHx G3/8" LH	<b>40 00 872 130</b>	<b>22,15</b>	SH02



**Gaslotset INDEPENDENT 75 BASIC SET**

**mit Piezo-Zündung** · vielseitig einsetzbares Gaslotset im praktischen Kunststofftui · ergonomischer Gaslotkolben ermöglicht immer und überall **netzunabhängiges Löten** · stufenlos regelbare Leistung · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas  
**Set bestehend aus:** 1 Gaslotkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), 1 Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Ablagebügel, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter  
 passende Ersatz-Gaskartusche siehe Art.-Nr. 40 00 872 572

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 530</b>
Leistung W	15 - 75
Anheizzeit ca.	46s (280 °C)
Lötspitzentemperatur °C	580
Gewicht g	73

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 530</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
		<b>70,00</b>	SX01



**Lötspitze Serie G 072 meißelförmig**

**passend für:** Gaslotkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530)

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
1	OG072 CN/SB	<b>40 00 872 531</b>	<b>14,40</b>	SX01
2,4	OG072 KN/SB	<b>40 00 872 532</b>	<b>14,40</b>	SX01



**Flammdüse Serie G 072 zum Mikroschweißen**

**passend für:** Gaslotkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530)

<b>W.-Bez.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
OG072 BE/SB	<b>40 00 872 534</b>	<b>14,40</b>	SX01



**Heißgasdüse Serie G 072**

**passend für:** Gaslotkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530)

<b>W.-Bez.</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
OG072 HE/SB	<b>40 00 872 535</b>	<b>14,40</b>	SX01



**Gaslotset INDEPENDENT 130 PROFİ SET**

**mit Piezo-Zündung** · maximale Leistung für größtmögliche Freiheit beim Löten · anspruchsvolle Lötaufgaben **ohne Stromversorgung** · stufenlos regelbare Leistung · breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten im Service-, Installations-, Wartungs- und Reparaturbereich durch umfangreiche Lötspitzenpalette · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas

**Set bestehend aus:** Gaslotkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), Lötspitze (4,8 mm, meißelförmig), Lötspitze (3,2 mm, meißelförmig), Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Flammdüse zum Mikroschweißen, Heißgasdüse, Glühmesser, Reflektorblech zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter  
 passende Ersatz-Gaskartusche siehe Art.-Nr. 40 00 872 572

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 538</b>
Leistung W	25 - 130
Anheizzeit ca.	50s (280 °C)
Lötspitzentemperatur °C	580
Gewicht g	121

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 538</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
		<b>137,00</b>	SX01



**Gaskartusche**

u.a. passend für die Gaslotkolben **INDEPENDENT 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530) und **INDEPENDENT 130** (Art.-Nr. 40 00 872 538)

<b>Gewicht g</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
82	<b>40 00 872 572</b>	<b>4,10</b>	SX01

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**UniversallötKolben ERSA 15+**

mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · für feine Spitzen der Serie 832 und 842 · mit ergonomischem Griff für feines und kostenbewusstes Löten  
**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
15	400	40 00 872 344	30,50	SX01



**UniversallötKolben ERSA 25+**

mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · für feine Spitzen der Serie 832 und 842 · mit ergonomischem Griff für feines und kostenbewusstes Löten  
**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
25	450	40 00 872 345	33,70	SX01



**UniversallötKolben ERSA 35+**

mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · für größere Spitzen der Serie 852 · mit ergonomischem Griff für Lötaufgaben mit erhöhtem Energiebedarf bei guter Wärmeübertragung  
**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
35	450	40 00 872 346	38,00	SX01



**Dauerlötspitze**  
 passend für: ERSA 15+, ERSA 25+, ERSA 35+

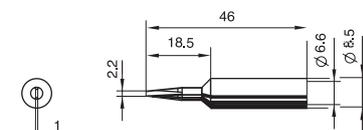


Abb. ähnlich 832 BD / BDLF

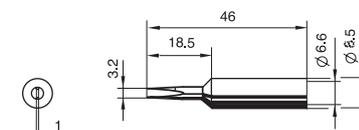


Abb. ähnlich 832 CD / 832 ED

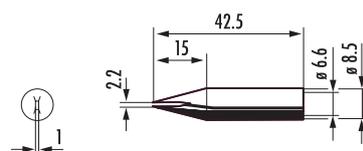


Abb. ähnlich 842 CD/CDLF / 832 VD/SB

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0832 BD/SB	40 00 872 523	8,80	SX01
1	0842 BDLF/SB	40 00 872 524	15,10	SX02
2,2	0832 CD/SB	40 00 872 525	8,80	SX01
3,2	0832 ED/SB	40 00 872 526	8,80	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	40 00 872 529	15,10	SX02
2,2	0842 CD/SB	40 00 872 504	11,50	SX02
5	0852 VD/SB	40 00 872 505	16,40	SX01

**Feinlötkolben MULTITIP C15**

mit **langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für feine Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
15	350	40 00 872 347	35,90	SX01

**Dauerlötspitze Ersa MULTITIP C15**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
3,6	0162 LD/SB	40 00 872 411	7,80	SX01
1,1	0162 BD/SB	40 00 872 416	7,80	SX01
2,6	0162 KD/SB	40 00 872 419	7,80	SX01

**Feinlötkolben MULTITIP C25**

mit **langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für mittelgroße Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
25	450	40 00 872 349	37,20	SX01

**Dauerlötspitze Ersa MULTITIP C25**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
4,1	0172 LD/SB	40 00 872 404	7,80	SX01
1,1	0172 BD/SB	40 00 872 405	7,80	SX01
3,1	0172 KD/SB	40 00 872 406	7,80	SX01

**Feinlötkolben TIP 260**

mit **langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · leichter, handlicher LötKolben für die Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
16	350	40 00 872 351	35,60	SX01

**Dauerlötspitze TIP 260**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
3,6	0162 LD/SB	40 00 872 411	7,80	SX01
1,1	0162 BD/SB	40 00 872 416	7,80	SX01
2,6	0162 KD/SB	40 00 872 419	7,80	SX01



**UniversallötKolben MULTI-PRO**  
**mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · 2,2 mm breit ·**  
 auswechselbare Lötspitze · neben konventionellen Lötaufgaben auch einsetzbar zum Ein- und Auslöten  
 von SMT-Bauelemente · wärmebeständige Anschlussleitung · mit auswechselbarem Heizkörper ·  
 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer



	Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
	20	430	40 00 872 350	45,00	SX01



**LötKolben PTC 70**  
**temperaturregelt · mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig · 2,2mm breit ·**  
 für Spitzen der Serie 832 und 842 · mit **Ersa RESISTRONIC-Temperaturregelung** · für schnelles Auf-  
 und Nachheizen  
**Lieferung:** mit Ablageständer



	Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
	75	250 - 450	40 00 872 370	75,40	SX01

**Dauerlötspitze MULTI-PRO, PTC 70**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0832 BD/SB	40 00 872 523	8,80	SX01
1	0842 BDLF/SB	40 00 872 524	15,10	SX02
2,2	0832 CD/SB	40 00 872 525	8,80	SX01
3,2	0832 ED/SB	40 00 872 526	8,80	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	40 00 872 529	15,10	SX02



**UniversallötKolben ERSA 30 S**  
**mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · gerade, meißelförmig · 3,1 mm breit ·** auswechselbare Lötspitze ·  
 leichter LötKolben für Funk-, Fernsehtechnik und Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit  
 Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer



	Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
	30	380	40 00 872 354	32,60	SX01

**Dauerlötspitze ERSA 30 S**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
3,1	0032 KD/SB	40 00 872 421	6,30	SX01
1,1	0032 BD/SB	40 00 872 423	6,30	SX01

**StandardlötKolben ERSA 50 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 3,1 mm breit · geeignet für Drähte bis 2,5 mm<sup>2</sup>  
Querschnitt bei schneller Lötfolge · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
50	400	40 00 872 357	58,00	SX01

**Dauerlötspitze ERSA 50 S**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
3,1	0052 JD/SB	40 00 872 426	6,90	SX01

**StandardlötKolben ERSA 80 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 4,8 mm breit · geeignet für Drähte bis 4 mm<sup>2</sup>  
Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
80	410	40 00 872 360	69,00	SX01

**Dauerlötspitze ERSA 80 S**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
4,8	0082 JD/SB	40 00 872 431	12,10	SX01

**StandardlötKolben ERSA 150 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 5,3 mm breit · für Lötungen an Drähten bis 6 mm<sup>2</sup>  
Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
150	450	40 00 872 363	77,00	SX01

**Dauerlötspitze ERSA 150 S**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
5,3	0152 JD/SB	40 00 872 436	16,60	SX01

**kurtz ersa**



**WerkstattlötKolben ERSA 200**  
**mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 18 mm breit ·** Hammerlöt-  
 Kolben für Lötarbeiten im Installationsbereich, an Blechen bis 2 mm Stärke ·  
 mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
200	470	40 00 872 380	156,00	SX01

**Lötspitze ERSA 200**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
18	0202 MZ/SB	40 00 872 381	43,00	SX01

**kurtz ersa**



**WerkstattlötKolben ERSA 550**  
**mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 35 mm breit ·**  
 HammerlötKolben für großflächige Lötarbeiten · mit auswechselbarem  
 Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
550	600	40 00 872 386	320,00	SX01

**Lötspitze ERSA 550**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
35	0562 MZ/SB	40 00 872 387	105,00	SX01

**kurtz ersa**



**WerkstattlötKolben ERSA 300**  
**mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 25 mm breit ·**  
 HammerlötKolben für Lötarbeiten an Blechen bis 3 mm Stärke ·  
 mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker  
**Lieferung:** mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
300	470	40 00 872 383	190,00	SX01

**Lötspitze ERSA 300**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
25	0302 MZ/SB	40 00 872 384	66,00	SX01

**kurtz ersa**



**Elektroschnelllötspistole MULTI-SPRINT**  
**mit innenbeheizter, meißelförmiger Dauerlötspitze ERSA DUR ·**  
**3,2 mm breit ·** leichte (100 g) trafolose Lötspistole · ideal für den  
 Service- und Reparaturbereich · Anheizleistung ca. 150 W

Leistung W	Anheizzeit ca. s	Art.-Nr.	EUR	KS
75	(auf 450 °C) 15	40 00 872 402	55,00	SX01

**Dauerlötspitze ERSA MULTI-SPRINT**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0832 BD/SB	40 00 872 523	8,80	SX01
1	0842 BDLF/SB	40 00 872 524	15,10	SX02
2,2	0832 CD/SB	40 00 872 525	8,80	SX01
3,2	0832 ED/SB	40 00 872 526	8,80	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	40 00 872 529	15,10	SX02

**kurtz ersa**

**Lötstation ANALOG 60**  
**mit langlebiger Dauerlötspitze ERSA DUR · meißelförmig, gerade ·**  
**2,2 mm breit ·** elektronisch temperaturgeregelt Lötstation mit  
 RESISTRONIC-Temperaturregelung · Temperatur wird am Heizkörper  
 gemessen und durch die feinfühlig Elektronik geregelt · Heizkörper  
 mit PTC-Verhalten · Potentialausgleichsbuchse · innenbeheizte ERSA DUR-  
 Dauerlötspitze mit Verdrehschutz · Ablageständer dient gleichzeitig als  
 Spitzenhalter · Anschlusskabel mit Stecker  
**Daten des LötKolbens:** Leistung: 60 W (bei 350 °C), Anheizzeit ca.: 60 s  
 (auf 280 °C), (ohne Zuleitung), , VDE/GS-geprüft

Art.-Nr.	40 00 872 506
Leistung W	60
Temperaturbereich °C	150 - 450
Anheizzeit ca.	60 s (auf 280 °C)

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 506	193,00	SX01

**Dauerlötspitze ERSA ANALOG 60**

Breite mm	W.-Bez.	Art.-Nr.	EUR	KS
1	0832 BD/SB	40 00 872 523	8,80	SX01
1	0842 BDLF/SB	40 00 872 524	15,10	SX02
2,2	0832 CD/SB	40 00 872 525	8,80	SX01
3,2	0832 ED/SB	40 00 872 526	8,80	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	40 00 872 529	15,10	SX02





### Lötstation RDS 80

Power-Lötstation mit Mikroprozessor-Regelung · direkte Anwahl von 3 programmierbaren Temperaturen · Standby- und Auto-Power-Off-Funktion · großes, gut lesbares LC-Display · kraftvolles PTC-Heizelement (bis zu 290 W Anheizleistung) garantiert ein schnelles Erreichen der Solltemperatur mit entsprechender Leistungsreserve · besonders geeignet für alle Lötarbeiten in der Fertigung, dem Reparaturbetrieb und im Laborbereich · das keramische PTC-Heizelement übernimmt bei dieser Temperatur-Regelungstechnik die Funktion des Temperaturfühlers und garantiert durch die hohe Anfangsleistung ein äußerst schnelles Aufheizen. Die Kombination von hoher Heizleistung und enormer Auswahl an Lötspitzen erlaubt ein breites Anwendungsspektrum. Die innenbeheizten Lötspitzen besitzen einen hohen wärmetechnischen Wirkungsgrad.

**Lötkolben RT 80:** , Leistung: 105 W / 280 °C; 80 W / 280 °C, , Anheizzeit ca.: 40 s (auf 280 °C), (mit Zuleitung), Zuleitung: 1,5 m PVC-Anschlussleitung

**Lieferumfang:** Elektroniklötstation, Lötkolben mit Dauerlötspitze 2,2 mm, meißelförmig, Ablageständer mit Viskoseschwamm, Zuleitung zum PVC

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 511</b>
Leistung W	80
Temperaturbereich °C	150 - 450
Anheizzeit ca.	40 s (auf 280 °C)

	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
	<b>40 00 872 511</b>	<b>189,00</b>	SX01

### Dauerlötspitze Ersa RDS 80

Breite mm	W.-Bez.	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
1	0832 BD/SB	<b>40 00 872 523</b>	<b>8,80</b>	SX01
1	0842 BDLF/SB	<b>40 00 872 524</b>	<b>15,10</b>	SX02
2,2	0832 CD/SB	<b>40 00 872 525</b>	<b>8,80</b>	SX01
3,2	0832 ED/SB	<b>40 00 872 526</b>	<b>8,80</b>	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	<b>40 00 872 529</b>	<b>15,10</b>	SX02



### Lötstation DIGITAL 2000 A

**mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · gerade, meißelförmig 2,2 mm** · mikroprozessorgeregelt, einfach zu bedienen · für den industriellen Einsatz sowie den Reparatur- und Laborbereich konzipiert · Standby-Zeit von 0 bis 60 min. · Beeinflussung des Auf- und Nachheizverhaltens über die Wahl der Energiefunktion · automatische Werkzeugerkennung von 4 weiteren (optionalen) Werkzeugen ·

**4 frei konfigurierbare Programme** · in Verbindung mit dem Lötkolben Power-Tool exakte und schnelle Temperaturmessung mittels Temperaturfühler nahe der Lötbahn · dadurch werden schneller Wärmenachschub und Temperaturkonstanz gewährleistet · sehr große Auswahl an Lötspitzen der Serien 842 und 832 · 4-stelliges LED-Display mit Menüsteuerung · antistatisch nach MIL-SPEC/ESA-Standard

**Lötkolben Power-Tool:** Sicherheitskleinspannung: 24 V, Leistung: 105 W / 280 °C- 80 W / 350 °C, Gewicht: 50 g (ohne Zuleitung), Anheizleistung: 290 W, Anheizzeit ca.: 40 s, Zuleitung: 1,5 m hochflexibel, hitzebeständig und antistatisch, Ausführung: antistatisch nach MIL-SPEC/ESA-Standard

**Lieferumfang:** Elektroniklötstation, Lötkolben Power-Tool, Ablageständer mit Viskoseschwamm  
passende Ersatzspitzen siehe Art.-Nr. 40 00 872 523, 40 00 872 524, 40 00 872 525, 40 00 872 526, 40 00 872 529

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 519</b>
Leistung W	80
Temperaturbereich °C	50 - 450
Anheizzeit ca. s	40

	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
	<b>40 00 872 519</b>	<b>353,70</b>	SX02

### Dauerlötspitze DIGITAL 2000 A

Breite mm	W.-Bez.	<b>Art.-Nr.</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
1	0832 BD/SB	<b>40 00 872 523</b>	<b>8,80</b>	SX01
1	0842 BDLF/SB	<b>40 00 872 524</b>	<b>15,10</b>	SX02
2,2	0832 CD/SB	<b>40 00 872 525</b>	<b>8,80</b>	SX01
3,2	0832 ED/SB	<b>40 00 872 526</b>	<b>8,80</b>	SX01
2,2	0842 CDLF/SB	<b>40 00 872 529</b>	<b>15,10</b>	SX02

**kurtz ersa**



**Ablagegeständer**

für kleine und mittelgroße LötKolben · mit Viskoseschwamm

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 455	32,70	SX01

**kurtz ersa**



**Reactivator Tip**

bleifrei · ermöglicht oxidierte Lötspitzen zu generieren · umweltfreundlich · ohne Verwendung von Blei und Halogenen · funktioniert schon bei niedrigeren Lötspitzentemperaturen

**Anwendung:** Die aufgeheizte Lötspitze wird auf der Oberfläche der Regenerationsmasse abgestreift.

Inhalt g	Art.-Nr.	EUR	KS
15	40 00 872 528	7,50	SX01

**kurtz ersa**

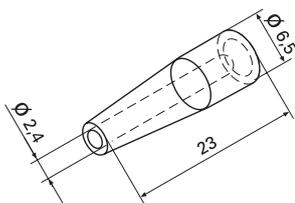


**Entlötgerät VAC X**

**antistatisch** · auch für hochempfindliche Bauteile geeignet · lange, schlanke Entlötspitze · daher auch für dichtbestückte Baugruppen geeignet

Saugleistung cm <sup>3</sup>	Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
11,3	Kunststoffgehäuse	40 00 872 554	12,00	SX01

**kurtz ersa**



**Entlötspitze VAC X**

passend zu 0 VACX-Entlötgeräten  
gepackt à 2 St. in Tasche

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 563	4,90	SX01

**FELDER**  
LÖTTECHNIK



**Lötdraht ISO-Core® SP**

für **Lötungen auf allen Metallen, außer Aluminium** · nicht geeignet für Lötungen in der Elektrotechnik · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 2.1.3 B · Standardflussmittelanteil 2,5% · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2	100	S-Pb60Sn40	40 00 872 634	5,15 / 100g	5,15 <sup>1)</sup>	SA04
2	250	S-Pb60Sn40	40 00 872 635	46,60 / 1kg	11,65 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
LÖTTECHNIK



**Lötdraht ISO-Core® EL**

mit halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel · nicht korrosiv · für alle Lötarbeiten in der **Elektronik, Elektrotechnik und Miniaturtechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 1.1.3 B · Standardflussmittelanteil 3,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1	100	S-Sn60Pb40	40 00 872 692	6,50 / 100g	6,50 <sup>1)</sup>	SA04
1	250	S-Sn60Pb40	40 00 872 693	60,40 / 1kg	15,10 <sup>1)</sup>	SA04
1,5	100	S-Sn60Pb40	40 00 872 697	6,50 / 100g	6,50 <sup>1)</sup>	SA04
1,5	250	S-Sn60Pb40	40 00 872 698	59,60 / 1kg	14,90 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
LÖTTECHNIK



**Lötdraht ISO-Core® RA**

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Cadmium, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Standardflussmittelanteil 2,5 % · (Gew. % 2,5 ± 0,5) · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1,5	1 m	S-Pb60Sn40	40 00 872 650	1,00 / 100g	1,00 <sup>1)</sup>	SA04
2	100 g	S-Pb60Sn40	40 00 872 651	5,15 / 100g	5,15 <sup>1)</sup>	SA04
2	250 g	S-Pb60Sn40	40 00 872 652	46,60 / 1kg	11,65 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötendraht ISO-Core® RA**

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Lötén auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Standardflussmittelanteil 2,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1,5	100	S-Sn60Pb38Cu2	40 00 872 670	6,50 / 100g	6,50 <sup>1)</sup>	SA04
1,5	250	S-Sn60Pb38Cu2	40 00 872 671	59,60 / 1kg	14,90 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötendraht Massiv**

besonders gut für **Tiffany-Arbeiten** geeignet · DIN EN 29453 · Schmelzbereich 180-215 °C · ohne Flussmittelfüllung · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
3	250	S-Pb50Sn50	40 00 872 711	53,00 / 1kg	13,25 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötendraht ISO-Core® Kolo**

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 40 % · Universal-Weichlot mit hoher Heizkraft für **allgemeine Lötarbeiten** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183-235 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2	250	S-Pb60Sn40	40 00 872 703	46,60 / 1kg	11,65 <sup>1)</sup>	SA04
2	500	S-Pb60Sn40	40 00 872 704	45,80 / 1kg	22,90 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Fittingslot Cu-Rotin®3**

bleifrei · massiver Zinnlötendraht für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation**, an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik · DIN EN 29453 · ausgezeichnet mit dem Gütezeichen der Gütergemeinschaft Kupferrohre e.V. · ohne Flussmittelfüllung · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2,7	250	S-Sn97Cu3	40 00 872 720	71,60 / 1kg	17,90 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötendraht ISO-Core® Kolo**

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 60 % · modernes Schnelllot für die **Rundfunk- und Fernsehindustrie, Elektronik- und Elektrogerätebau** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183-190 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 % · **nur für gewerbliche Anwender**

Löt-draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1	250	S-Sn60Pb40	40 00 872 707	155,00 / 1kg	15,50 <sup>1)</sup>	SA04
2	250	S-Sn60Pb40	40 00 872 710	59,60 / 1kg	14,90 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**Löt- draht ISO-Core® RA**

**bleifrei** · für hohe Anforderungen beim Löt- en mit bleifreien Legierungen · für alle Löt- arbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.2.2 B · Schmelzpunkt 217 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Löt- draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
0,5	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 790	19,50 / 100g	19,50 <sup>1)</sup>	SA04
1	100	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 792	17,25 / 100g	17,25 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Löt- draht ISO-Core® RA**

**bleifrei** · für hohe Anforderungen beim Löt- en mit bleifreien Legierungen · für alle Löt- arbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Löt- draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1	250	S-Sn99Cu1	40 00 872 796	91,60 / 1kg	22,90	SA04
1,5	250	S-Sn99Cu1	40 00 872 797	91,00 / 1kg	22,75	SA04



**Löt- draht ISO-Core® Clear**

**bleifrei** · für hohe Anforderungen beim Löt- en mit bleifreien Legierungen · für alle Löt- arbeiten in der **Elektrotechnik** · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Löt- draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1	100	Sn100Ni+	40 00 872 820	9,90 / 100g	9,90	SA04
1	250	Sn100Ni+	40 00 872 821	94,00 / 1kg	23,50	SA04
1,5	100	Sn100Ni+	40 00 872 822	9,90 / 100g	9,90	SA04
1,5	250	Sn100Ni+	40 00 872 823	94,00 / 1kg	23,50	SA04
2	100	Sn100Ni+	40 00 872 824	9,90 / 100g	9,90	SA04
2	250	Sn100Ni+	40 00 872 825	94,00 / 1kg	23,50	SA04



**Löt- draht ISO-Core® EL**

**bleifrei** · für hohe Anforderungen beim Löt- en mit bleifreien Legierungen · für alle Löt- arbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454 1.1.3.B · Schmelzpunkt 227 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Löt- draht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1	100	S-Sn99Cu1	40 00 872 788	9,90 / 100g	9,90	SA04
1	250	S-Sn99Cu1	40 00 872 789	91,60 / 1kg	22,90	SA04
1,5	100	S-Sn99Cu1	40 00 872 798	9,90 / 100g	9,90	SA04
1,5	250	S-Sn99Cu1	40 00 872 799	91,60 / 1kg	22,90	SA04



**Salmiakstein**

zum Reinigen von Kupferlötspitzen · lose

L x B x H mm	Art.-Nr.	EUR	KS
65 x 45 x 40	40 00 872 748	2,10	SE01



**Fittingslöt- fett Cu-Roplus®**

zum Weichlöt- en von Kupferrohr-Wasserleitung-Installation · DIN EN 29 454-1, 3.1.1.C F-SW 21

Inhalt g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
100	40 00 872 745	7,00 / 100ml	4,90	SE01



**Fittingslöt- paste CU-Rofix®3-Spezial**

für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation** · an **Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik** · S-Sn97Cu3 nach DIN EN 29 453 · DIN EN 29 454- 1 3.1.1 C · Korngröße 75 µ · Legierungsanteil 60 % · zur vollständigen Füllung des Lötspaltes muss zusätzlich Fittingslot Sn97Cu3, (Art.-Nr. 40 00 872 720), zugeführt werden · DVGW-Prüfzeichen DV-0101 AT 2247 mit RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V

Inhalt g	Schmelz- bereich °C	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	230 - 250	40 00 872 723	52,80 / 1kg	13,20 <sup>1)</sup>	SE01

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötöl**

zum Lötén von Weißblech, verbleitem Blech · zum Verzinnen von Kupfer und Messing · außer Elektrotechnik, Elektronik und Aluminium · DIN EN 29454- 1.3.1.1.C F-SW 21

Inhalt g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	40 00 872 740	3,10 / 100g	1,55	SE01
100	40 00 872 741	2,30 / 100g	2,30	SE01



**Lötöl "ST"**

zum Weichlötén von Stahl und Edelstahl · Flussmittel in dickflüssiger Form · mit guter Heizkraft · die Flussmittelrückstände sind korrosiv und sorgfältig mit warmen Wasser abzuwaschen · DIN EN 29454, 3.2.2.A

Inhalt ml	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	40 00 872 737	26,40 / 1l	13,20	SE01



**Lötöl**

zum Weichlötén von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten · DIN EN 29454-1, 3.1.1.A

Inhalt ml	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	40 00 872 752	5,60 / 100ml	2,80	SE01
500	40 00 872 753	16,50 / 1l	8,25	SE01



**Lötöl**

reine graue Borste in Aluminiumhülse · voll besteckt

Länge mm	Breite mm	Art.-Nr.	EUR	KS
120	12	40 00 872 757	0,50	WU07



**Behälter**

aus unzerbrechlichem, säure- und chemikalienbeständigem Kunststoff · Bodengröße 75 x 55 mm · Fassungsvermögen 125 ml

Farbe	geeignet für	Art.-Nr.	EUR	KS
blau	Lötöl	40 00 872 762	4,15	SE01
gelb	Salzsäure	40 00 872 769	4,15	SE01



**Hartlötöl Cu-Rosil®**

nach DIN EN 1045-FH 10 · Hartlötöl zum Lötén von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas-, und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings

Inhalt g	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
100	500 - 800	40 00 872 773	8,70 / 100g	8,70	SE01



**Hartlötöl CuFe Nr.1**

für Silberlote Cu Fe Nr. 1

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Hartlötöl zum Lötén von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl DIN EN 1045-FH 10

Inhalt g	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	500 - 800	40 00 872 780	52,80 / 1kg	13,20	SE01

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**Weichlöt- und Verzinnungspaste**

Eigenschaften und Anwendungsgebiete u. a. für die Verzinnung von Karosserie · Metallanteil: 60- 70 % · gebrauchsfertige Metallpaste · Legierungen S-Sn97Cu3 nach DIN EN ISO 9453 · Das Aufrühren der Paste vor dem Gebrauch ist nicht erforderlich · Flussmittel nach DIN EN 29454.1,3.1.C (FSW 21)

Inhalt kg	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1	230 - 250	40 00 872 775	46,50 / 100g	46,50	SE01



**Stangenlötzinn**

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 · für allgemeine Löt- und Verzinnungsarbeiten · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang · **nur für gewerbliche Anwender**

Legierung	Art.-Nr.	EUR	KS
S-Pb65Sn35	40 00 872 727	7,75 <sup>1)</sup>	SA04
S-Pb60Sn40	40 00 872 728	8,40 <sup>1)</sup>	SA04
S-Sn60Pb40Sb	40 00 872 729	12,00 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Hartlötpaste Universal**

Hartlötflussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Bronze, Stahl und verzinktem Stahlblech · DIN EN 1045-FH 21

Inhalt g	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	800 - 1100	40 00 872 778	23,00 / 1kg	11,50	SE01



**Stangenlötzinn**

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 · zum Tauchverzinne und für Lötbad bei bleifreien Lötungen in der Elektrotechnik und im Elektronikbereich zu verwenden · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang

Legierung	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	EUR	KS
S-Sn99Cu1	227	40 00 872 734	19,25 <sup>1)</sup>	SA04
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217	40 00 872 735	37,40 <sup>1)</sup>	SA04

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Reinigungsvlies Rovlies**

riefenfreies Reinigen der Lötstellen bei Kupferrohren durch metallfreies Vlies · Verringerung von Korrosionsschäden · kein metallischer Abrieb · nass und trocken einsetzbar · lösungsmittelbeständig

Länge mm	Breite mm	Art.-Nr.	EUR	KS
130	60	40 00 781 016	5,95	WC16

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



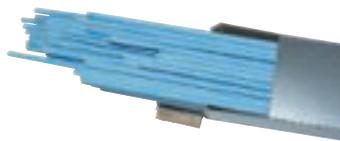
#### Silberhartlot AG 104

blank ohne Flussmittel · 45 % Silber · **cadmiumfrei** · Ag 145 DIN EN ISO 17672 · für Kupfer, Kalt- und Warmwasser und Gasinstallation · Arbeitstemperatur ca. 670 °C  
Hinweis: als Flussmittel bitte die Hartlötpaste Art.-Nr. 40 00 872 773 verwenden (bitte separat bestellen- gehört nicht zum Lieferumfang)

Ø x L mm	Legierung	Inhalt je Karton	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag45Sn	25 Stück	40 00 872 767	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1,5 x 500	L-Ag45Sn	5 Stück	40 00 872 867	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



#### Silberhartlot AG 106

flussmittelummantelt · 34 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: Ag 134 DIN EN ISO 17672 · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 34, Cu 36, Zn 27, Sn 3 · Arbeitstemperatur ca. 710 °C

Ø x L mm	Legierung	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag34Sn	1	40 00 872 763	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	1	40 00 872 764	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1,5 x 500	L-Ag34Sn	5 Stück	40 00 872 863	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag34Sn	5 Stück	40 00 872 864	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



#### Silberhartlot AG 102

flussmittelummantelt · 55 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: Ag 156 DIN EN ISO 17672 · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 56, Cu 22, Zn 17, Sn 5 · Arbeitstemperatur ca. 650 °C

Ø x L mm	Legierung	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	EUR	KS
1,5 x 500	L-Ag55Sn	1	40 00 872 771	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	1	40 00 872 772	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1,5 x 500	L-Ag55Sn	5 Stück	40 00 872 871	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Ag55Sn	5 Stück	40 00 872 872	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK

#### Kupferhartlot Cu-Rophos® CP203

für Kupfer-Kalt-/Warmwasser-Installation · Gasinstallation · in Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Hartlötpaste "Cu-Rosil", Art.-Nr. 40 00 872 773 · Schmelzbereich 710 °C · Arbeitstemperatur ca. 730 °C · Cu P 179 DIN EN ISO 17672  
Inhalt: Karton á 1 kg

Legierung	Ø x L mm	Inhalt je Karton	Art.-Nr.	EUR	KS
Cu94 P6	2 x 500	1 kg	40 00 872 770	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



#### Messinghartlot CU 303

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (früher L-Cu Zn 40, DIN 8513)

Ø x L mm	Legierung	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 1000	CuZn40	5	40 00 872 801	5	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3 x 1000	CuZn40	5	40 00 872 802	5	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



#### Messinghartlot UM Cu 303

Stäbe flussmittelummantelt

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), Cu 670 DIN EN ISO 17672 (früher L-CuZn40, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21

Ø x L mm	Legierung	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 500	L-Cu Zn 40	5	40 00 872 803	5	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5	40 00 872 804	5	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Cu Zn 40	5 Stück	40 00 872 903	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3 x 500	L-Cu Zn 40	5 Stück	40 00 872 904	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**FELDER**  
seit 1979  
LÖTTECHNIK



#### Neusilberhartlot UM Cu 305

Stäbe flussmittelummantelt

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Stahl, Temporguss, Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen, ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), Cu 773 DIN EN ISO 17672 (früher L-CuNi10Zn42, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21,

Ø x L mm	Legierung	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5	40 00 872 810	5	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5	40 00 872 811	5	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 Stück	40 00 872 910	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3 x 500	L-Cu Ni Zn 42	5 Stück	40 00 872 911	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage





**Lötlampe Spotflam®**

Feinlötbrenner für Präzisionsarbeiten und punktförmige Bearbeitungsflächen (z.B. Goldschmiedearbeiten, Modellbau, Dentalarbeiten) · fein regelbare Flamme · kann ohne Vorheizen in allen Positionen eingesetzt werden  
Lieferung mit Kartusche CV 360

Gasverbrauch g/h	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
9	1750	40 00 872 040	34,99	SK01



**Schraubkartusche CV 360**

mit Butangas  
passend für: Mikro-Feinlötbrenner Spotflam, (Art.-Nr. 40 00 872 040)

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
52	40 00 872 045	17,29 / 100g	8,99	SK07



**Bunsenbrenner Labogaz 206**

unabhängig von jeder Zuleitung · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206 GLS, (Art.-Nr. 40 00 872 061) · für Schule und Labor  
Lieferung ohne Kartusche

Gewicht g	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	EUR	KS
380	55	40 00 872 035	69,99	SK01



**Lötlampe SOUDOGAZ® X 2000**

ohne Piezozündung · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206, (Art.-Nr. 40 00 872 060) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1550 allerdings ohne Kartusche  
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 40 00 872 071, 40 00 872 061 und 40 00 872 075

Leistung kW	Gasverbrauch g/h	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1,65	120	1800	40 00 872 050	39,99	SK01



**Lötlampe SOUDOGAZ® X2000 PZ**

mit Piezozündung · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206, (Art.-Nr. 40 00 872 061) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1700 allerdings ohne Kartusche  
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 40 00 872 071, 40 00 872 061 und 40 00 872 075

Leistung kW	Gasverbrauch g/h	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1,65	120	1800	40 00 872 053	47,99	SK01



**Steckkartusche C 206 GLS**

Butan-/Propangemisch im Verhältnis 80/20 · mit Gas-Lock-System (GLS) entsprechend der neuen europäischen Norm EN417:2012  
passend zu den Lötlampen (Art.-Nr. 40 00 872 050 und 40 00 872 053)

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
190	40 00 872 061	1,47 / 100g	2,79	SK07



**Flachbrenner XP 1650**

mit breiter Flamme · zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen zum Abbrennen von Farbe, Verzinnen oder Bräunen von Holz · passt auf Grundbrenner X 2000 und Hartlötbrenner X 2000 PZ, (Art.-Nr. 40 00 872 050 und 40 00 872 053)

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 071	19,99	SK01



**Feinlötbrenner X 1650**

mit eigener Düse · schmale, spitze Flamme zum Weich- und Hartlöten an feinen Lötstellen · auch für Arbeiten an Schmuck und im Modellbau geeignet  
passend für Lötlampen X 2000 und X 2000 PZ (Art.-Nr. 40 00 872 050 und 40 00 872 053)

Art.-Nr.	EUR	KS
40 00 872 075	19,99	SK01



**Lötlampe Hyperformance HyperTorch™ A1000**

ideal für alle Löt- und Schweißarbeiten · neben Lötarbeiten können sie auch zum Grillanzünden, Enteisen von Rohren, Schweißen, Brennen, Erhitzen usw. genutzt werden · Über-Kopf-Arbeiten möglich · schnelle Vorheizzeit

**Lieferumfang:** Kartusche 40 00 872 558, Brenneraufsatz X1400, Kunststoffständer

Leistung kW	Gasverbrauch g/h	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
2,24	160	1930	40 00 872 557	29,99	SK01



**Lötlampe Hyperformance HyperTorch™ A3000 PZ mit Piezozündung**

ideal für alle Löt- und Schweißarbeiten · neben Lötarbeiten können sie auch zum Grillanzünden, Enteisen von Rohren, Schweißen, Brennen, Erhitzen usw. genutzt werden · müheloses Über-Kopf-Arbeiten mit nur 5 s Vorheizzeit

**Lieferumfang:** Kartusche 40 00 872 559, Vorheizbrenneraufsatz, Kunststoffständer

Leistung kW	Gasverbrauch g/h	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
2,24	160	1930	40 00 872 556	54,49	SK01



**Lötlampe Hyperformance HyperTorch™ A2000 PZ mit Piezozündung**

ideal für alle Löt- und Schweißarbeiten · neben Lötarbeiten können sie auch zum Grillanzünden, Enteisen von Rohren, Schweißen, Brennen, Erhitzen usw. genutzt werden · über-Kopf-Arbeiten möglich · schnelle Vorheizzeit

**Lieferumfang:** Kartusche 40 00 872 558, Feinbrenneraufsatz, Kunststoffständer

Leistung kW	Gasverbrauch g/h	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
2,24	160	1930	40 00 872 555	49,99	SK01



**Schraubkartusche CG3500 HY Hyperformance Gas**

Einweg-Gaskartusche mit selbstverschließendem Ventil · Butan-/Propanmischung

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
350	40 00 872 559	25,69 / 1kg	8,99	SK07



**Schraubkartusche CG1750 HY Hyperformance Gas**

Einweg-Gaskartusche mit selbstverschließendem Ventil · Butan-/Propanmischung

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
170	40 00 872 558	4,11 / 100g	6,99	SK07

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

**ROTHENBERGER**



**Lötlampe ROFIRE®**

leistungsstarkes Anwärm- und Lötgerät · für Reparatur- und Servicearbeiten · mit Feinreguliertventil zur präzisen Einstellung der Brennerflamme geeignet zum Hartlöten von Kupferrohren bis 15 mm Ø und Weichlöten bis 22 mm Ø

**Lieferumfang:** MULTIGAS 300 Einweg-Gaskartusche 600 ml, Feinreguliertventil, Brennerrohr

Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1800	40 00 872 078	35,95	WC16

**ROTHENBERGER**



**Stechkartusche C 200 Supergas TSS**

mit Propananteil · auch zum Arbeiten bei niedrigen Temperaturen · hergestellt nach EN 417

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
190	40 00 781 010	1,87 / 100ml	3,55	WC16

**ROTHENBERGER**



**Lötlampe ROFIRE® PIEZO**

mit **Piezozündung** · leistungsstarkes Anwärm- und Lötgerät · für Reparatur- und Servicearbeiten · mit Feinreguliertventil zur präzisen Einstellung der Brennerflamme

geeignet zum Hartlöten bis 15 mm Ø und Weichlöten bis 22 mm Ø

**Lieferumfang:** MULTIGAS 300 Einweg-Gaskartusche 600 ml, Feinreguliertventil, Brennerrohr, Hartlötbrenner

Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1950	40 00 872 079	38,95	WC16

**ROTHENBERGER**



**Schraubkartusche Multigas 300**

30 % Propan · 70 % Butan  
passend zu den Lötgeräten Art.-Nr. 40 00 872 078, 40 00 872 079

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
332	40 00 872 115	10,25 / 1l	6,15	WC16

**ROTHENBERGER**



**Lötlampe ROFLAME PIEZO CLASSIC**

bis Ø 22 mm · Hochleistungsbrenner mit stabilem, ergonomischem Handgriff · inkl. Piezo Zündung und Flammenfeinregulierung · bequeme Einhandbedienung und sichere Abstellfläche · präzises Einstellen der Brennerflamme · austauschbare Brennerdüse im Reparaturfall

Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1800	40 00 781 234	52,45	WC16

**SIEVERT®**



**Unkrautvernichter Gardener**

für Schraubkartusche 2204 · mit Piezozündung · ergonomische Form  
**Lieferung ohne Kartusche**

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 152 735	52,90	SK05

**SIEVERT®**



**Hart- und Weichlöset Metalljet**

das Set eignet sich insbesondere für Hart- und Weichlöten

MetalJet und Ultramapp Gas bilden zusammen die eine enorme Leistungs- substanz · eine Flammentemperatur von 2400 °C ist möglich · geeignet zum Anwärmen · Hart- und Weichlöten mit sehr hoher Effizienz

**Technische Daten:**

- Piezozündung mit Start/Stop-Funktion und Feststelltaste
- Arbeiten in allen Positionen (auch über Kopf)
- Bajonettverschluss (Brennerwechsel ohne Werkzeug)
- Arbeitsdruck: 2 bar

**Lieferumfang:** MetalJet-Kopf, Zyklonbrenner 8707, 2 Kartuschen Ultramapp, 1 Stützfuß

Leistung kW	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	2400	10 00 152 727	185,50	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Powerjet 2235**

**inkl. Standardbrenner 8704 und einer Powergas Kartusche 2204 ·**

Gasmischungsverhältnis: 35% Propan / 65% Butangas · universelle Löt- lampe für Weichlötarbeiten bis 18 mm Rohrdurchmesser, Verzinnung, Schraubenlösen und leichte Anwärmarbeiten · zur Verwendung mit Powergaskartusche 2204 und 2203 · stabiles Flamm- bild dank integriertem Regler auch bei Überkop- arbeiten · Bajonettverschluss ermöglicht schnelles Brennerwech- seln ohne Werkzeug · großer Einsatzbereich durch verschiedenste Brennein- sätze · Arbeitsdruck: 1 bar

Leistung kW	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	1925	10 00 152 710	87,40	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Powerjet 2535**

**mit Piezozündung · inkl. Zyklonbrenner 8706 und einer Schraub- kartusche Ultragas 2205 ·**

für den professionellen Handwerker und anspruchsvollen Heimwerker · geeignet für alle Arten von Hart- und Weichlöt-, Schumpf- und alle sonstigen Anwärmarbeiten · modernes Design aus 2K-Kunststoff · ermüdungsfreies Arbeiten · integrierter 2 bar Druckregler · Weichlöten bis 40 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · Hartlöten bis 18 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · stabiles Flamm- bild bei Überkopfarbeiten · Bajonettverschluss ermöglicht schnelles Brennerwech- seln ohne Werkzeug · großer Einsatzbereich durch verschie- denste Brennein- sätze

Leistung kW	Gasver-brauch g/h	Flammentem- peratur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	230	2100	10 00 152 703	119,60	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Handyjet 2282**

**mit Piezozündung und einer Schraubkartusche Powergas 2203 ·** ge- eignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeitspositionen sowie Überkopfarbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flamm- bild · windstabil

Leistung kW	Gasver-brauch g/h	Flammen- temperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1925	10 00 152 705	59,20	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Handyjet 2283**

**mit Piezozündung und einer Stechkartusche 2210 ·** geeignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeitspositionen sowie Überkopfarbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flamm- bild · windstabil

Leistung kW	Gasver-brauch g/h	Flammen- temperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1	80	1750	10 00 152 704	59,20	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Handyjet 2281**

**ohne Gaskartusche ·** zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 · geeignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeits- positionen sowie Überkopfarbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flamm- bild · windstabil

Leistung kW	Gasver-brauch g/h	Flammen- temperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
1,8	140	1925	10 00 152 709	32,30	SK05

**SIEVERT®**



**Lötlampe Metaljet 2155**

**mit Piezozündung · inkl. Zyklonbrenner 8707 · ohne Gaskartusche ·** zur optimalen Nutzung mit Ultramapp-Gaskartusche 2205 · Brenner-Schnell- wechsellösensystem durch Bajonettverschluss · stabiles Alu-Druckgussgehäuse · integrierter 2 bar Druckregler · Weichlöten bis 40 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · Hartlöten bis 18 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · großer Einsatzbereich durch verschiedenste Brennein- sätze

Leistung kW	Gasver-brauch g/h	Flammen- temperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
2,9	230	2100	10 00 152 713	145,60	SK05

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

**SIEVERT®**



**Spitzbrenner 8702**  
für Lötlampe Powerjet · für kleine und feine Lötarbeiten · mit präziser und stabiler Flamme

Brenner-Ø mm	Leistung kW	Art.-Nr.	EUR	KS
15	0,5	10 00 152 714	28,70	SK05

**SIEVERT®**



**Zyklonbrenner 8707**  
für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart,-Weichlöt und Anwärmarbeiten

Brenner-Ø mm	Leistung kW	Art.-Nr.	EUR	KS
16	2,9	10 00 152 717	41,00	SK05

**SIEVERT®**



**Standardbrenner 8704**  
für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Weichlötarbeiten und Verzinnen

Brenner-Ø mm	Leistung kW	Art.-Nr.	EUR	KS
16	1,2	10 00 152 715	28,70	SK05

**SIEVERT®**



**Schrumpfbrenner 8710**  
für Lötlampe Powerjet / Metaljet · Brenner mit kraftvollem und stabilen Heißluftstrom · zur Farbentfernung und leichte Schrumpfarbeiten

Brenner-Ø mm	Leistung kW	Art.-Nr.	EUR	KS
24	3,5	10 00 152 718	53,30	SK05

**SIEVERT®**



**Zyklonbrenner 8706**  
für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart,-Weichlötarbeiten · kraftvolle Wirbelflamme

Brenner-Ø mm	Leistung kW	Art.-Nr.	EUR	KS
14	2,2	10 00 152 716	36,20	SK05

**SIEVERT®**



**Heißluftbrenner 8708**  
für Lötlampe Powerjet / Metaljet · windstabiler Brenner speziell für kleine Schrumpfschläuche · auch zum Weichlöten geeignet

Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistung kW	Art.-Nr.	EUR	KS
38	130	1,7	10 00 152 719	81,00	SK05

**SIEVERT®**



**Stechkartusche 2210**

Einweg-Stechkartusche ohne Ventil · 15 % Propangas, 85 % Butangas · nach EN 417:2012 gefertigt · mit Gas-Stop-System, selbständiger pVerschluss bei Entfernung des Lötgerätes

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
190	10 00 152 728	8,57 / 1l	3,00	SK05

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Ultragas 2205**

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · für Flammtemperaturen bis 2100 °C · Gasmix aus Propan, Propen, Butan und Aceton · 2 bar Arbeitsdruck

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
210	10 00 152 731	38,95 / 1l	14,80	SK05

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Powergas 2203**

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- und 65 % Butangas

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
175	10 00 152 729	17,00 / 1l	5,10	SK05

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Ultramapp 2206**

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · 2 bar Arbeitsdruck

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
393	10 00 152 732	23,60 / 1l	17,70	SK05

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Powergas 2204**

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- und 65 % Butangas

Gewicht g	Art.-Nr.	Grundpreis / EUR	EUR	KS
336	10 00 152 730	18,45 / 1kg	6,20	SK05

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.

**Stabelektrode Phoenix Blau****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11  
 EN ISO 2560-B: E 4313 A  
 AWS A5.1: E6013  
 AWS A5.1M: E4313

**niedriglegiert · rutil-zelluloseumhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

universell in allen Positionen einsetzbar · bei Heftschweißungen und schlechten Passungen ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit · gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten Blechen (ca. 40 µm) · ausgezeichnete Fallnahtigenschaften · einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V)

**Grundwerkstoffe:**

S235JRG2- S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8 · Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle entspr. Zulassungsgrad 2 · Feinkornbaustähle bis P355N · schweißgeeignete Betonstähle (Rippen-Torstahl) · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

**Zulassungen:** BV / LR / DNV / ABS / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00425) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.19)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 250	400 Stück	3,4	10 00 115 503	400	379,00	SA01
2,5 x 250	275 Stück	3,5	10 00 115 502	275	379,00	SA01
2,5 x 350	275 Stück	4,9	10 00 115 500	275	455,00	SA01
3,2 x 350	160 Stück	5	10 00 115 505	160	649,00	SA01
4 x 350	100 Stück	4,7	10 00 115 507	100	932,00	SA01

**Stabelektrode Phoenix Grün****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12  
 EN ISO 2560-B: E 4312 A  
 AWS A5.1: E6012  
 AWS A5.1M: E4312

**(Dünnblech) - niedriglegiert · rutilumhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für den allgemeinen Behälter- und Konstruktionsbau · besonders geeignet für das Dünnblechschweißen in allen Positionen (2,0/2,5 mm Ø auch in PG-Pos.) · weicher Lichtbogen · geringe Spritzerbildung · ausgezeichnetes Zünden und Wiederzünden · gutes Schlackenlösen · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235JRG2- S355J2 · schweißgeeignete Feinbleche

**Zulassungen:** DB (Zulassungs-Nr. 10.132.10)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	250 Stück	4,7	10 00 115 552	250	455,00	SA01
3,2 x 350	160 Stück	5	10 00 115 553	160	649,00	SA01



### Stabelektrode Phoenix SH Blau

#### Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

EN ISO 2560-B: E 4313 A

AWS A5.1: E 6013

AWS A5.1M: E4313

#### niedriglegiert · rutil-zelluloseumhüllt

#### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

leichtes Zünden und Wiedierzünden · für Heftscheidungen bevorzugt geeignet · gute Spaltüberbrückbarkeit. Einsetzbar im allgemeinen Stahl-, Konstruktions-, Behälter- und Apparatebau · bis 3,2 mm Ø auch in fallender Position verschweißbar · universelle Verwendungsmöglichkeit

#### Grundwerkstoffe:

S235JRG2- S355J2 · Druckbehälterstähle P235GH · P265GH · ASTM A36 und A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A 935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

**Zulassungen:** GL / LR / TÜV (Kennblatt Nr. 00342) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.60)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 250	375 Stück	3,3	10 00 115 560	375	436,00	SA01
2,5 x 350	250 Stück	4,7	10 00 115 562	250	530,00	SA01
3,2 x 350	150 Stück	4,7	10 00 115 563	150	735,00	SA01



### Stabelektrode Phoenix Grün T

#### Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

EN ISO 2560-B: E 4313 A

AWS A5.1: E6013

AWS A5.1M: E4313

#### niedriglegiert · rutilumhüllt

#### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

sehr geringe Spritzerbildung · selbstabhebende Schlacke · feinschuppige, glatte Nähte mit kerbfreien Übergängen zum Grundwerkstoff · problemloses Schweißen allgemeiner Baustähle bis einschl. 2,0 mm Ø · hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

#### Grundwerkstoffe:

S235JRG2- S355J2, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle · Feinkornbaustähle bis P355N- und M-Qualitäten · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X56

**Zulassungen:** ABS / LR / DNV / BV / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00350) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.58)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 250	325 Stück	3,1	10 00 115 510	325	436,00	SA01
2,5 x 250	200 Stück	3	10 00 115 512	200	433,00	SA01
2,5 x 350	200 Stück	4,3	10 00 115 515	200	530,00	SA01
3,2 x 350	125 Stück	4,5	10 00 115 520	125	735,00	SA01
3,2 x 450	125 Stück	5,6	10 00 115 525	125	946,00	SA01
4 x 350	80 Stück	4,4	10 00 115 526	80	1076,00	SA01
4 x 450	80 Stück	5,6	10 00 115 530	80	1334,00	SA01
5 x 450	50 Stück	5,3	10 00 115 535	50	2078,00	SA01



### Stabelektrode Phoenix CEL 70

#### Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 2 C 25

EN ISO 2560-B: E 4310 A

AWS A5.1: E6010

AWS A5.1M: E4310

#### zelluloseumhüllt

#### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

für das Fallnahtschweißen von Rohrrundnähten (Pipelines) · besonders geeignet für das Schweißen der Wurzellage, auch in steigender Position.

**Nicht rücktrocknen!!** CTOD-, HIC- und HSCC-geprüft

#### Grundwerkstoffe:

API 5 L: Grad A, B, X42 X46-X56 und Wurzel bis X80 · EN10208-2: L290MB-, L360MB- und Wurzelschweißung bis zu L485MB- und NB-Qualitäten · EN 10113-3: S275ML, S355ML, S275NL, S355NL

**Zulassungen:** ABS / LR / GL / DNV / TÜV (Kennblatt Nr. 00247) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.44)

**Stromart = + Wurzel auch = -**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	530 Stück	7,3	10 00 115 705	530	484,00	SA03
3,2 x 350	330 Stück	8,8	10 00 115 706	330	684,00	SA03
4 x 350	220 Stück	9	10 00 115 707	220	975,00	SA03
5 x 350	150 Stück	9,2	10 00 115 708	150	1517,00	SA03



### Stabelektrode Thermanit JEW 308 L - 17

#### Normbezeichnung:

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2

AWS A5.4: E308L-17

Wst.-Nr. 1.4316

#### hochlegiert · rutilumhüllt

#### Eigenschaften und Anwendungsgebiete

nichtrostend · IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C) · korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgussorten · gute Beständigkeit gegen Salpetersäure, Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen-stabilisierten und nichtstabilisierten-austenitischen CrNi(N)-Stählen/Stahlgussorten · kaltzäh bis-105 °C

#### Grundwerkstoffe:

TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe

1.4311- X2CrNi 18-10 · 1.4550- X6CrNi Nb 18-10 · AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321, 347 · ASTM A157 Gr. C9 · A320 Gr. B8C od. D

**Zulassungen:** TÜV (Kennblatt Nr. 00558) / DB (Zulassungs-Nr. 30.132.07)

**Stromart = + / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 300	320 Stück	3,6	10 00 115 840	320	1867,00	SA02
2,5 x 350	200 Stück	4,2	10 00 115 841	200	2432,00	SA02

**Stabelektrode OVERCORD****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11  
AWS A-5.1: E 6013

**niedriglegiert · rutillzellulose-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen in allen Positionen · ausgezeichnete Fallnahtverschweißbarkeit, sicherer Einbrand · Montagearbeiten können mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen ausgeführt werden · fallend verschweißt ergeben sich glatte, leicht konkave Nähte · einfaches Zünden und Wiederzünden · gute Spaltüberbrückbarkeit · geeignet für gepulverte und angerostete Teile, relativ unempfindlich gegen Verschmutzungen im Schweißbereich · durch den kräftigen und stabilen Lichtbogen ist OVERCORD ebenfalls eingeschränkt für verzinkte Stähle geeignet · verwendbar an Lichtnetztrafos · wird ein weicherer Lichtbogen verlangt, sollte OVERCORD Z gewählt werden

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 185- S 355 · Kesselbleche P 235 GH- PZ 95 GH · Schiffbaustähle

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 250	205 Stück	1,6	10 00 116 400	205	337,00	SA08
2,5 x 350	275 Stück	4,5	10 00 116 403	275	447,00	SA08
3,2 x 350	160 Stück	4,5	10 00 116 405	160	612,00	SA08
4 x 350	105 Stück	4,5	10 00 116 407	105	880,00	SA08

**Stabelektrode FINCORD****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
AWS A-5.1: E6013

**niedriglegiert · dick rutil-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

vielseitig einsetzbare, dick rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißseigenschaften · einfachste Handhabung, daher auch von ungeübten Schweißern zu beherrschen · leichtes Zünden und Wiederzünden, aufgesetzt verschweißbar · spritzerarm, vorwiegend selbstabhebende Schlacke · feinschuppige und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff · erhöhte Strombelastbarkeit der größeren Abmessungen ab 3,2 x 450 mm · verwendbar auch an Lichtnetztrafos · für röntgensichere Nähte – auch in Verbindung mit MAG-geschweißten Lagen – wird FINCORD DB empfohlen

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 185- S 355 · Kesselbleche P 235 GH- PZ 95 GH · Schiffbaustähle

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 250	170 Stück	1,5	10 00 116 410	170	388,00	SA08
2,5 x 350	210 Stück	4,2	10 00 116 413	210	519,00	SA08
3,2 x 350	125 Stück	4,3	10 00 116 415	125	693,00	SA08
3,2 x 450	118 Stück	5,7	10 00 116 416	118	892,00	SA08
4 x 450	78 Stück	5,6	10 00 116 418	78	1258,00	SA08

**Stabelektrode FINCORD M****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 38 0 R 1 2

AWS A-5.1: E 6013

**niedriglegiert · mitteldick-rutilumhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

dünnere Umhüllung erzeugt geringeren Schlackenanteil und grobtropfiger Werkstoffübergang · sehr gut in allen Positionen – außer fallend – beherrschbar · leichtes Zünden und Wiederzünden · geringe Spritzerbildung · vorwiegend selbstlösende Schlacke · verschweißbar mit Gleich- und Wechselstrom, auch an Lichttrafos

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S185-S355 · Kesselbleche P235GH-P265GH · Schiffbaustähle

**Zulassungen:** DB, CE**Stromart = - / =+ / ~****Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 300	161 Stück	1,7	10 00 116 421	161	318,00	SA08
2,5 x 350	240 Stück	4,3	10 00 116 424	240	426,00	SA08
3,2 x 350	140 Stück	4,3	10 00 116 425	140	568,00	SA08
4 x 450	85 Stück	5,1	10 00 116 427	85	1041,00	SA08

**Stabelektrode CITOREX****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12

AWS A-5.1: E 6013

**niedriglegiert · rutilbasisch-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

mit besonderer Eignung zum röntgensicheren Schweißen von Wurzel-, Füll- und Decklagen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau · hervorragende Spaltüberbrückbarkeit und Klettereigenschaften · Strom tief absenkbar · sehr gute Beherrschbarkeit von Zwangspositionen, deshalb wird CITOREX auch in der Schweißer- und Schweißerschulung sehr geschätzt · CITOREX ist durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet · für ein feinschuppigeres Nahtbild kann als Decklage FINCORD DB eingesetzt werden

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 235- S 355 · Kesselbleche P 235 GH- PZ 95 GH · Rohrstähe L 210- L 360 · Schiffbaustähle · Stahlguss GP 240, GP 280

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE**Stromart = - / ~****Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	210 Stück	4,1	10 00 116 441	210	519,00	SA08
3,2 x 350	130 Stück	4,3	10 00 116 442	130	690,00	SA08
4 x 350	90 Stück	4,5	10 00 116 406	90	1010,00	SA08

**Stabelektrode SPEZIAL****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10  
AWS A-5.1: E 7016-H8

**niedriglegiert · basisch-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Art und Verteilung der Umhüllungsbestandteile im Doppelmantel ermöglichen außergewöhnlich gute Schweißeigenschaften und einen bemerkenswert richtungsstabilen Lichtbogen · sowohl Spaltüberbrückbarkeit als auch die Eignung für Wurzelschweißungen und Zwangspositionen sind sehr gut · die glasartige Schlacke auf den feinschuppigen Nähten ist leicht entfernbar · hervorragende Schweißeigenschaften und hohe Kaltzähigkeit bis -30 °C machen die SPEZIAL seit Jahrzehnten zu einer verbreiteten und bewährten Elektrode im Stahlbau, aber auch in Fertigung und Montage von Industrie, Handwerk und Rohrleitungsbau · röntgensicher · für einwandfreie Wechselstromverschweißbarkeit stromquellenseitig auf mindestens 65 V Leerlaufspannung achten

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 235 - S 355 · Kesselbleche P 235 GH - PZ 95 GH · Rohrstähle L 210 - L 360 · Schiffbaustähle · Stahlguss GP 240, GP 280

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / RMRS / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	200 Stück	3,9	10 00 116 431	200	599,00	SA08
3,2 x 350	125 Stück	4,1	10 00 116 432	125	815,00	SA08
4 x 450	80 Stück	5,2	10 00 116 434	80	1465,00	SA08

**Stabelektrode SUPRANOX 316L****Normbezeichnung:**

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12  
AWS A5.4: E 316L-17

**hochlegiert · rutil-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle/-Stahlgussorten · hervorragende Schönschweißeigenschaften · feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke · gutes Zünden und Wiederzünden · unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C

**Grundwerkstoffe:**

AISI 316L  
1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages und RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 300	310 Stück	3,6	10 00 116 471	310	1835,00	SA09
2,5 x 300	190 Stück	3,5	10 00 116 472	190	2192,00	SA09
3,2 x 350	120 Stück	4,3	10 00 116 473	120	3434,00	SA09

**Stabelektrode SUPRANOX 308L****Normbezeichnung:**

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12  
AWS A5.4: E 308L-17

**hochlegiert · rutil-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für artähnliche austenitische Cr-Ni-Stähle/-Stahlsorten · unter Beachtung der Anforderungen auch einsetzbar für ferritische nichtrostende Cr-Stähle · hervorragende Schönschweißeigenschaften · feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke · gutes Zünden und Wiederzünden · unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 350 °C, zunderbeständig bis 800 °C

**Grundwerkstoffe:**

AISI 304 - 304L - 302  
1.4541 (X6CrNiTi18-10), 1.4301 (X4CrNi18-10), 1.4311 (X2CrNi18-10)

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages und RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**



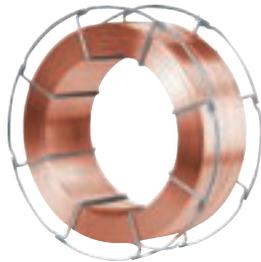
Ø x L mm	Inhalt	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	190 Stück	3,6	10 00 116 461	190	1886,00	SA09
3,2 x 350	120 Stück	4,2	10 00 116 462	120	2791,00	SA09

**Schweißdraht G3Si1 (SG 2)****Normbezeichnung:**

Werkstoff-Nr.: 1.5125

MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1

AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verkupfert · lagengespult** auf Korbspulen · K-300 à 15 kg**Zulassungen:** TÜV / DB**Richtanalyse des Drahtes (%):**

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

**SG 2-Draht**

Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	10 00 115 140	15	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1	10 00 115 142	15	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1,2	10 00 115 143	15	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg**Korbspulenadapter**für Schutzgas-Schweißdraht  
Lieferung ohne Schweißdraht

Drahtaufnahme	Art.-Nr.	EUR	KS
B-300	10 00 115 155	10,30	SU02

**Schweißdraht G3Si1 (SG 2)****Normbezeichnung:**

Werkstoff-Nr.: 1.5125

MSG: EN ISO 14341-A: G 42 4 M G3Si1

AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verkupfert · lagengespult** auf Dornspulen · D-200 à 5 kg**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø mm	Art.-Nr.	EUR	KS
0,6	10 00 115 175	a. Anfrage	KV00
0,8	10 00 115 176	a. Anfrage	KV00
1	10 00 115 177	a. Anfrage	KV00

**Autogenschweißstab O I**

nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

**Normbezeichnung:**

Werkstoff-Nr. 1.0324

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Für Verbindungsschweißungen an Rohren und Blechen · dünnflüssiges Schmelzbad

**Grundwerkstoffe:**

S235JR, S235JO, S235G2T-S255GT, P235GH, P265GH

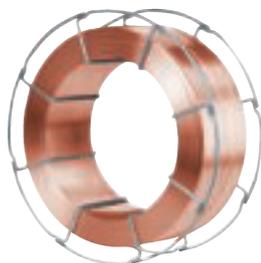
Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	1000	10 00 115 102	25	400,00 <sup>1)</sup>	SK02
2 mm	1000	10 00 115 103	25	360,00 <sup>1)</sup>	SK02
3 mm	1000	10 00 115 105	25	335,00 <sup>1)</sup>	SK02
4 mm	1000	10 00 115 107	25	330,00 <sup>1)</sup>	SK02
5 mm	1000	10 00 115 109	25	329,00 <sup>1)</sup>	SK02
6 mm	1000	10 00 115 111	25	355,00 <sup>1)</sup>	SK02

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg**Schweißdraht G4Si1 (SG 3)****Normbezeichnung:**

Werkstoff-Nr.: 1.5130

AWS-Bezeichnung: ER 70S-6

MSG: EN ISO 14341-A: G 46 4 M G4Si1

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verkupfert · lagengespult** auf Korbspulen · K-300 à 15 kg**Zulassungen:** TÜV / DB**Richtanalyse des Drahtes (%):**

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

**SG 3-Draht**

Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	10 00 115 170	15	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1	10 00 115 171	15	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1,2	10 00 115 172	15	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg**Autogenschweißstab O III**

nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

**Normbezeichnung:**

Werkstoff-Nr. 1.6215

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Sehr gut geeignet für Verbindungsschweißen mit hohen Anforderungen · empfohlen für Dichtschweißungen · zähflüssiges Schmelzbad

**Grundwerkstoffe:**

S 235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

Ø	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 mm	1000	10 00 115 120	25	480,00 <sup>1)</sup>	SK02
3 mm	1000	10 00 115 121	25	435,00 <sup>1)</sup>	SK02

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg



### Elektrodenhalter konfektioniert Modell Haufe

bestehend aus Elektrodenhalter Modell KURT HAUFE<sup>1</sup> und gummi-ummanteltem Kupferkabel H01N2-D · Schweißkabelstecker entsprechend Querschnitt · made in Germany  
weitere Kabellängen auf Anfrage lieferbar

Stromstärke A	Kabel-Ø mm <sup>2</sup>	Dorn-Ø mm	Stecker	Kabel-länge m	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	4	10 00 152 640	29,20 <sup>1)</sup>	SX03
200	16	9	KS 25	5	10 00 152 641	36,65 <sup>1)</sup>	SX03
200	25	9	KS 25	4	10 00 152 642	36,85 <sup>1)</sup>	SX03
200	25	9	KS 25	5	10 00 152 643	42,20 <sup>1)</sup>	SX03
300	35	13	KS 50	4	10 00 152 644	51,35 <sup>1)</sup>	SX03
300	35	13	KS 50	5	10 00 152 645	57,65 <sup>1)</sup>	SX03
400	50	13	KS 50	4	10 00 152 646	64,60 <sup>1)</sup>	SX03
400	50	13	KS 50	5	10 00 152 647	72,35 <sup>1)</sup>	SX03
500	70	13	KS 70	4	10 00 152 648	79,60 <sup>1)</sup>	SX03
500	70	13	KS 70	5	10 00 152 649	95,00 <sup>1)</sup>	SX03

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

### Elektrodenhalter Standard

entspricht den Unfallverhütungsvorschriften · vollisoliert · schlag- und stoßfest · hochhitzebeständige Isolierschalen · NE-Metall-Unterteil · Tempergusshebel · Kabelschuhanschluss

Stromstärke A	Art.-Nr.	EUR	KS
200	10 00 152 505	8,90	SU02
300	10 00 152 506	10,10	SU02
400	10 00 152 507	12,30	SU02



### Elektrodenhalter konfektioniert

aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Kabelstecker · Elektrodenhalter

Stromstärke A	Kabel-Ø mm <sup>2</sup>	Dorn-Ø mm	Stecker	Kabel-länge m	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	5	10 00 152 540	25,90 <sup>1)</sup>	SX03
300	25	9	KS 25	5	10 00 152 541	36,50 <sup>1)</sup>	SX03
300	25	13	KS 50	5	10 00 152 542	38,50 <sup>1)</sup>	SX03
300	35	13	KS 50	5	10 00 152 543	48,10 <sup>1)</sup>	SX03
400	50	13	KS 50	5	10 00 152 544	61,60 <sup>1)</sup>	SX03

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

### Massekabel konfektioniert

bestehend aus gummi-ummanteltem Kupferkabel H01N2-D · mit Schweißkabelstecker · Erdklemme

Stromstärke A	Kabel-Ø mm <sup>2</sup>	Dorn-Ø mm	Stecker	Kabel-länge m	Art.-Nr.	EUR	KS
200	16	9	KS 25	4	10 00 152 651	22,00 <sup>1)</sup>	SX03
200	16	9	KS 25	5	10 00 152 654	25,30 <sup>1)</sup>	SX03
200	25	9	KS 25	4	10 00 152 652	29,50 <sup>1)</sup>	SX03
200	25	9	KS 25	5	10 00 152 655	34,40 <sup>1)</sup>	SX03
200	25	13	KS 50	4	10 00 152 660	31,30 <sup>1)</sup>	SX03
200	25	13	KS 50	5	10 00 152 661	37,10 <sup>1)</sup>	SX03
300	35	13	KS 50	4	10 00 152 653	42,10 <sup>1)</sup>	SX03
400	35	13	KS 50	5	10 00 152 656	51,30 <sup>1)</sup>	SX03
400	50	13	KS 50	4	10 00 152 657	56,70 <sup>1)</sup>	SX03
400	50	13	KS 50	5	10 00 152 658	66,50 <sup>1)</sup>	SX03
600	50	13	KS 70	5	10 00 152 659	68,00 <sup>1)</sup>	SX03

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



### Fugenhobler Modell KURT HAUFE<sup>®</sup>

Länge mit Hohlkabel 3 m · made in Germany

Bezeichnung	Stromstärke A	Art.-Nr.	EUR	KS
K 10	500	10 00 152 570	151,50	SX03
K 12	600	10 00 152 571	163,70	SX03
K16	1000	10 00 152 572	199,00	SX03



### Elektrodenhalter

entsprechend DIN EN 60974-11 · Typ B · made in Germany

Bezeichnung	Stromstärke A	Art.-Nr.	EUR	KS
DE 2200	200	10 00 152 590	9,10	SX03
DE 2300	300	10 00 152 591	12,90	SX03
DE 2400	400	10 00 152 592	13,50	SX03
DE 2500	500	10 00 152 593	17,30	SX03

### Massekabel konfektioniert

bestehend aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Schweißkabelstecker · Erdklemme

Stromstärke A	Kabel-Ø mm <sup>2</sup>	Dorn-Ø mm	Stecker	Kabel-länge m	Art.-Nr.	EUR	KS
300	16	9	KS 25	5	10 00 152 550	23,10 <sup>1)</sup>	SX03
300	25	9	KS 25	5	10 00 152 551	33,00 <sup>1)</sup>	SX03
300	25	13	KS 50	5	10 00 152 552	34,90 <sup>1)</sup>	SX03
400	35	13	KS 50	5	10 00 152 553	46,90 <sup>1)</sup>	SX03
600	50	13	KS 70	5	10 00 152 554	60,20 <sup>1)</sup>	SX03

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



TURNUS®



**Masseklemme Standard**  
verzinkt · mit Polverbindung

Stromstärke A	Art.-Nr.	EUR	KS
200	10 00 152 620	3,70	SU02
300	10 00 152 621	5,90	SU02
400	10 00 152 515	7,40	SU02
600	10 00 152 516	7,75	SU02

**Gehrungsschweißzwinde**  
spannt alle Profileisen, Rohre etc. im 90° Winkel

Spann-W. mm	Art.-Nr.	EUR	KS
50	10 00 152 519	95,70	WE01



**Polschweißzwinde**  
aus Temperguss · mit Flügelmutter · mit Kabelentlastung

Stromstärke A	Spann-W. mm	Ausladung mm	Art.-Nr.	EUR	KS
400	160	78	10 00 152 520	13,10	SU02
600	168	65	10 00 152 522	22,70	SU02



**Metallwinkelspanner 450-260**  
Grundkörper und Spannbacken aus hochwertigem Guss · spannt sämtliche Profileisen und Rohre, auch unterschiedlicher Stärke gleichzeitig im rechten Winkel

Durchgangsweite mm	Backen-H. mm	Art.-Nr.	EUR	KS
60	34	10 00 152 521	154,50	WE01



10 00 152 510

**Schweißhaftmagnet**  
starker Dauermagnet

Ausführung	Stromstärke A	Art.-Nr.	EUR	KS
rechteckig/schräg	400	10 00 152 510	18,90	SU02



Einfach besser.



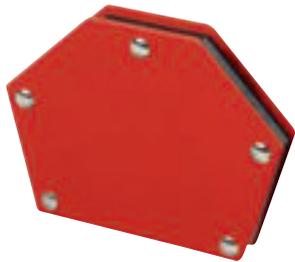
**Metallwinkelspanner WSM**  
universell verwendbares Spannwerkzeug zum Fixieren rechtwinklig zueinander stehender Bauteile auch unterschiedlicher Dicke · Backen und Grundkörper aus hochwertigem Guß · Spindel verkupfert, deshalb speziell auch für Schweißarbeiten geeignet · durch die seitlichen Langlöcher leicht auf Schweißstischen und Maschinentischen zu befestigen

**Schweißkabelkupplung**

Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	EUR	KS
Stecker	KS 25	10 00 152 580	2,50	SU02
Stecker	KS 50	10 00 152 581	6,70	SU02
Buchse	KB 50	10 00 152 583	6,25	SU02

Durchgangsweite mm	Backen-H. mm	Backen-L. mm	Art.-Nr.	EUR	KS
60	35	110	40 00 831 563	180,40	WK24
100	61	120	40 00 831 564	204,40	WK24

**NEU**



**Winkelfixiergerät**

für Montage- und Schweißarbeiten · fest vorgegebene Winkel von 30°, 45°, 60°, 75°, 90° und 135°

Haftkraft kg	Art.-Nr.	EUR	KS
11	10 00 152 982	5,25	SU02
23	10 00 152 983	8,60	SU02
34	10 00 152 984	10,90	SU02

**NEU**

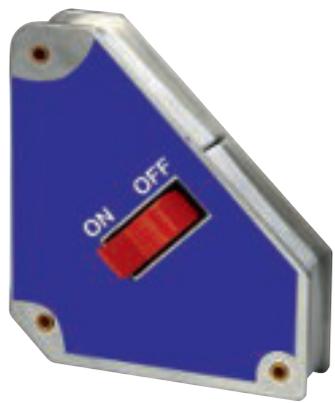


**Winkelfixiergerät**

für Montage- und Schweißarbeiten · fest vorgegebene Winkel von 45°, 90° und 135°

Haftkraft kg	Art.-Nr.	EUR	KS
11	10 00 152 985	5,25	SU02
23	10 00 152 986	8,60	SU02
34	10 00 152 987	10,90	SU02

**NEU**



**Winkelfixiergerät**

mit schaltbarem Magnetismus · präzise Justierung und Ausrichtung der Werkstücke · durch die jederzeit mögliche Abschaltung bleibt der Magnet frei von Spänen · mit Bohrung, um ein leichtes Verbinden (z. B. mittels Gewindestange) zu ermöglichen · Winkel: 45°/90°

Haftkraft kg	Art.-Nr.	EUR	KS
31 - 36	10 00 152 980	44,10	SU02
54 - 63,5	10 00 152 981	54,60	SU02



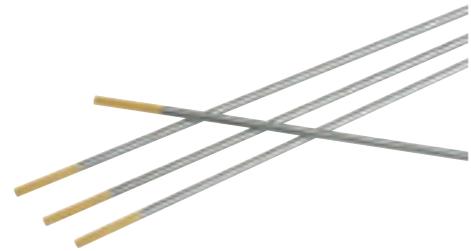
**Wolframelektrode WC 20**

2 % Ceroxid · nach EN 6848 · strahlungsfrei · Universalelektrode · nicht radioaktiv · Länge: 175 mm

10 Stück in einer Kunststoffbox

Ø mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	grau	10 00 152 630	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2,4	grau	10 00 152 631	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3,2	grau	10 00 152 632	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



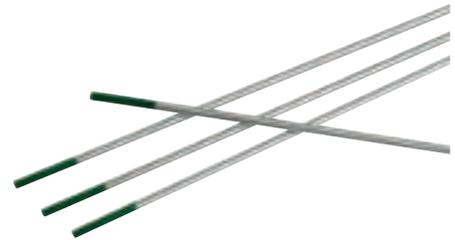
**Wolframelektrode WL 15**

1,5 % Lanthanoxid · nach EN 6848 · 100 % strahlungsfrei · keine Gefährdung durch radioaktive Strahlung · Einsatz besonders beim automatisierten Schweißen · Länge: 175 mm

10 Stück in einer Kunststoffbox

Ø mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	gold	10 00 152 635	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2,4	gold	10 00 152 636	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3,2	gold	10 00 152 637	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Wolframelektrode WP**

rein Wolfram · nach EN 6848 · Haupteinsatz: Wechselstromschweißen von Aluminium · Länge: 175 mm

10 Stück in einer Kunststoffbox

Ø mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	grün	10 00 152 624	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2,4	grün	10 00 152 625	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3,2	grün	10 00 152 626	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**CO<sub>2</sub>-Spezialzange Original Fix**

schnelles und maßgeschneidertes Beschneiden des Schweißdrahtes · zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse · Abziehen der Schutzgasdüse · Lösen und Festziehen der Stromdüse

Ausführung mm	Art.-Nr.	EUR	KS
für Düse 12 - 15	10 00 152 584	29,90	SU02
für Düse 15 - 18	10 00 152 585	29,90	SU02

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**Brennerhalter**  
Aluminium pulverbeschichtet ·  
mit Magnetfuß

Ausführung	passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Magnetfuß	MIG/MAG Brenner	10 00 152 130	21,50	SX06



**Brennerhalter**  
Stahl verzinkt · mit Magnetfuß

Ausführung	passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Magnetfuß	TIG Brenner	10 00 152 131	21,60	SX06



**Brennerhalter**  
mit Magnetfuß

passend für	Art.-Nr.	EUR	KS
Elektrodenhalter	10 00 152 129	21,50	SX06



**Schlackehammer**  
Ganzstahl aus breitem Ovalrohr · Spitzen geschliffen und gehärtet · grün

Gewicht g	Art.-Nr.	EUR	KS
450	10 00 152 500	5,80	SU02



**Schlackehammer**  
gerade · schwarz lackiert · Stiel aus Rundstahl · mit Kunststoffgriff

Gewicht g	Art.-Nr.	EUR	KS
440	10 00 152 633	5,90	SU02



**Gasanzünder**  
mit Walzenfeile · Zündstein 3 x 20 mm  
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 10 00 495 503)

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 495 500	3,30	SU02



**Gasanzünder**  
**Pistolenform** · Zündstein 2,2 x 6 mm  
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 10 00 495 504)

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 495 501	6,30	SU02

Preis per St.



**Gasanzünder**  
**mit Topf** · für Propan · Zündstein 3,5 x 7 mm  
(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 10 00 495 505)

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 495 502	3,60	SU02



10 00 495 503



10 00 495 504



10 00 495 505

**Zündsteine**  
für Gasanzünder Art.-Nr. 10 00 495 500, 10 00 495 501, 10 00 495 502

Inhalt	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	EUR	KS
50 Stück	3	20	10 00 495 503	35,50 <sup>1)</sup>	SU02
100 Stück	2,2	6	10 00 495 504	7,50 <sup>1)</sup>	SU02
100 Stück	3,5	7	10 00 495 505	80,00 <sup>1)</sup>	SU02

<sup>1)</sup> Preis per 100 St.



**Helfende Hand**

mit klappbarer Glaslupe und stabilem Standfuß · 2 schwenkbare Krokodilklemmen · der praktische Helfer bei Lötarbeiten

Lupen-Ø mm	Art.-Nr.	EUR	KS
65	10 00 115 056	7,90	SU02



**Schutzgasmessgerät**

Durchflussleistung max. l/min	Art.-Nr.	EUR	KS
20	10 00 153 140	34,05	SK03



**Handschweißspiegel**

Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit Gestänge	10 00 152 525	5,40	SU02



**Oberflächentemperaturmessstift**

Tempitstick sind eine günstige Alternative zur Oberflächentemperaturmessung für Schweißprozesse · sie ersetzen anderweitige Messinstrument · sind leicht zu handhaben, mobil und erfordern keine Kalibrierung · Tempitstick ist für über 100 Temperaturwerte zwischen 38° bis 1093° verfügbar

Messtemperatur °C	Art.-Nr.	EUR	KS
66	10 00 760 001	14,65	SC02
75	10 00 760 002	14,65	SC02
100	10 00 760 003	14,65	SC02
125	10 00 760 004	14,65	SC02
204	10 00 760 005	14,65	SC02
288	10 00 760 006	14,65	SC02
300	10 00 760 007	14,65	SC02
316	10 00 760 008	14,65	SC02
371	10 00 760 009	14,65	SC02
500	10 00 760 010	14,65	SC02
593	10 00 760 011	14,65	SC02
677	10 00 760 012	14,65	SC02



**Magnetschweißspiegel**

Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535

Ausführung	Art.-Nr.	EUR	KS
mit flexibler Positioniereinrichtung	10 00 152 530	13,60	SU02



**ESTIK Elektronisches Thermometer**

wurde für verschiedenste Temperaturmessanwendungen konzipiert · dank Mikrothermoelement-Technologie werden Oberflächentemperaturen mit einer Toleranz von +/-2% dargestellt · keine Kalibrierung · Messtemperaturbereich von 0° bis 537° · kann auf rauen als auch polierten Oberflächen eingesetzt werden

Art.-Nr.	EUR	KS
10 00 760 013	263,50	SC02



**Ersatzspiegel**

L x B x H mm	passend für	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 70 x 1	Handschweißspiegel	10 00 152 535 +	10	2,15 <sup>1)</sup>	SU02

<sup>1)</sup> Preis per St.

Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.



**NEU**



**Schweißerstift**

hinterlassen Markierungen, die gegen Schweißbrenner resistent sind und im Gegensatz zu Speckstein abriebfest sind und nicht verbrennen · ideal für feine Linienmarkierung während der Metallvorbereitung- und verarbeitung · sehr gut sichtbare leuchtende Markierung beim Fräsen oder Schweißen

Farbe	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
silber	Silver-Streak	10 00 760 016 +	12	0,90	SC02
rot	Red Riter	10 00 760 017 +	12	0,90	SC02



**NEU**



**Hochtemperatur-Lackmarker Pro Line HT**

spezieller flüssig Lackmarker für Markierungen bis zu sehr hohen Umgebungstemperaturen, hitzebeständig für bis zu 1000° · Anwendungen: Wärmebehandlung, Metallbearbeitung, Schweißprozessen, Glassproduktion, Keramikbearbeitung · patentierte Kombination von Spezial Pigmenten und Harzen für eine unübertroffene Markierungsklarheit und-sichbarkeit bei hohen Temperaturen

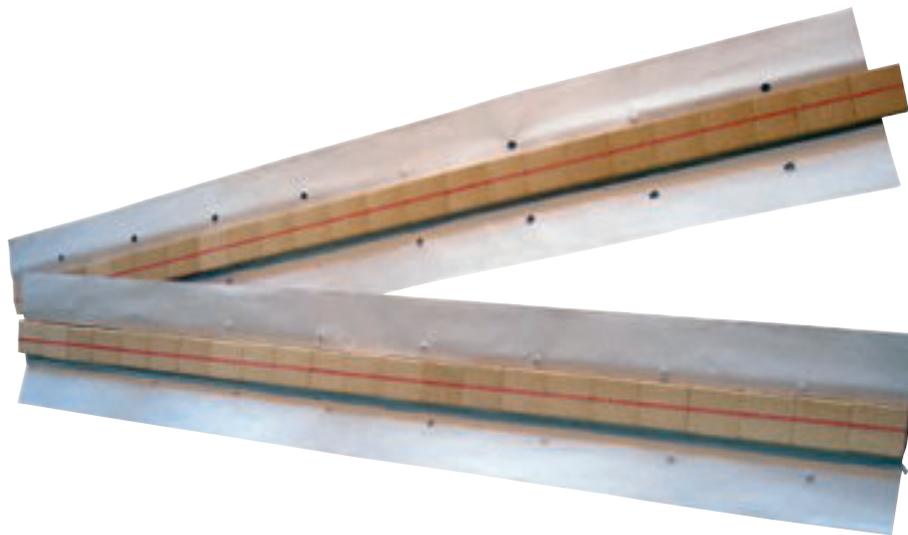


**Paintstik H**

Metallmarker für heiße Oberflächen ab 107° bis 593° · markiert auf heißen Oberflächen wie Guss- und Schmiedeteilen, Coils, Knüppeln, Blechen · schnell trocknend, dauerhafte, kein verlaufen, verschmoren, kein Farbverlust · sofortiges Wasserbad geeignet · Anwendung in Gießereien, Schmieden, Stahlhandel, Schmelzwerke und Aluminiumhütten

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
weiß	10 00 760 019 +	144	1,70	SC02

Farbe	Art.-Nr.	EUR	KS
weiß	10 00 760 018	4,35	SC02



**Keramische Badsicherung**

auf Aluminiumklebeband 600 mm Länge · durch die Einseitenschweißung auf Keramik erzielt der Anwender enorme ökonomische Vorteile · er erhöht die Schweißleistung und die Qualität der Schweißverbindung

**Merkmale:**

- Wurzelschweißen im Sprühlichtbogen- hohe Qualität der Wurzellage
- kein Ausschleifen, kein Ausfugen- tiefer Einbrand- weniger Bindefehler

Je nach Schweißaufgabe gibt es eine Vielzahl verschiedener keramischer Schweißbadsicherungen:

- zylindrische Form mit verschiedenen Durchmessern
- flache Form mit Trapez- oder Halbrund-Nut
- Sonderformen

Ausführung	B mm	B1 mm	D mm	H mm	T mm	Art.-Nr.	EUR	KS
rund			6,3			10 00 152 840	4,80	SU02
rund			9,5			10 00 152 841	4,80	SU02
rund			12,7			10 00 152 843	4,80	SU02
rund			15,9			10 00 152 844	4,80	SU02
Halbrundnut	25,4	6,3		6,3	1,6	10 00 152 845	4,80	SU02
Halbrundnut	25,4	9,5		6,3	1	10 00 152 846	4,80	SU02
Halbrundnut	25,4	11,1		6,3	1,6	10 00 152 847	4,80	SU02
Trapeznut	25,4	11,1		6,3	1,6	10 00 152 851	4,80	SU02